



# 设置工具应用手册

## TP80 系列

版本：1.6

厦门汉印电子技术有限公司

电话：400-806-9290

网址：[www.hpert.com.cn](http://www.hpert.com.cn)

---

---

---

# 目录

1. 安装设置工具.....	4
2. 使用设置工具.....	7
2.1 添加/修改/删除/连接打印机方式.....	7
2.2 打印机功能.....	14
2.2.1 打印机测试.....	15
2.2.1.1 配置信息打印.....	15
2.2.1.2 切刀测试.....	16
2.2.1.3 打印测试文本.....	17
2.2.1.4 二维码测试.....	18
2.2.2 指令测试.....	20
2.2.3 图像管理.....	23
2.2.4 代码页设置.....	27
2.2.5 字库下载.....	28
2.2.6 参数设置.....	29
2.2.7 高级设置.....	30
2.2.7.1 功能设置.....	31
2.2.7.2 节约打印设置.....	33
2.2.7.3 拨码设置.....	34
2.2.7.4 纸张宽度设置.....	38
2.2.7.5 以太网设置.....	39
2.2.7.6 USB 端口设置.....	41
2.2.7.7 黑标设置.....	45
2.2.7.8 蓝牙参数设置.....	46
2.2.7.9 头片打印长度.....	46
2.2.7.10 切纸设置.....	47
3. 固件升级.....	48

---

---

设置工具适用于以下操作系统：

- Microsoft Windows 10 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows 8 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows 7 SP1 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows Vista SP2 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows XP Professional SP3 (32 bit)
- Microsoft Windows Server 2012(64 bit)
- Microsoft Windows Server 2008 R2

## 1. 安装设置工具



- 1) 双击安装包。
- 2) 选择“简体中文”，点击“确定”。



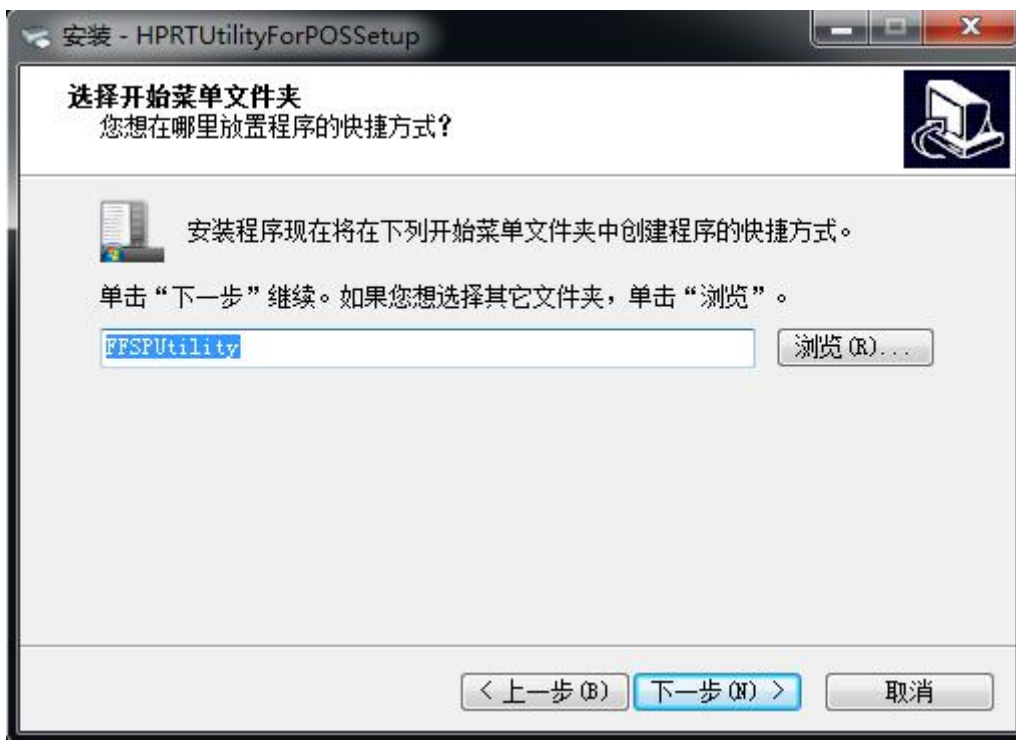
- 3) 点击“下一步”。



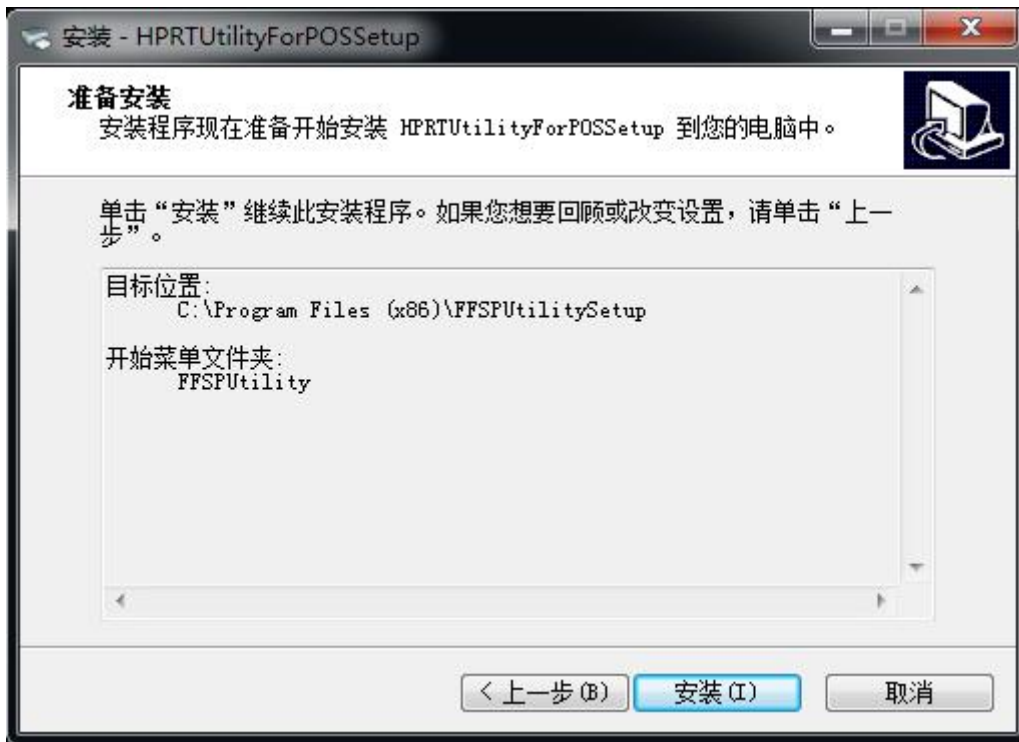
- 4) 选择安装设置工具的目标位置。点击“下一步”。



- 5) 选择开始菜单文件夹，点击“下一步”。



6) 点击“安装”。



7) 点击“完成”。设置工具安装完成。



## 2. 使用设置工具

### 2.1 添加/修改/删除/连接打印机方式



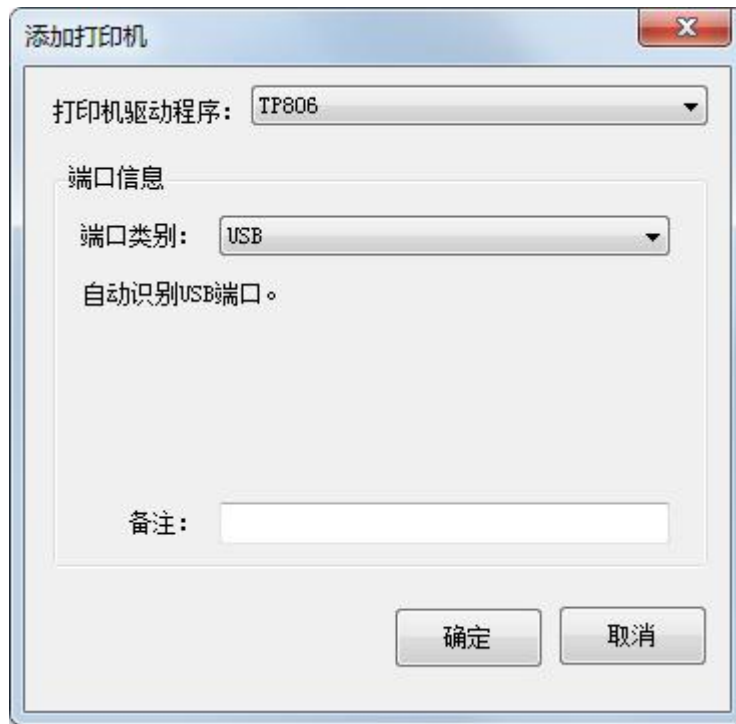
警告：在不同的操作系统中，屏幕稍有不同，请按提示操作。以下操作基于 Windows 7 系统，以 TP806 为例。

- 添加打印机

1) 点击“添加打印机”。



2) 选择正确的打印机类型和端口，然后点击“确定”。（以 TP806 为例。）



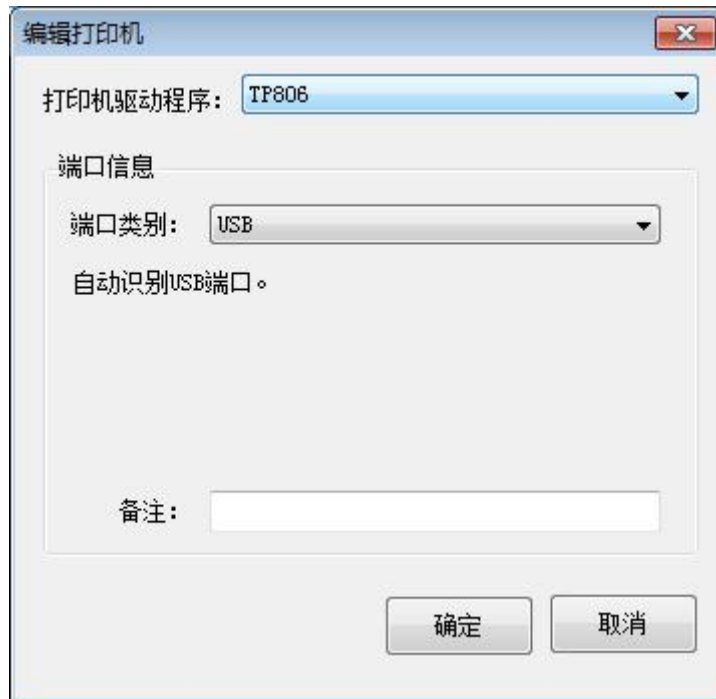


● 修改打印机

1) 在列表中选择要修改的打印机，点击“修改打印机”。



2) 选择新的打印机和新的端口，然后点击“确定”。



3) 新的打印机修改成功。

● 删除打印机

1) 在列表中选择要删除的打印机，然后点击“删除打印机”。



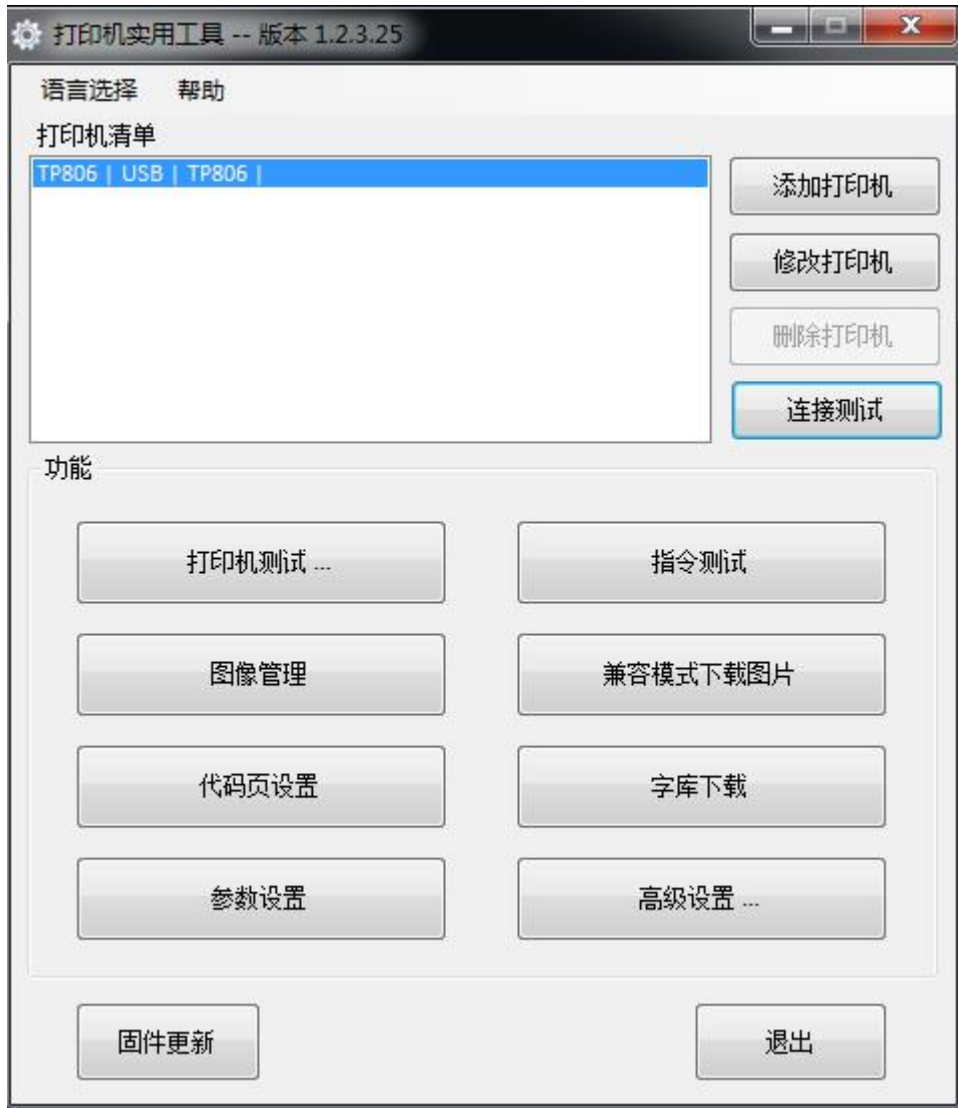
2) 点击“是”，删除打印机。



● 连接测试

请确保打印机已连接电源并与计算机连接。

1) 选择打印机，点击“连接测试”。



2) 如果连接成功，将出现如下窗口。如果连接失败，请将打印机与计算机连接。



**注意：**

- ① 确保打印机与计算机和电源连接。
- ② 确保打印机已装入纸张。
- ③ 在使用以下功能之前，请先进行“连接测试”。

## 2.2 打印机功能

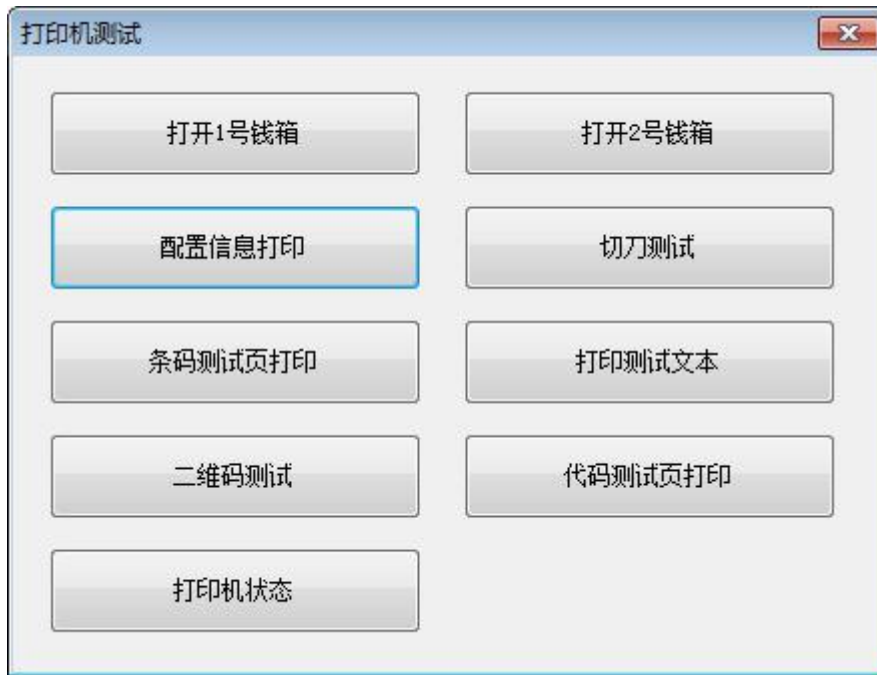
此功能包含如下内容:

- ▼ 打印机测试
- ▼ 指令测试
- ▼ 图像管理
- ▼ 兼容模式测试
- ▼ 代码页测试
- ▼ 字库下载
- ▼ 参数设置
- ▼ 高级设置

## 2.2.1 打印机测试

### 2.2.1.1 配置信息打印

点击配置信息，查看打印机是否能正常打印。



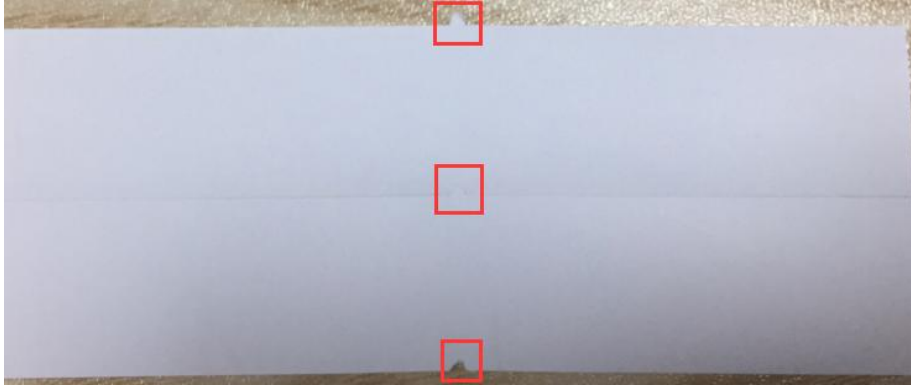
### 2.2.1.2 切刀测试

点击切刀测试，打印机会自动进行裁切。裁切方式为全切或者半切。

全切：纸张完全切断

半切：未全部切断，两张纸张之间留有衔接点

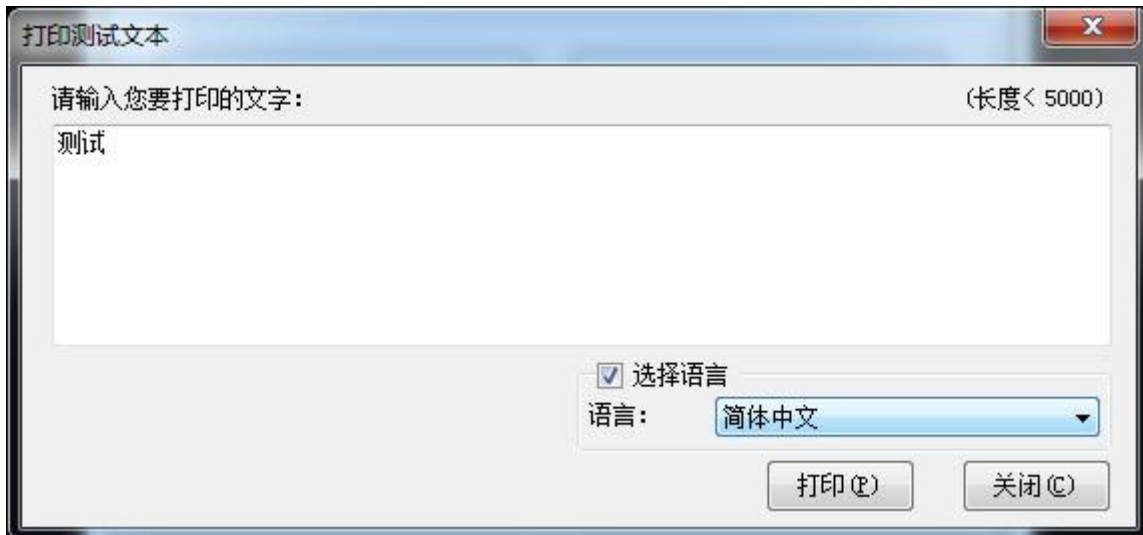
如图所示：





### 2.2.1.3 打印测试文本

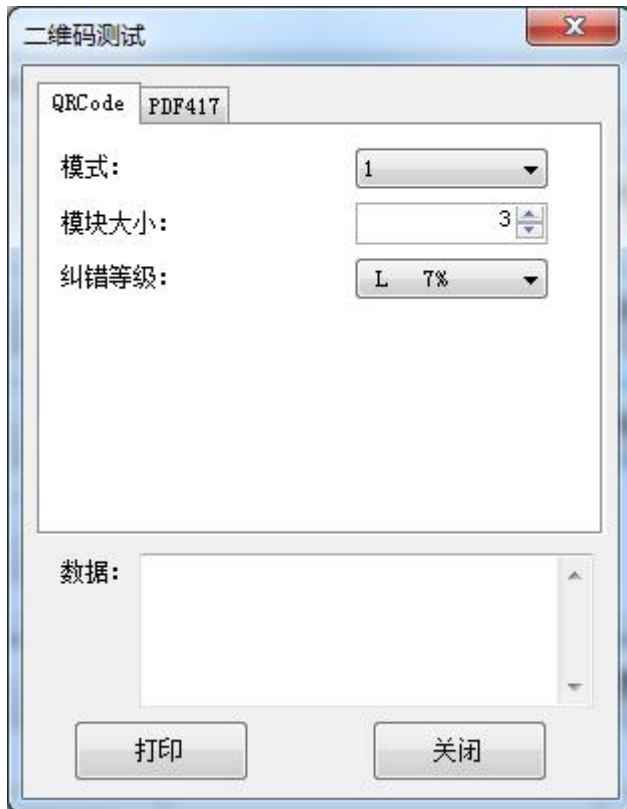
点击“打印测试文本”，输入要打印的文字内容。点击“打印”后，打印机开始打印文字内容。例如：测试。



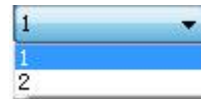
**注意：**右下角语言选项要根据输入的文字进行勾选。(例如：输入内容为简体中文，语言勾选为简体中文，打印机按照设置选项打印出输入的文字；如果勾选其他语言，打印机不打印该文本)

### 2.2.1.4 二维码测试

点击二维码测试，选择 QRCode 模式。



▲模式选项：1~2



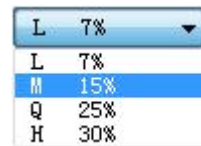
▲模块大小：1~16

模块值越大，打印出来的 QR 码越大；

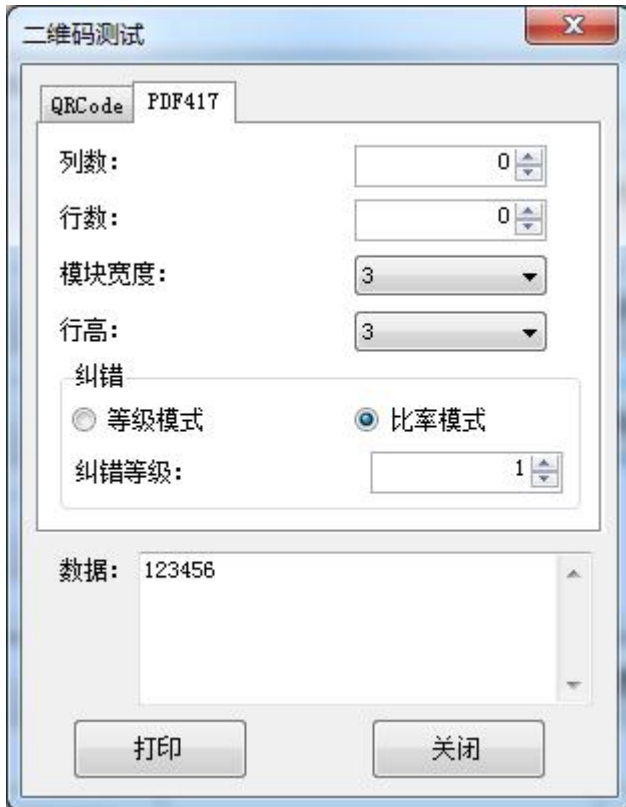
反之越小。

▲纠错等级：7%~30%

纠错等级越高，模块图形则越密集。



选择 PDF417 模式



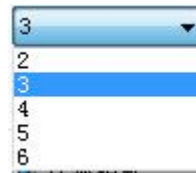
▲列数：0~30

▲行数：0~90

▲模块宽度：2~6

模块值越大，打印出的 PDF417 条码占

据纸张的宽度越宽；反之越小。



▲行高：2~8

模块值越大，打印出的 PDF417 条码占

据纸张的长度越长；反之越小。

▲纠错

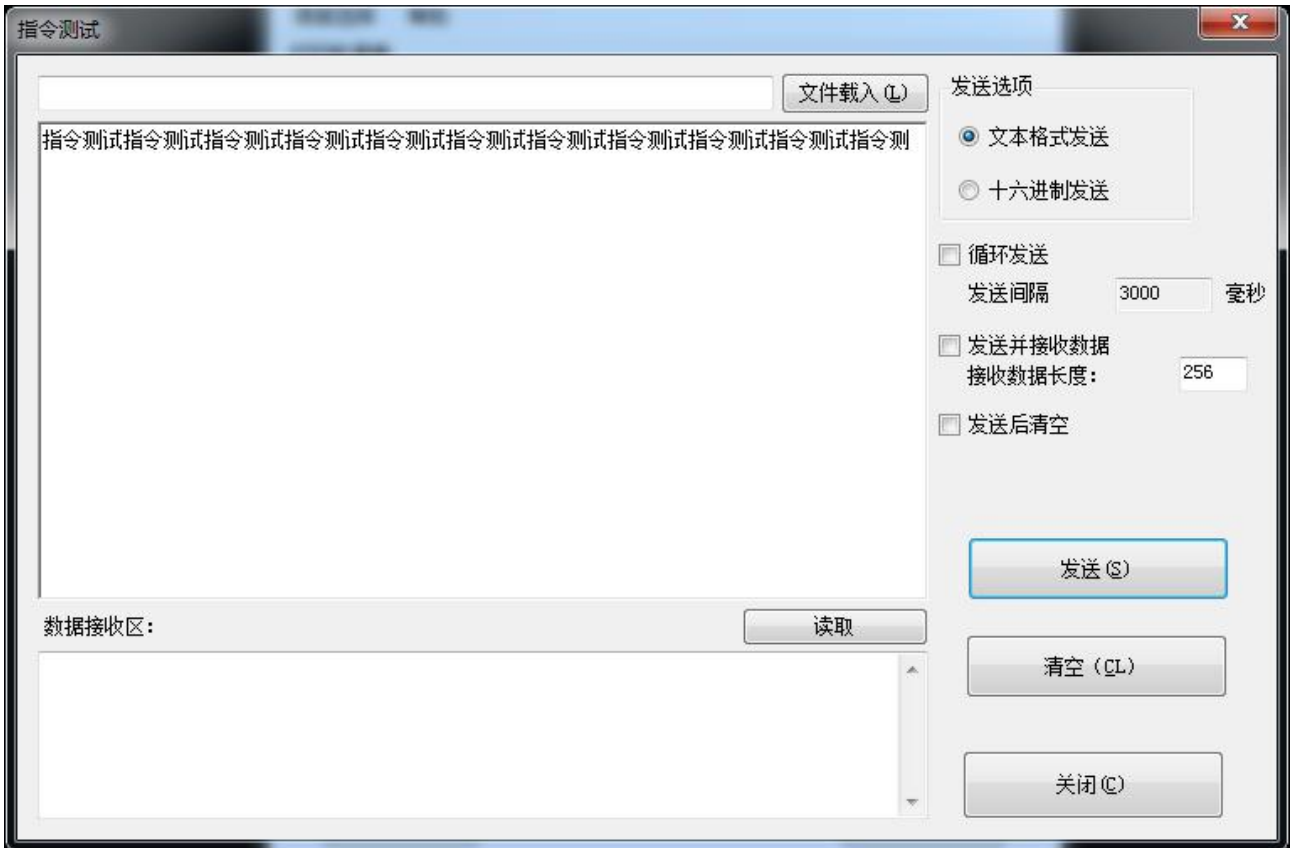
等级模式

比率模式

### 2.2.2 指令测试

在指令测试中，可以向打印机发送指令。选择文本或十六进制数据。从现有文件中选择一个文件或在输入框中输入命令。

- 1) 点击文本格式发送，输入文本内容。



▲循环发送：

当时间间隔设置为 3000ms 时（可根据需要设置间隔时间），点击“发送”后，打印机开始循环打印。再次点击“停止”停止循环打印。

**发送选项**

文本格式发送

十六进制发送

循环发送      完成：4次

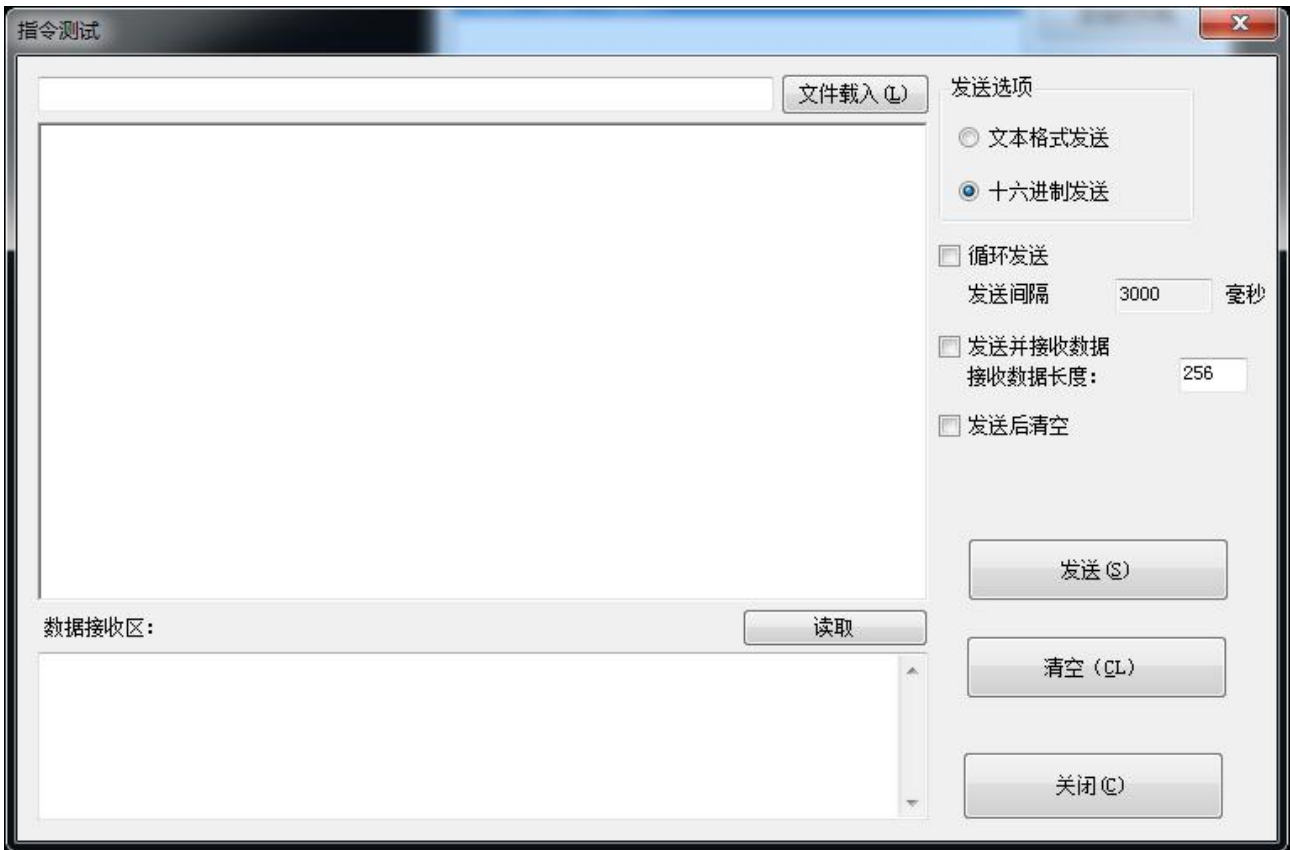
    发送间隔      3000      毫秒

发送并接收数据

    接收数据长度：      256

发送后清空

2) 点击十六进制发送，输入内容。（将要输入的文本转换为十六进制，或者发送 ESC 指令）



### 2.2.3 图像管理

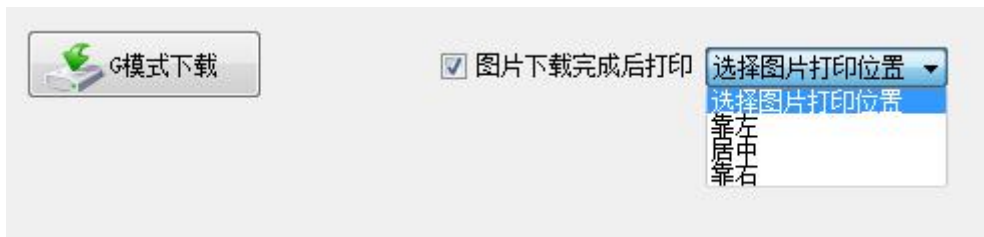


- 下载

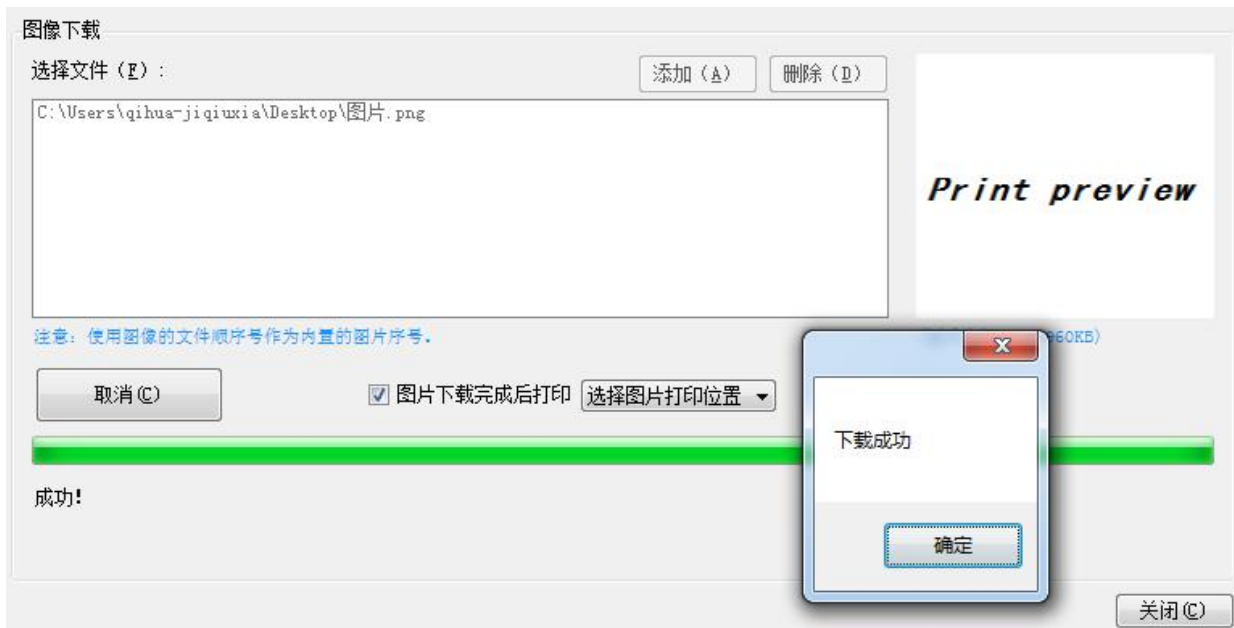
点击“下载”添加图像；如需打印图片，可先设置打印位置再点击“G 模式下载”进行打印图片。(建议使用 BMP 格式的图片)



- 择打印位置，居中、居左或居右（例如，居左打印）。







注：总内存 256K，每个位图应该 40K 以下。

- 删除图像

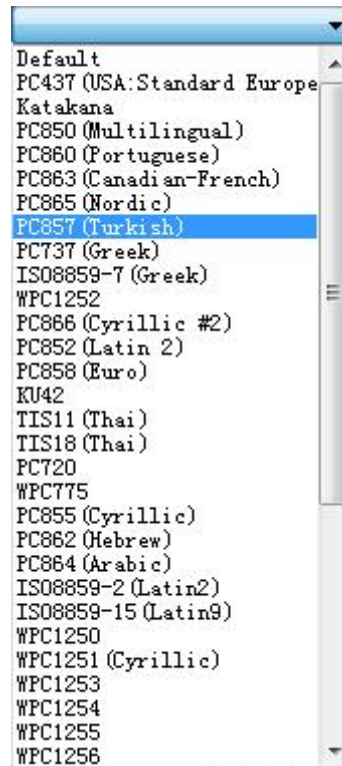
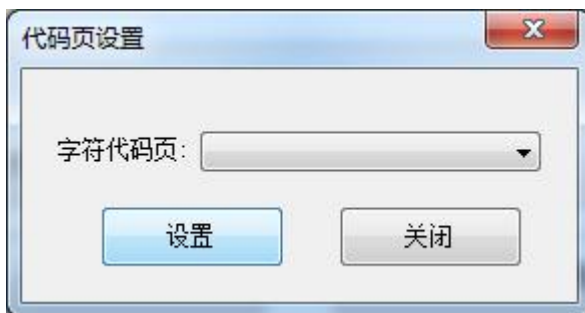
注意：每点击“G 模式下载”一次就会生成一个图像清单序号。



点击一项图像清单，选择“删除选定图像”则会删除该图像；点击“删除所有图像”，无需点击清单选项可删除清单内所有图像。

## 2.2.4 代码页设置

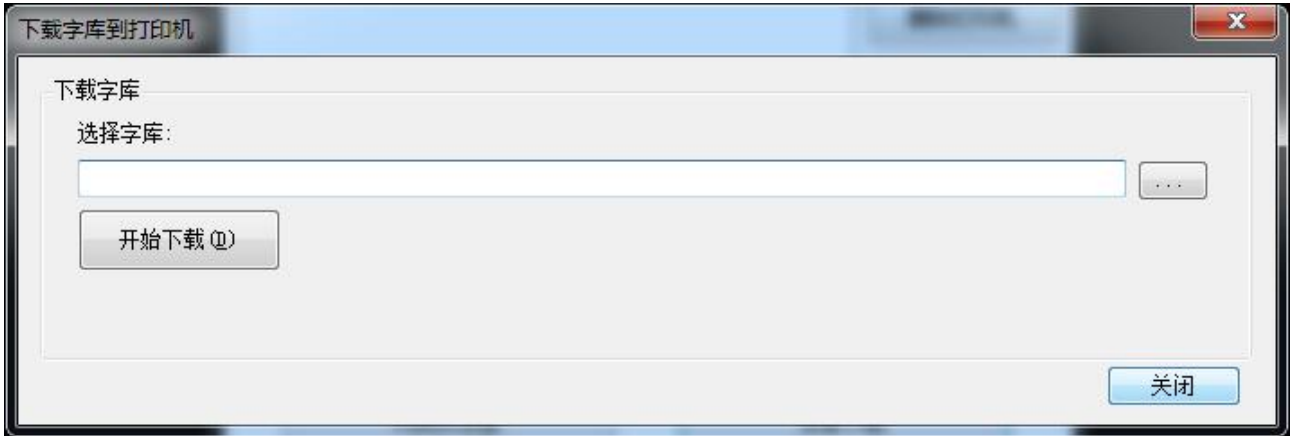
从下拉列表中选择代码页，然后点击“设置”。




注意：此项代码页只可在多国语言下有效。

## 2.2.5 字库下载

从现有文件中选择字库，然后点击“开始下载”。



 注意：字库下载成功后，需重启打印机后才可使用。

## 2.2.6 参数设置

可设置字符变形（例如：**WPC1256**）。



## 2.2.7 高级设置

高级设置包含以下项目。



### 2.2.7.1 功能设置

选择项目，然后点击“设置（S）”。



● 切刀后长鸣

- ① 关闭：打印完成后没有长鸣声
- ② 使用打印机蜂鸣器：可根据需要设置长鸣次数、时长和时间间隔（例如：2s/3s/4s）

以下图设置为例：

当每裁切完一次，打印机会每间隔 3 毫秒发出 1 次长鸣，每次长鸣时间为 2 毫秒。



**注意：100ms=0.1s，1s=1000ms**

- ③ 使用打印机蜂鸣器和外置蜂鸣器

以下图设置为例：

当裁切或打印完成后，打印机会发出 3 次长鸣声。

● 蜂鸣器音量

蜂鸣器默认为“标准”等级音量，可根据需要设置音量，点击“设置”即可。



### 2.2.7.2 节约打印设置

选择项目，点击“设置”。



### 2.2.7.3 拨码设置

点击“读取”可获取打印机的拨码参数内容；点击“写入”可将修改后的拨码参数下发给打印机。

设置串口参数完成后，点击“设置”即可。

**拨码设置**

端口与拨码设置  
端口: 以太网串口二合一  软拨码模式

打印机硬件特性设置

自动换行 <input checked="" type="radio"/> 禁用 <input type="radio"/> 启用	内部蜂鸣器控制 <input type="radio"/> 禁用内部蜂鸣器 <input checked="" type="radio"/> 启用内部蜂鸣器	自动切刀 <input type="radio"/> 禁用 <input checked="" type="radio"/> 启用	忙碌状态 <input type="radio"/> 接收缓冲器满 <input checked="" type="radio"/> 脱机
打印浓度 <input type="radio"/> 淡 <input type="radio"/> 普通 <input checked="" type="radio"/> 标准 <input type="radio"/> 浓	分辨率模式 <input type="radio"/> 180 DPI <input checked="" type="radio"/> 203 DPI	语言模式 <input checked="" type="radio"/> 中、日、韩模式 <input type="radio"/> 多国语言模式	

**串口参数设置**

波特率选择: 19200    数据位长度: 8bits    奇偶校验: No    握手: DTR/DSR



注意：此项设置完成后，需重启打印机后方可生效。

- **打印机硬件特性设置：**

- 1) 打印浓度：淡、普通、标准、浓（默认“标准”等级）  
打印浓度值根据纸张材质而变化，可根据需求调整打印效果。
- 2) 分辨率模式：180/203DPI（默认“203 DPI”）  
打印机支持以上两种分辨率。
- 3) 语言模式：中、日、韩模式（默认此模式），多国语言模式

- **串口参数设置：**

- 1) 波特率选择：2400、4800、9600、19200、38400、57600、115200
- 2) 数据位长度：7bits、8bits
- 3) 奇偶校验：No、EVEN、ODD
- 4) 流控方式：DTR/DSR（硬件流控）、XON/XOFF(软件流控)

**注：串口参数的数值可根据自检页信息上的数值所得：**

如：自检页信息（Serial 115200, None, 8, 1, DTR/DSR）

波特率为：115200

奇偶检验：None

数据位长度：8bits

停止位：1

流控方式：DTR/DSR

• 修改串口参数设置：

串口参数设置

波特率选择：

数据位长度：

奇偶校验：

握手：

1) 根据需要进行参数设置后，点击“写入”；写入成功后，重启打印机。



2) 重启打印机后，打开打印机工具主菜单界面，点击“修改打印机”。

打印机清单

TP806L   USB   TP806L
-----------------------

添加打印机

**修改打印机**

删除打印机

连接测试

3) 选择端口类别为“COM”，将波特率设置为上述所示数值“57600”，奇偶校验“None”。设置完成后可通过此端口进行打印。

端口信息

端口类别：

系统端口：

波特率：

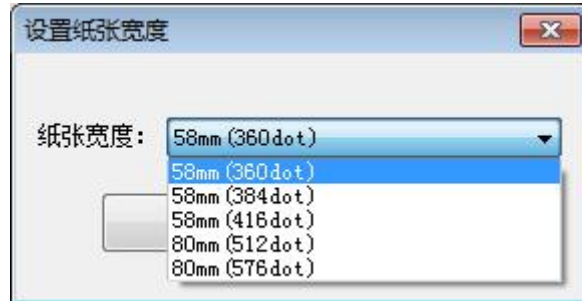
奇偶校验：

停止位：



注意：当 DIP 设置在软拨码模式上设置时，将打印机底部的 DIP 开关禁用。

#### 2.2.7.4 纸张宽度设置



- ① 58mm (360dot)
- ② 58mm (384dot)
- ③ 58mm (416dot)
- ④ 80mm (512dot)
- ⑤ 80mm (576dot)



注意：根据纸张打印宽度选择以上纸张宽度。

### 2.2.7.5 以太网设置

此模式分为动态分配IP和静态IP模式，根据需要选择其中一种模式进行连接。(注:可从自检页获取IP地址)

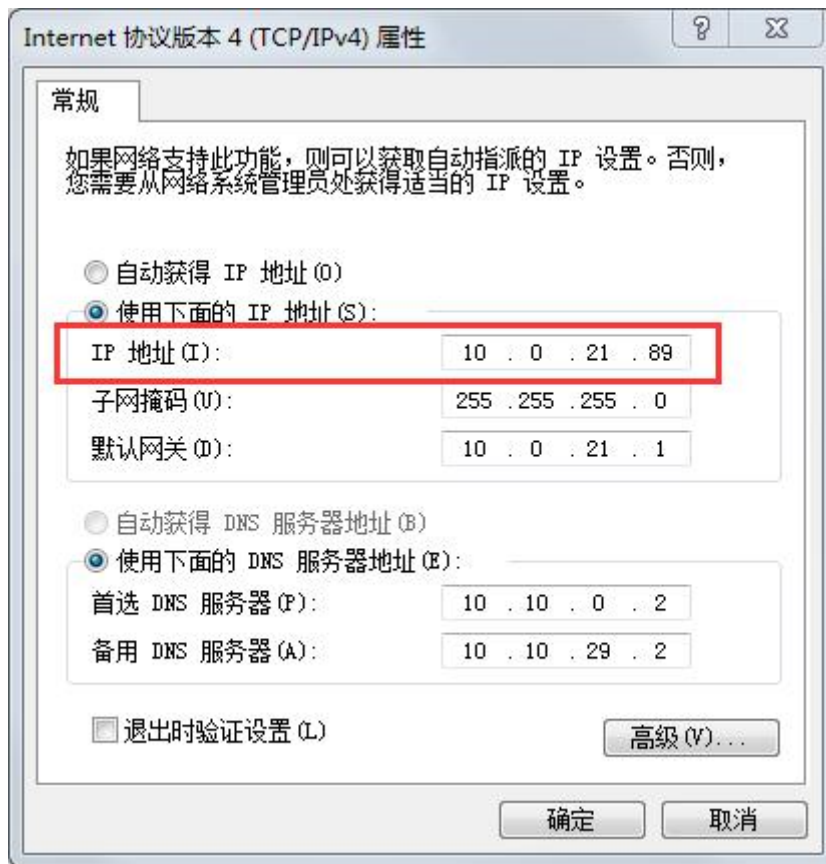


- 静态 IP 模式

1) 更改打印机 IP 地址，使打印机的 IP 地址（例如：192.168.0.33）与计算机的 IP 地址（例如：10.0.21.89）地址为同一网段。以下为图示：



图■ 打印机 IP 地址



图■ 计算机 IP 地址

2) 设置同一网段。



图■ 打印机 IP 地址



- 动态分配 IP

此模式将自动为打印机分配 IP 地址。



设置完成后点击“写入”后，重启打印机即可。

### 2.2.7.6 USB 端口设置

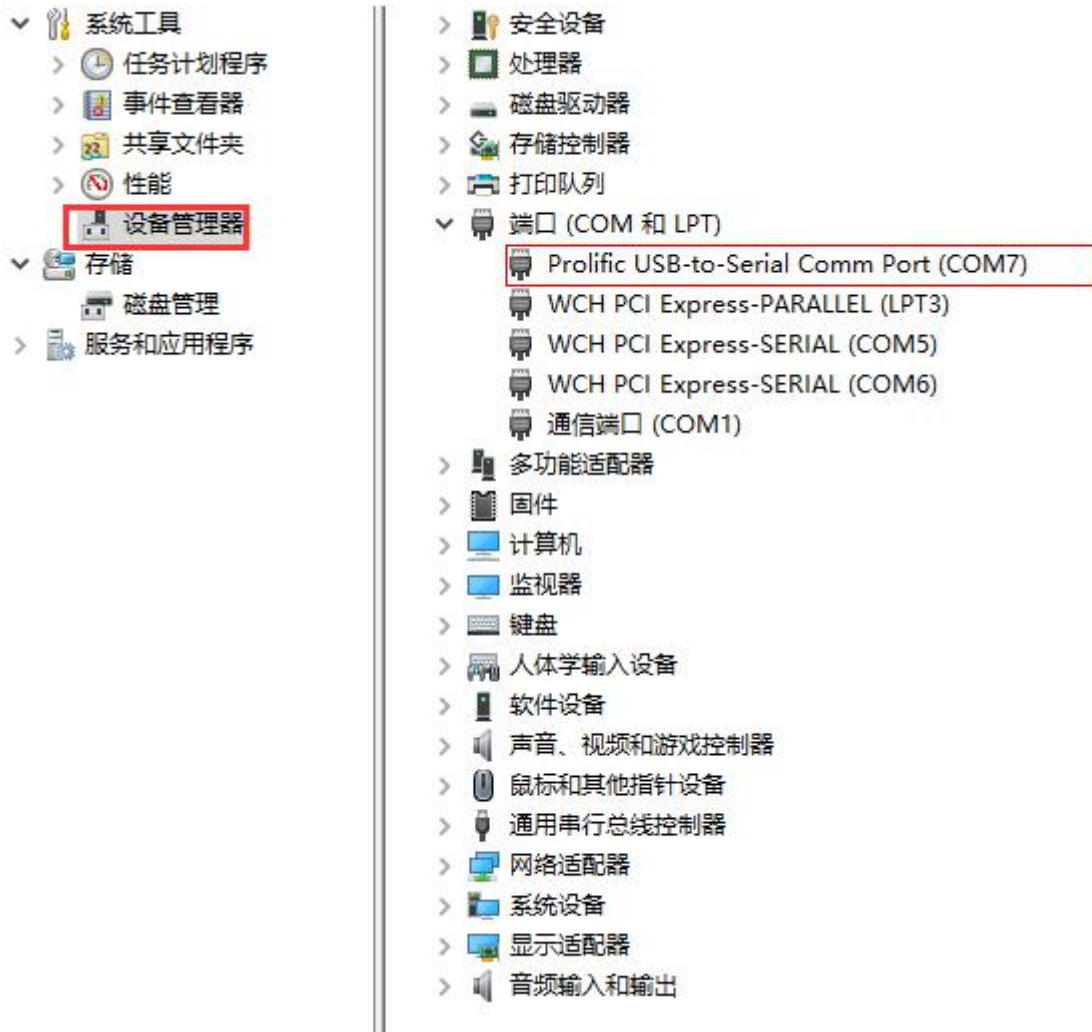


点击“虚拟串口”设置，然后重启打印机。



● 查看虚拟串口：

- 1) 右击计算机，选择“管理”。
- 2) 点击“设备管理器”，查看虚拟端口。（例如：COM7）



3) 返回打印机实用工具，点击“修改打印机”。



4) 将端口类别改为“COM”，系统端口选择“COM7”。

端口信息

端口类别: LPT

自动识别USB: TCP/IP

COM

LPT

备注:

端口信息

端口类别: COM

系统端口: COM7

波特率: 19200

奇偶校验: None

停止位: 1

备注:

### 2.2.7.7 黑标设置

当使用黑标纸时，可进行黑标设置，打印机会自动定位到黑标位置。



1) 打印起始位置 ( $\geq -14\text{mm}$ )

$\geq -14\text{mm}$ : 表示打印起始位置距离黑标下边缘最小为 14mm。

2) 切刀起始位置 ( $\geq -25\text{mm}$ )

$\geq -25\text{mm}$ : 表示切刀裁切的位置距离黑标下边缘最小为 25mm。

### 2.2.7.8 蓝牙参数设置

可对蓝牙参数进行设置。

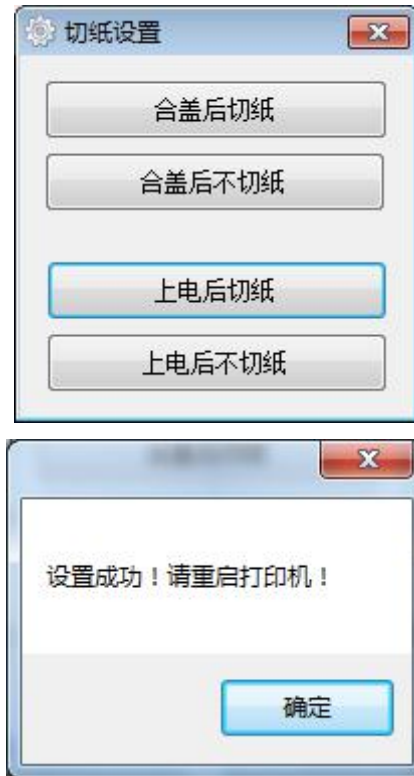


当勾选“简单配对”时，打印机不需要输入蓝牙密码即可连接；当不勾选“简单配对”时，打印机则需要输入蓝牙密码进行连接打印。

### 2.2.7.9 头片打印长度



### 2.2.7.10 切纸设置



- 1) 合盖后切纸：打印机合上盖后会自动切纸；
- 2) 合盖后不切纸：打印机合上盖后不自动切纸；
- 3) 上电后切纸：打印机通电后会自动切纸；
- 4) 上电后不切纸：打印机通电后不自动切纸。

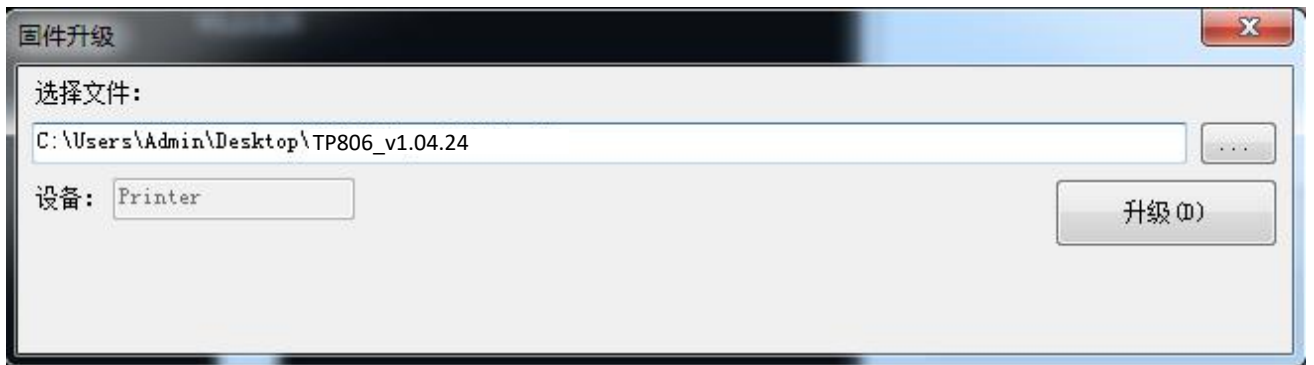
### 3. 固件升级

1) 点击“固件升级”。





2) 选择 DFU 文件，当设备出现“Printer”后，点击升级。



3) 升级成功。



4) 重启打印机。