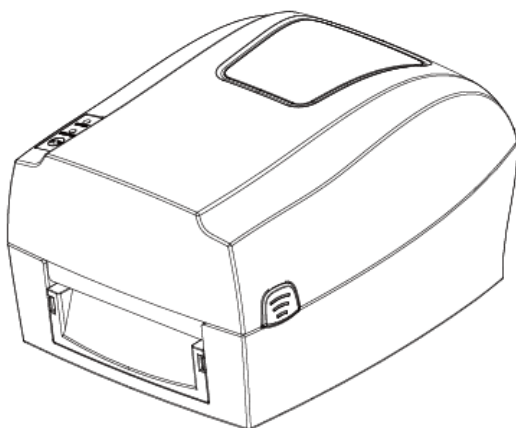




HT300/HT330



用户手册

厦门汉印电子技术有限公司

地址：厦门市湖里区高崎南十二路艾德航空工业园 8 号楼 5 楼

电话：0592-5885991

网址：www.hpert.com.cn

更改记录

版本	日期	更改内容	更改	审核	承认
1.0	2016.07.20	初版	尤翠虹	杨开趣	余赞芳
1.1	2016.10.09	1.灯号定义更新 2.增加标签侦测器使用部分 3.增加海鸥驱动使用部分 4.增加标签编辑软件使用部分 5.渠道工具更新 6.海鸥驱动更新	尤翠虹	杨开趣	余赞芳
1.2	2017.07.10	1.工具更新 2.驱动更新	尤翠虹	杨开趣	余赞芳
1.3	2017.09.16	删除 XP 部分	林宝春	黄征	余赞芳
2.0	2018.06.01	更改指示灯定义	林宝春	林铃	余赞芳
2.1	2018.08.06	1.修改参数,添加 EPL 指令:P10 2.添加圆孔标签图:P26 3.修改走纸操作:P30-33	林宝春	林铃	余赞芳
2.2	2018.09.05	修改工具指令:P39	林宝春	陈桦	余赞芳
2.3	2019.4.17	工具新增: 文件管理和矢量字体下载功能	林宝春	余明旭	余明旭

目 录

手册信息.....	1
安全须知.....	1
第 1 章 产品简介.....	4
1.1 开箱清单.....	4
1.2 打印机外观及组件.....	5
1.3 产品尺寸.....	7
第 2 章 产品规格.....	8
第 3 章 使用方法.....	10
3.1 安装介质.....	10
3.2 电源连接.....	15
3.3 接口连接.....	16
3.4 标签侦测器.....	18
3.5 操作面板.....	27
3.6 基本功能使用.....	29
第 4 章 接口.....	33
4.1 USB 接口.....	33
4.2 其他可选接口.....	34
第 5 章 打印机日常维护及调校.....	36
5.1 清洁打印头.....	36
5.2 清洁传感器、胶辊和纸张路径.....	36
第 6 章 标签打印机工具使用说明.....	37
6.1 工具准备.....	37
6.2 工具的使用.....	37
第 7 章 海鸥 Windows 驱动说明.....	48
7.1 驱动介绍.....	48
7.2 程序准备.....	48
7.3 驱动安装.....	49
7.4 驱动使用.....	54
7.5 卸载驱动.....	69
第 8 章 BarTender Ultralite 标签编辑软件说明.....	75
8.1 软件介绍.....	75
8.2 软件准备.....	75
8.3 软件安装.....	76
8.4 软件使用.....	80
附件：.....	92

■ 声明

本手册内容未经同意不得随意更改，我司保留在技术、零部件、软件和硬件上变更产品的权利。用户如果需要与产品有关的进一步信息，可与我司联系。未经公司的书面许可，本手册的任何章节不得以任何形式、通过任何手段进行复制或传送。

■ 版权

本手册于 2019 年印制，版权属于厦门汉印电子技术有限公司。

中国印制。

2.3 版本。

■ 安全警告



警告：打印头为发热部件，打印过程中和打印刚结束，不要触摸打印头以及周边部件。



警告：不要触摸打印头和连接插件，以免因静电损坏打印头。

■ 特别提醒

- 1.尊敬的用户，感谢您选择并购买我司产品，为了保障您的售后服务权益，请认真填写后附的产品保修卡，未填写保修卡的，本司将不提供售后保修服务。
- 2.因产品的持续改进，故手册中所述的机种规格、配件及程序以实机为主，如有变更，恕不另行通知。

手册信息

本手册包含产品使用、安装等基本信息。

本手册提供了打印机工具的功能选择、操作修改等信息。

本手册提供了海鸥 Windows 驱动程序说明。

本手册提供了 HPRT BarTender Ultralite 标签编辑软件说明。

安全须知

在操作使用打印机之前，请仔细阅读下面的注意事项，以免发生人身伤害或设备损坏。

1.安全警告标志



警告——必须遵守，以免伤害人体，损坏设备。



注意——给出了打印机操作的重要信息及提示。

2.安全注意事项



警告：违反以下事项可能会导致严重的伤亡事故。

- 1) 不要同时将几个插头插入一个多孔电源插座中。
 - 这会导致过热和火灾。
 - 如果插头潮湿或者肮脏，请在使用前烘干或者擦拭干净。
 - 如果插头与电源插座不配套，请不要插上电源。
 - 只能使用标准化的多孔电源插座。
- 2) 您只能使用本包装中供应的适配器。
 - 使用其它适配器十分危险。
- 3) 不要通过拉扯连接线的方式拔插头。
 - 这可能损坏连接线，造成火灾或者打印机故障。
- 4) 不要在手潮湿的时候，插入或者拔出电源插头。
 - 这可能导致触电。
- 5) 不要用力弯曲连接线，或者将其置于重物之下。
 - 连接线损坏后，可能造成火灾。



注意：违反以下事项可能造成轻伤或损坏设备。

- 1) 如果发现打印机不明原因地冒烟、发出气味或者噪音，请拔下插头，再采取急救措施。
 - 关闭打印机，拔下设备的插头。
 - 在烟消失后，电话联系经销商进行维修。
- 2) 将打印机安装在稳定的平面上。
 - 如果打印机跌落，可能会摔坏，且造成人员受伤。
- 3) 只使用批准的附件，自己不要尝试拆卸、修理或者改装。
 - 如果需要这些服务，请电话联系经销商。
- 4) 不要将水或者其他物品倒进打印机中。
 - 如果发生此类事件，请关机并拔下打印机的插头。然后，电话联系经销商。
- 5) 操作失灵时，不要使用打印机，这会导致火灾或者触电。
 - 请关机并拔下打印机的插头，然后，电话联系经销商。
- 6) 其它注意事项。
 - 在打印机的周围留出足够的空间，以便操作和维护。
 - 打印机应远离水源并避免阳光、强光和热源的直射。
 - 不要在高温，湿度大以及污染严重的地方使用和保存打印机。
 - 避免将打印机放在有振动和冲击的地方。
 - 将打印机的电源适配器连接到一个适当的接地插座上，避免与大型电机或它能够导致电源电压波动的设备使用同一插座。
 - 如果较长时间不使用打印机，请断开打印机电源适配器的电源。
 - 为了保证打印质量和产品的寿命，建议采用推荐的或同等质量的纸张。
 - 插接或断开各个接口时，必须关掉电源，否则可能会引起打印机控制电路的损坏。
 - 妥善保管本手册，以备参考使用。

3.其它注意事项

尽管我们在编写本手册时十分谨慎仔细，但出现一些错误或疏忽仍是难免的。如有人因使用本手册的信息而遭受损失，我司不负任何责任。对于用户或第三方因不遵循或者忽视我司提供的操作、维护信息及说明，而造成产品损坏、故障或误用，以及在未经授权的情况下对产品进行改动、维修或修改引起的损害、损失、费用或支出，我司及其分支机构不负有法律责任。对于因使用假冒的我司选配件、部件或者未经授权的产品而造成的损害或问题，我司不负任何法律责任。

4.WEEE (废弃电子电气设备)



本产品上所示的该标志及文字表明：相应物品在使用完后不应与其它家庭垃圾一起丢弃。如果不对废物处理进行控制可能会对环境或人类健康造成伤害，为

防止这种现象发生，请将带有该标志的物品与其它种类的废物分开，认真负责地将其回收，从而促进物质资源的持续再利用。关于在何地以及如何才能以环保方式回收这些物品的详细步骤，家庭用户应当联系出售该产品的零售商或者当地政府。商业用户应当联系供应商，并核对采购合同中的条款和条件。本产品不应与其它商业垃圾一起处理。



警告：

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

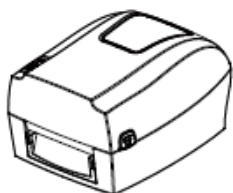
第 1 章 产品简介

1.1 开箱清单

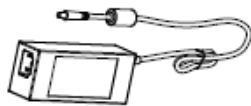


注意：

- 1) 打开打印机包装，保留包装材料，方便以后包装运输。
- 2) 如果有任何物品损坏或者缺失，请联系出售本产品的经销商。



打印机



电源适配器



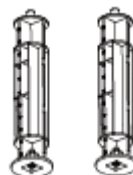
电源线



USB 数据线



标签纸卷



碳带轴



纸卷轴



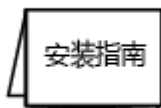
纸卷轴挡板



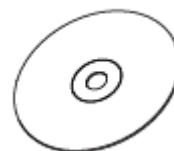
碳带回收空纸管



碳带样品



安装指南
(含合格证和保修卡)



CD

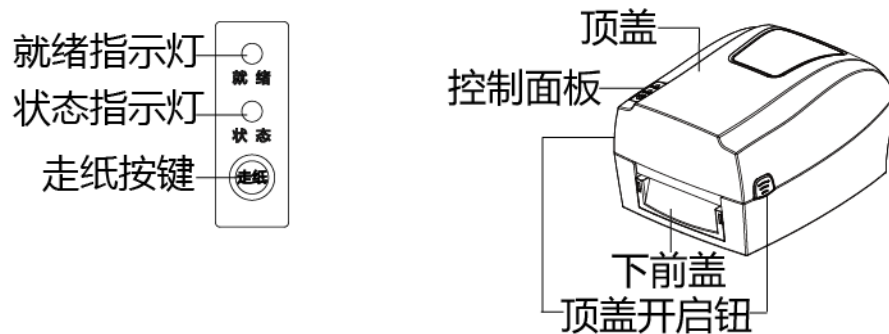


注意：

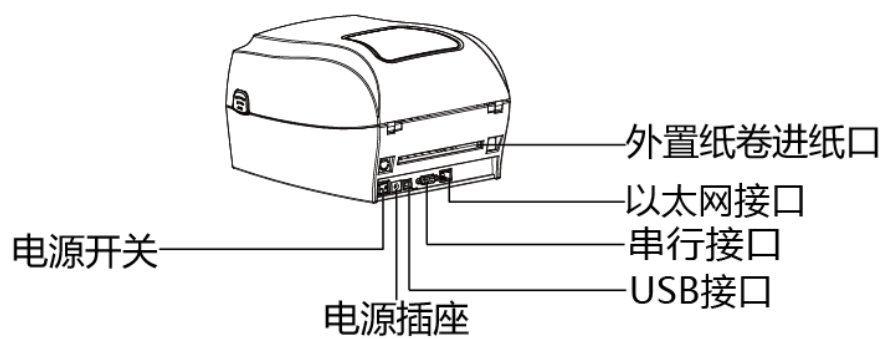
箱内实际内容以出货清单为准。

1.2 打印机外观及组件

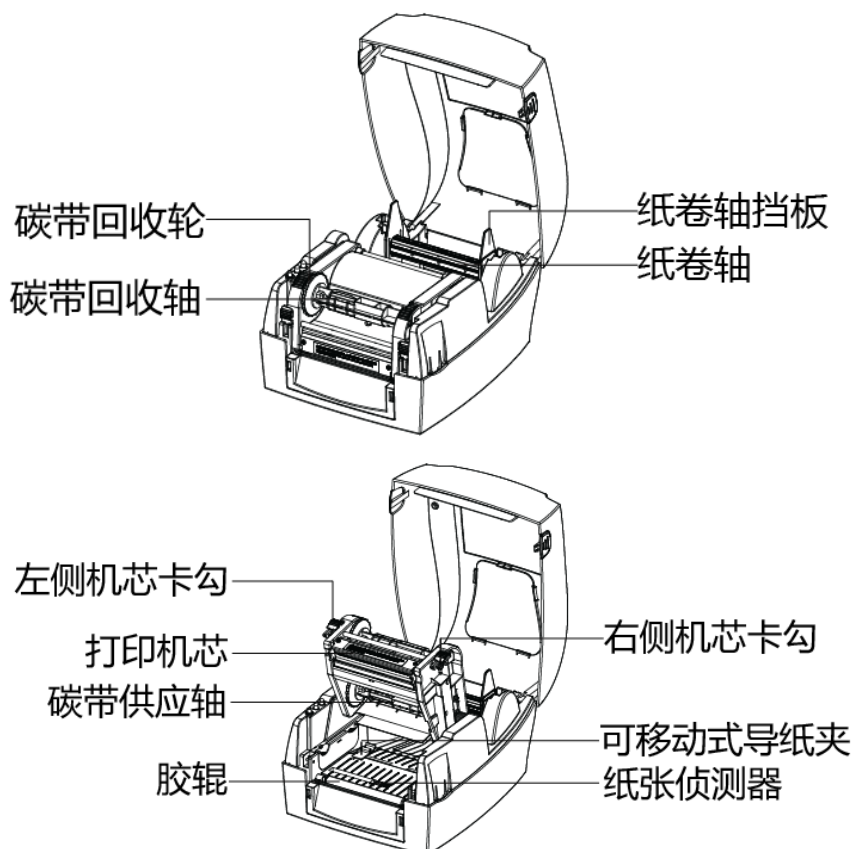
■ 前视



■ 后视



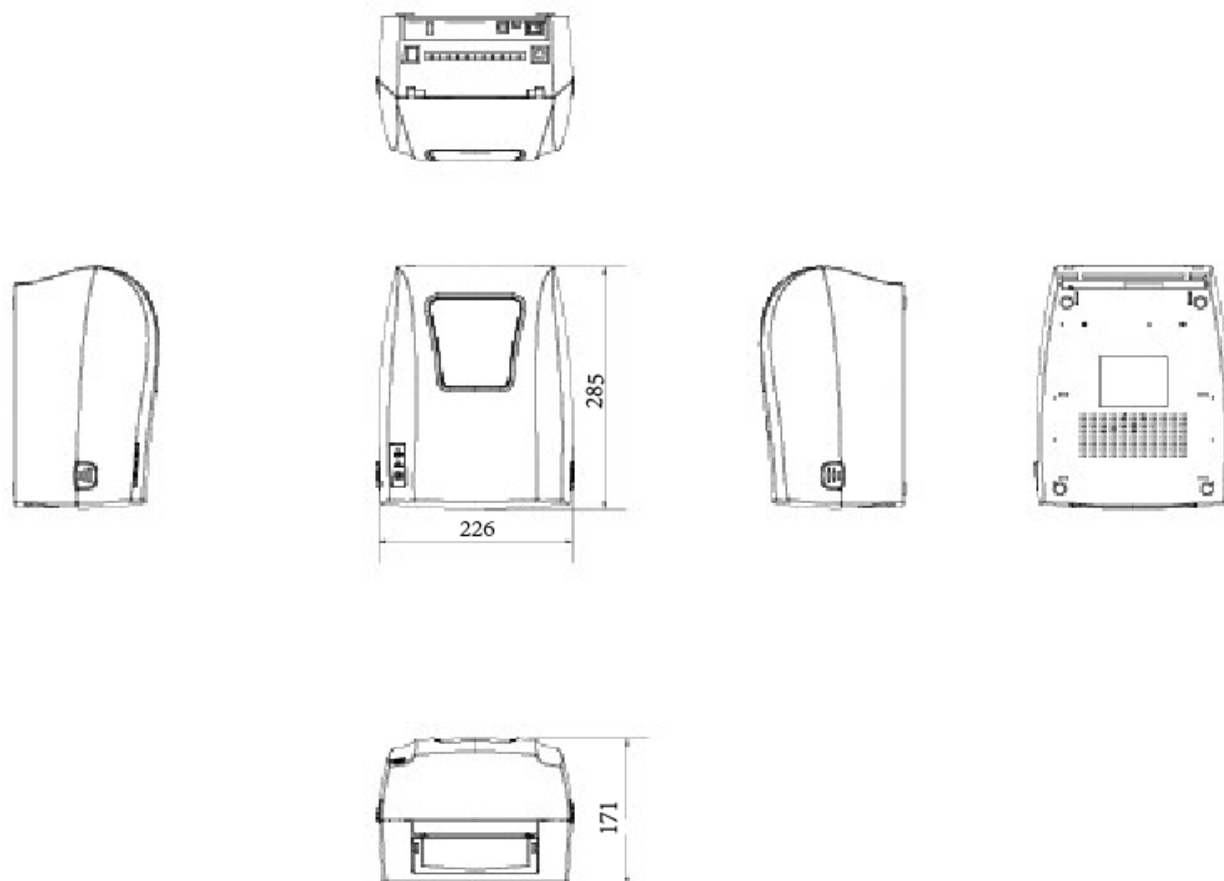
■ 内视



注意：

上图所示接口仅供参考，接口根据客户的需求选择而异。

1.3 产品尺寸



第 2 章 产品规格

(1/2)

项目		参数	
机型		HT300	HT330
打印	打印方式	热转印/直接热敏	热转印/直接热敏
	分辨率	203 点/英寸(8 点/毫米)	300 点/英寸(11.8 点/毫米)
	打印速度	127 毫米/秒	102 毫米/秒
	打印宽度	108 毫米	106 毫米
	打印长度	15 毫米 - 1200 毫米	15 毫米 - 1200 毫米
处理器		NUC976	
存储器	RAM	32MB	
	闪存	16MB	
侦测	传感器	缺纸侦测,缝标侦测,黑标侦测,热写头温度侦测,碳带侦测,开盖侦测	
耗材	类型	折叠纸或卷筒纸,模切或连续标签纸	
	宽度	0.79 英寸(20 毫米) – 4.65 英寸(118 毫米)	
	厚度	0.003 英寸(80 微米) – 0.007 英寸(180 微米)	
	纸卷直径	5 英寸(127 毫米)	
	卷芯内径	1 英寸(25.4 毫米),1.5 英寸(38 毫米),3 英寸(76.2 毫米)	
碳带	类型	蜡基,混合基,树脂基	
	宽度	1.33 英寸(33.8 毫米) – 4.33 英寸(110 毫米)	
	长度	984 英尺(300 米)	
	卷芯内径	1 英寸(25.4 毫米)	
编程语言		TSPL, ZPL, EPL	
软件	标签设计	HPRT BarTender Ultralite	
	海鸥驱动	Windows 2000,Vista,7,8,10	
内置字体	位图字体	Fonts 0-8 / Fonts A-H,0,GS,P-V 90°, 180°, 270° 旋转和水平和垂直方向放大 10 倍放大	
	矢量字体	等宽 CG Triumvirate™ 矢量字体	

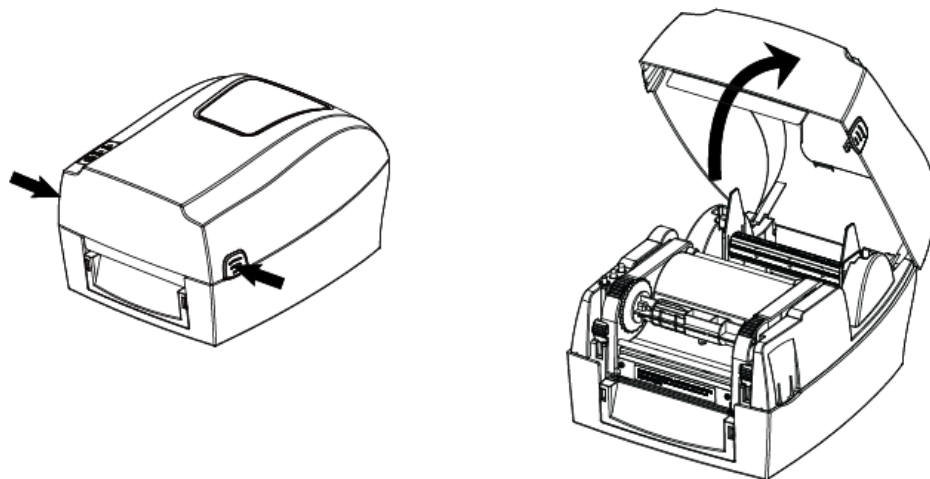
项目		参数
可下载字体	位图字体	90°, 180°, 270° 可旋转, 单个文字 90°, 180°, 270° 可旋转
	亚洲字符	16x16, 24x24. 繁体字, 简体字, 日文, 韩文
代码页		DOS437,720,737,755,775,850,852,855,856,857,858,860,862,863,864,865,866, Windows 1250,1251,1252,1253,1254,1255,1256,1257,1258 ISO8859-1,-2,-3,-4,-5,-6,-8,-9,-15 DBCS 932 (JIS), 936(GBK), 949 (Koran), 950(BIG5)
条码	一维	Code 39, Code 93, Code 128UCC, Code 128 subset A, B, C, Codabar, Interleave 2 of 5, EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN and UPC 2 (5) digits add-on, MSI, PLESSEY, POSTNET, RSS-Stacked, GS1 DataBar, Code 11
	二维	PDF417, Maxicode, DataMatrix, QR Code, Aztec
通信接口	标准	USB,串口,以太网
	可选	蓝牙,WiFi (用户安装)
人机接口		双色状态灯:待机,异常指示 控制键:进纸
电源适配器		开关电源 输入: 直流 100-240 伏, 50/60 赫兹, 输出: 直流 24 伏/2.5 安培
环境参数	工作	41°F (5°C)-104°F (40°C), 30%-85%,无凝露
	存储	-4°F (-20°C)-122°F (50°C), 10%-90%,无凝露
物理参数	尺寸(长*宽*高)	285*226*171 毫米
	重量	2.26 公斤,不含耗材
选件与附件		外置 8 英寸外径纸卷支架 电动切刀模组 标签剥离模组
认证		CCC,FCC,CE

第3章 使用方法

3.1 安装介质

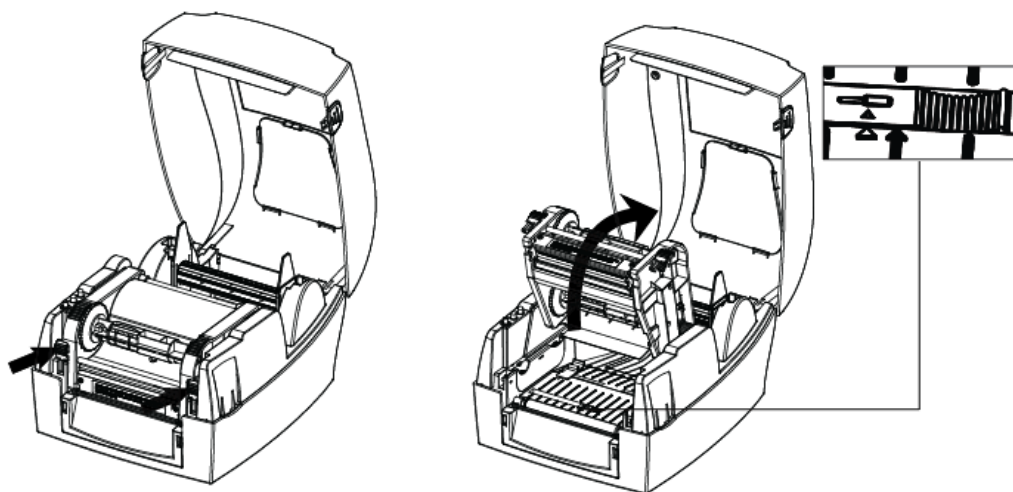
3.1.1 开启顶盖

面向机器正面，双手同时按住顶盖开启钮，向上掀起顶盖。



3.1.2 开启打印机芯

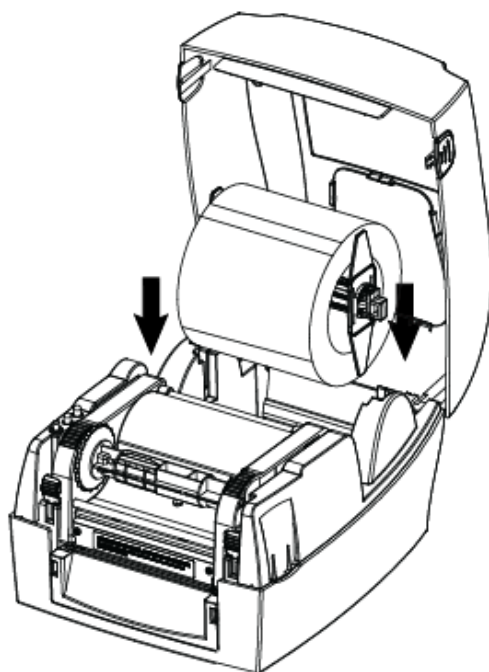
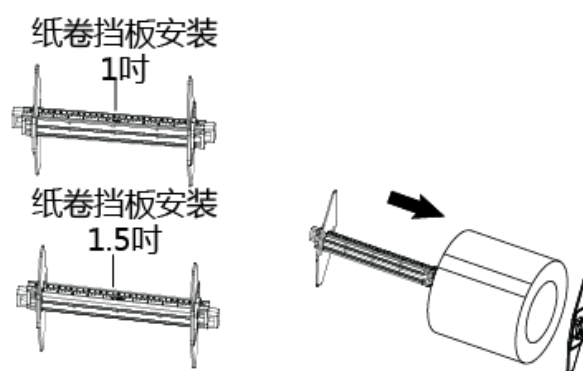
双手同时按下左右机芯卡勾，向上抬起打印机芯。注意:打印多排标签时，请将侦测器对准下方的左边三角形位置。



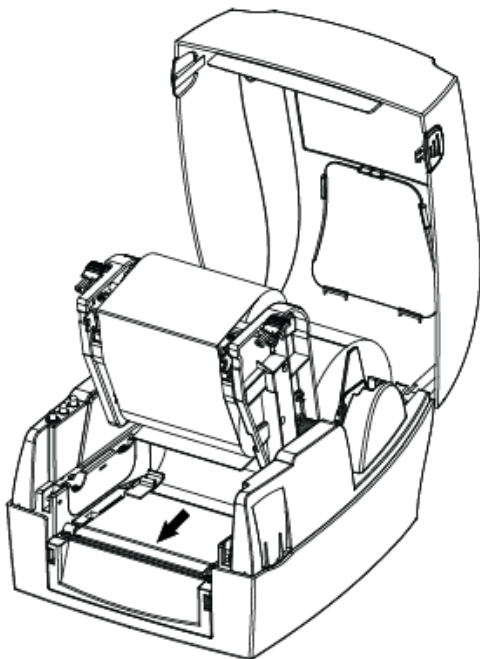
3.1.3 安装纸卷和碳带

1. 配合纸卷内径，将纸卷装入纸卷轴，缩合两侧纸卷轴挡板以固定纸卷，再将纸卷组由上往下装入打印机内。

配合内径尺寸安装纸卷



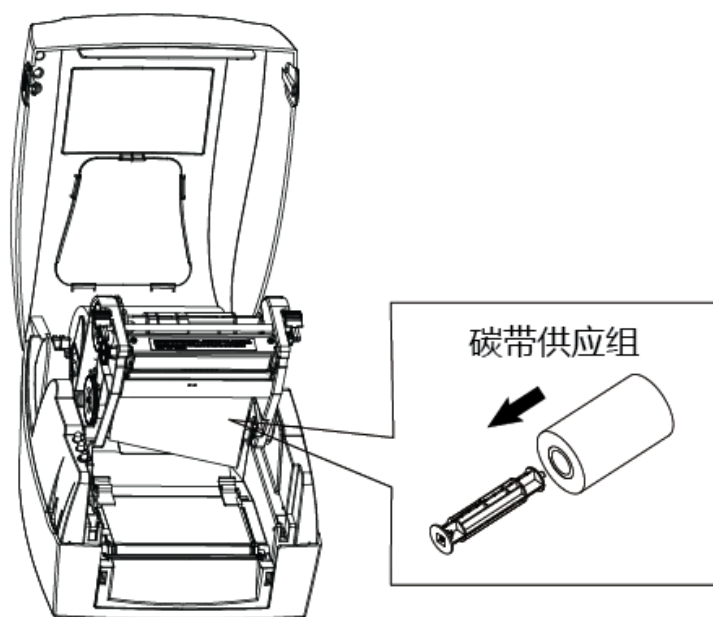
2.释放机芯卡勾，向上开启打印机芯，再将纸张由导纸夹下方穿过，依据纸张宽度大小收合导纸夹以固定纸张两侧。



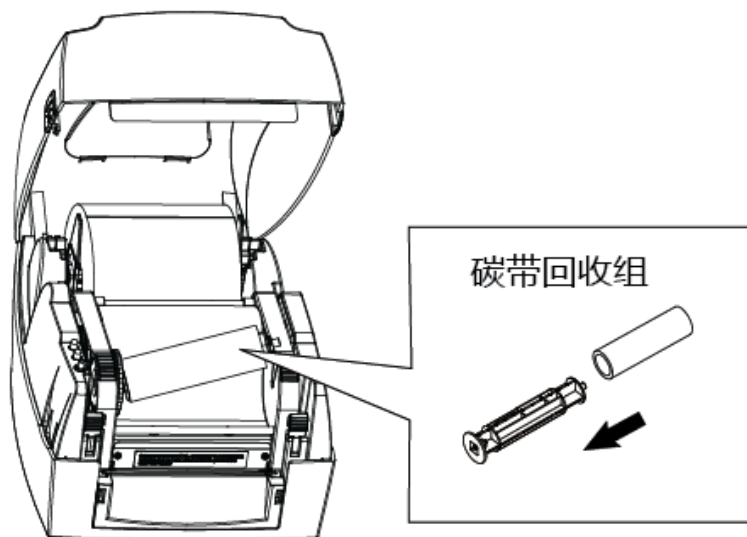
注意：

将导纸夹收合到固定标签纸的程度。请确保标签纸固定，否则将导致打印时字迹偏移的现象。

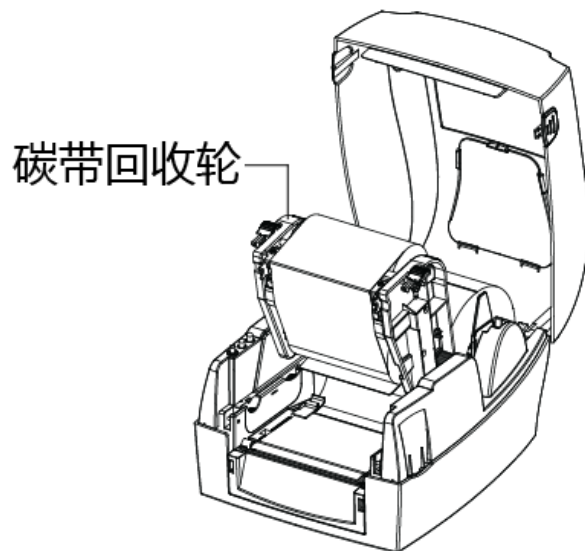
3.新的碳带装入碳带供应轴后,先将碳带供应组左端卡入碳带供应轮，再将右端推入打印机芯下方的沟槽内。



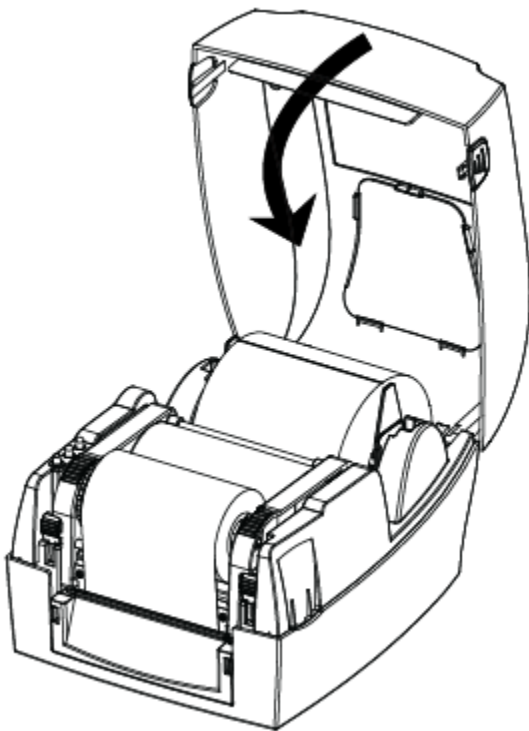
4.碳带回收空纸管装入碳带回收轴后, 先将碳带回收组左端卡入碳带回收轮, 再将右端推入打印机芯上方的沟槽内。



5.碳带经由打印机芯从下往上拉,将碳带前缘黏在碳带回收空纸管, 再卷绕 2~3 圈,转动碳带回收轮, 确认碳带回卷平整。



6.将打印机芯压下，确定已扣住，再闭合顶盖。



3.1.4 外置纸卷安装

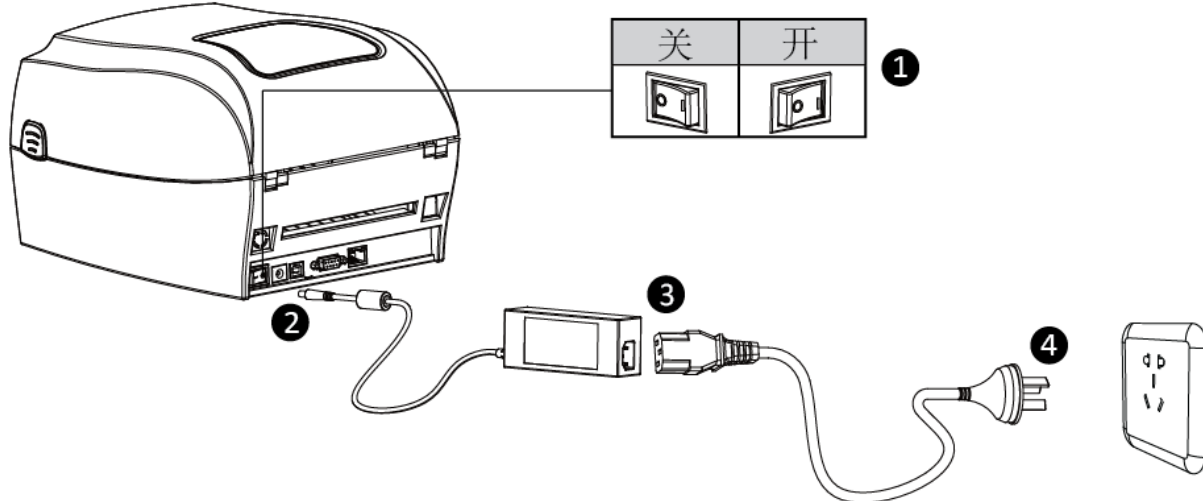
- 1.组装外置纸卷支架组，连接到打印机底部。
- 2.将纸卷固定在支架上。
- 3.将纸张从外置纸卷进纸口送入打印机。
- 4.开启打印机芯，将纸张由导纸夹下方穿过，依据纸张宽度大小收合导纸夹以固定纸张两侧。
- 5.将打印机芯压下并固定，然后闭合顶盖。



注意：具体操作参照内置纸卷安装说明。

3.2 电源连接

按下图所示连接打印机电源。



1. 关闭打印机电源开关。
2. 将电源适配器连接到打印机。
3. 将电源线连接到电源适配器。
4. 将电源线另一端连接到附近插座。



注意：

- 请使用本公司原配的电源适配器，以免损坏产品、发生危险。
- 如果较长时间不使用打印机，请将打印机电源线拔出。

3.3 接口连接

3.3.1 接口电缆连接

一、本打印机支持下列通信接口标准：

- USB B-Type 电缆
- RS-232C（串行）电缆
- RJ45 电缆

二、安装步骤：

- 1.关闭打印机电源。
- 2.将要使用的通信电缆插入相应的打印机的通信连接插头。
 - 请在 USB 接口上接入 USB B-Type 电缆。
 - 请在 RS232 接口上接入 RS-232C(串行)电缆。
 - 请在以太网接口上接入 RJ45 电缆。

3.3.2 蓝牙连接

带蓝牙接口的手持终端、笔记本电脑以及其他信息终端可以通过蓝牙接口驱动打印机打印。

1.使用方法：

- 1) 打印机开机。
- 2) 主设备搜寻外部蓝牙设备。
- 3) 如果有多台外部蓝牙设备的话，选中对应的打印机名称，完成配对。
- 4) 具体的配对方法请参阅主设备蓝牙功能说明。

2.注意事项：

配对时，打印机必须处于开机状态。打印机与上位机一对一配对。蓝牙初始密码：1234。

3.使用蓝牙接口打印：

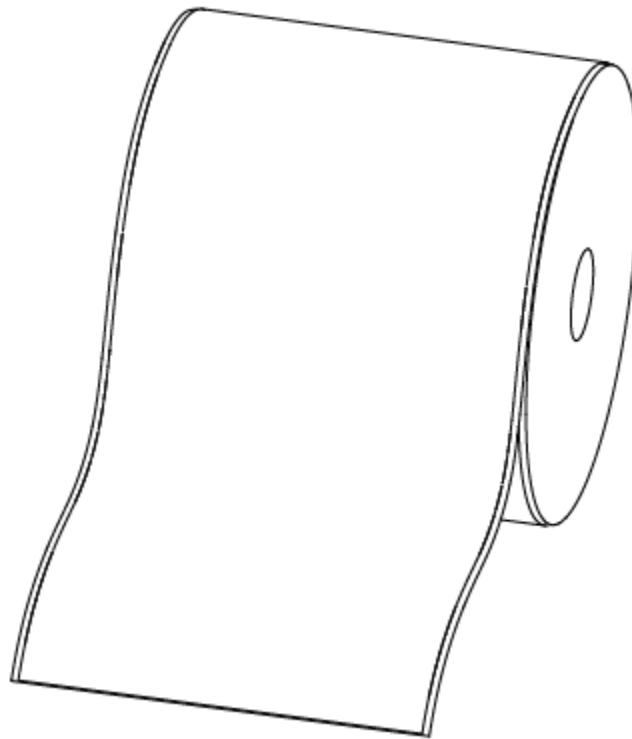
对于有虚拟蓝牙串口的上位机（如使用智慧型手机、平板电脑、POCKET PC、PALM、笔记本电脑等）来说，配对成功后，就可以通过虚拟蓝牙串口向打印机发送打印数据进行打印了。

3.4 标签侦测器

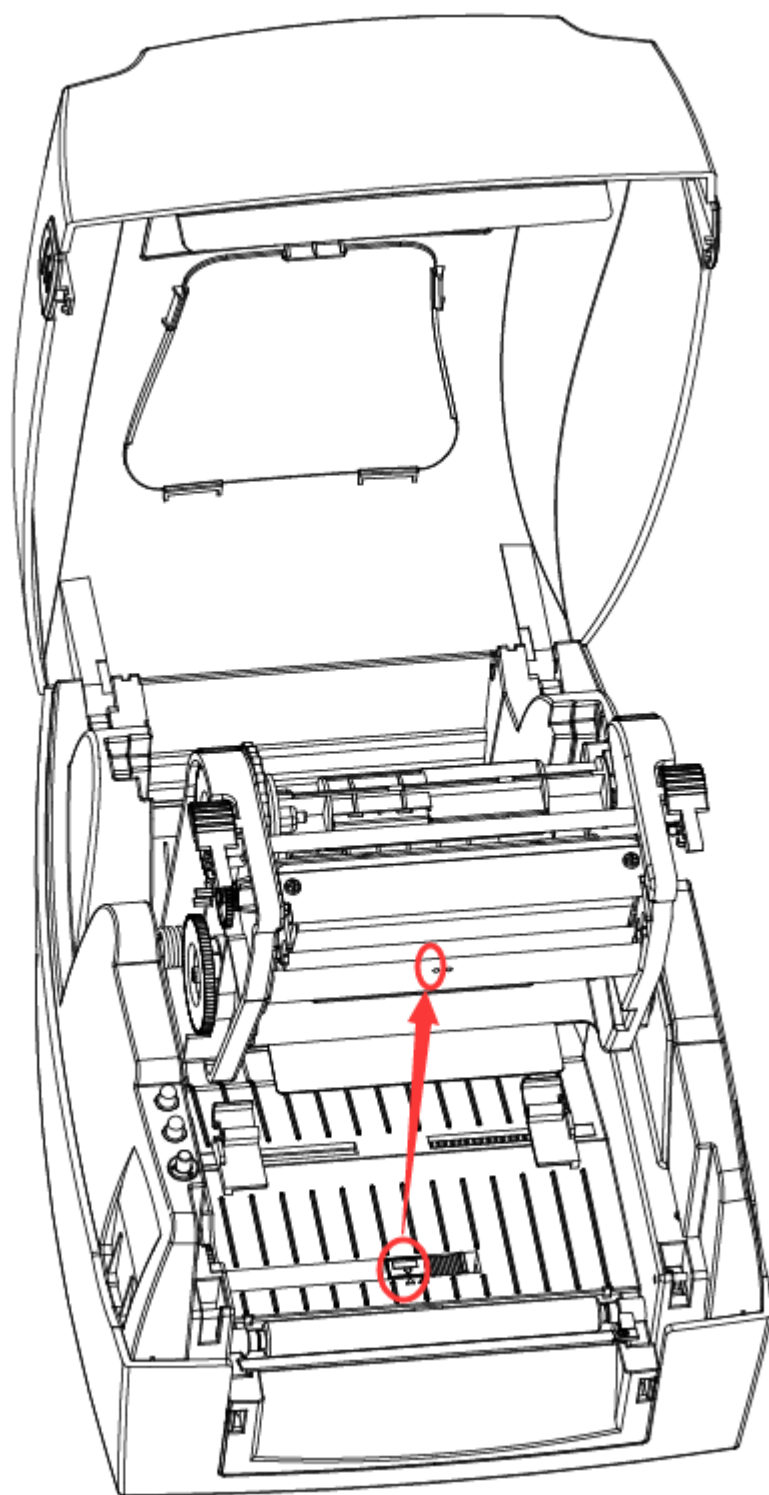
打印机在打印时，需通过标签侦测器侦测到纸张。使用不同种类的纸张时，侦测器所处位置不同。如果侦测器位置不正确，打印机将无法侦测到纸张，从而导致跳纸或走纸异常的现象。以下针对不同种类的纸张、侦测器应处位置，进行相关说明。

3.4.1 连续纸

当使用连续纸时（图一），侦测器应对准左侧的光电孔（图二），即侦测器处于初始位置。当缺纸时，打印机将会预警。



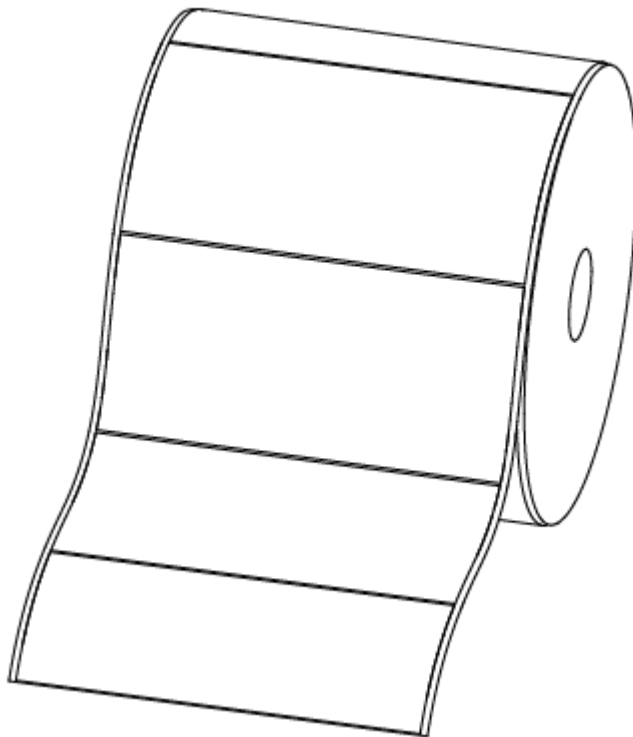
图一（连续纸）



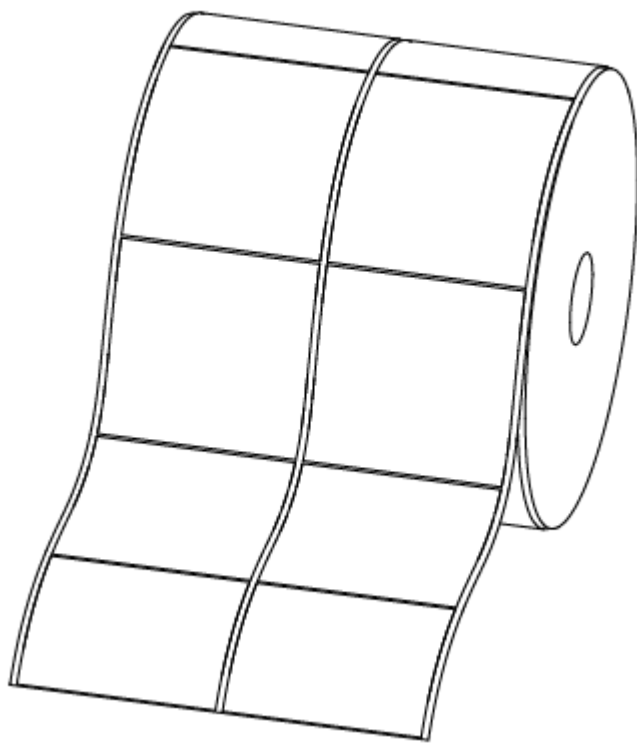
图二（对准左侧光电孔即初始位置）

3.4.2 标签纸

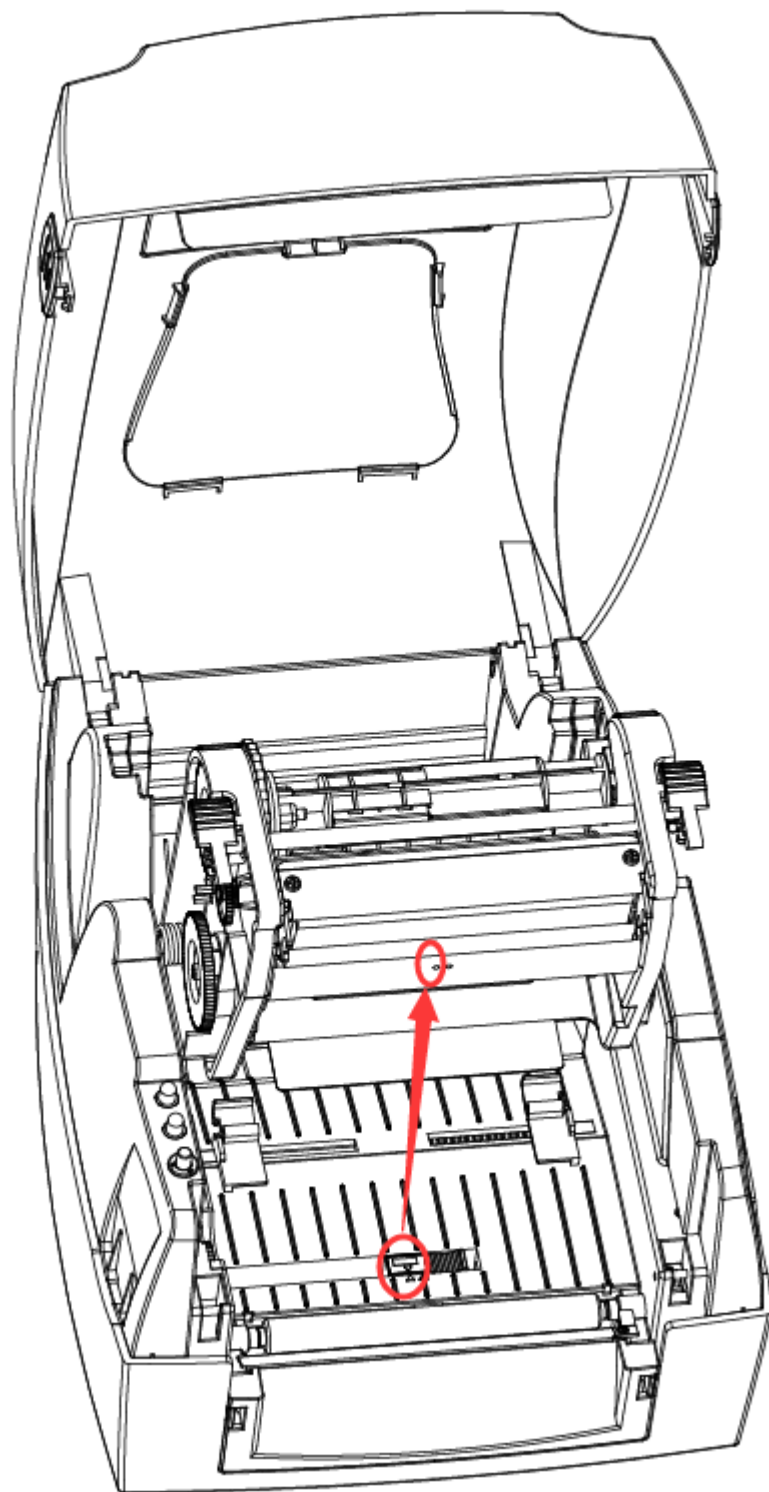
当打印标签纸（图三）或双排标签纸（图四）时，侦测器应对准左侧的光电孔（图五），即侦测器处于初始位置。



图三（标签纸）



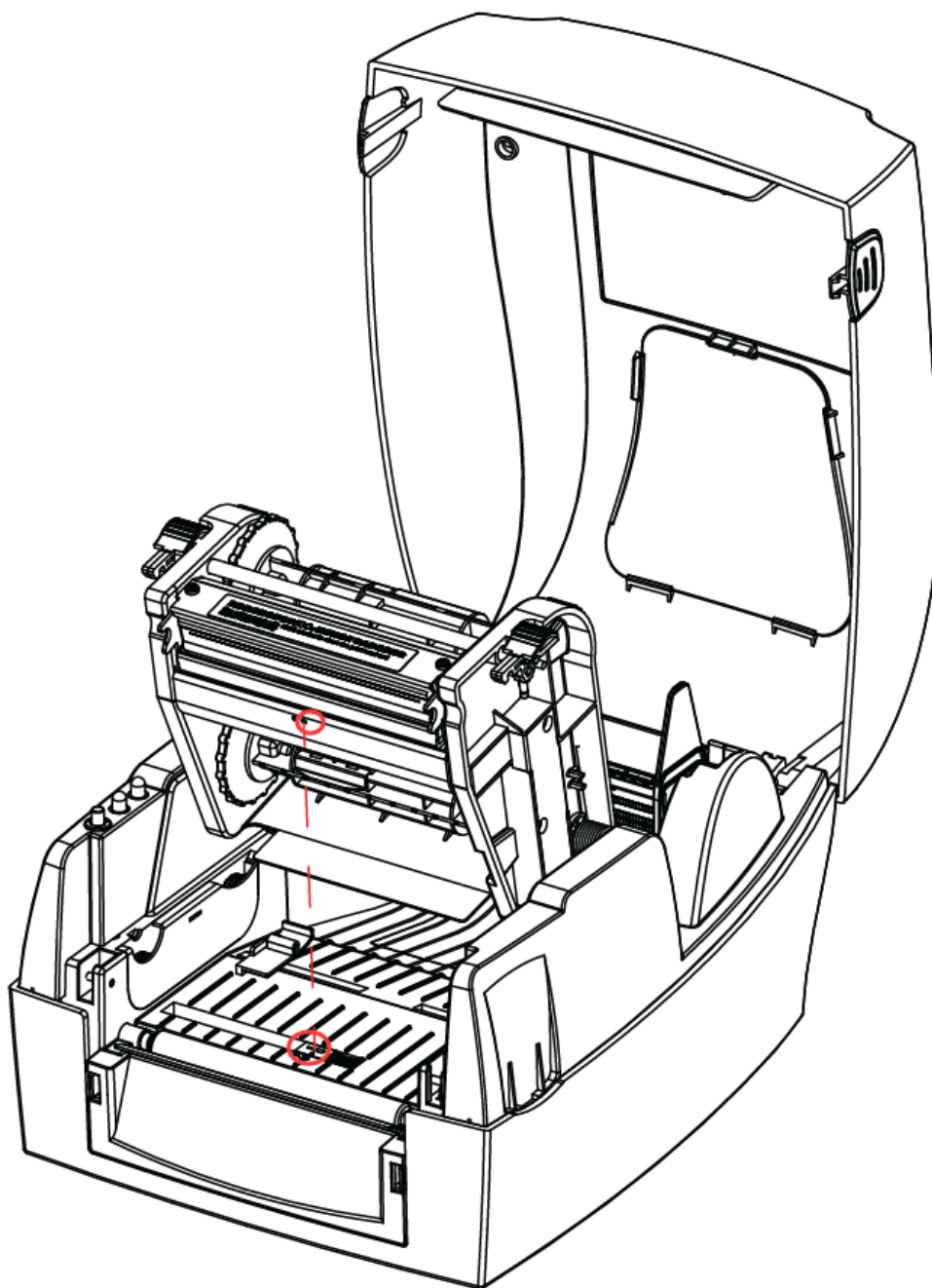
图四（双排标签纸）



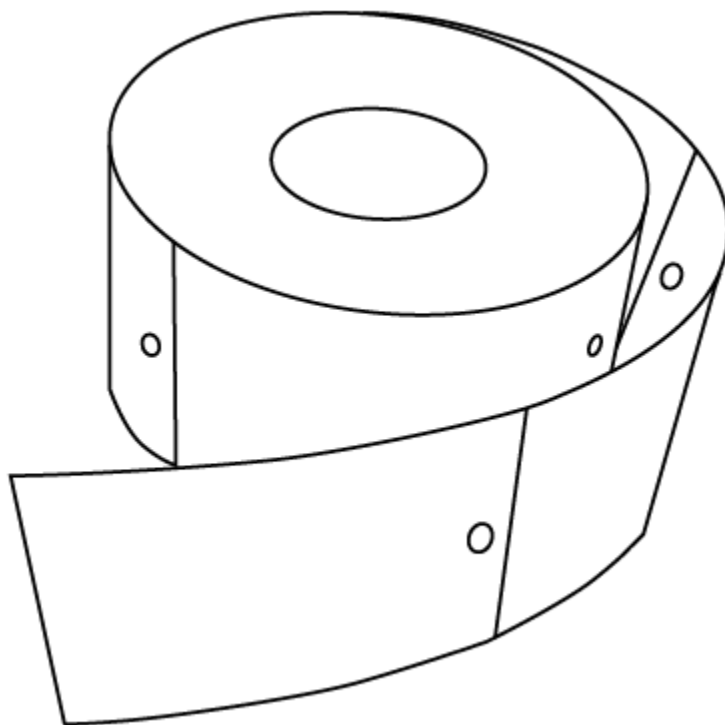
图五（对准左侧光电孔即初始位置）

3.4.3 圆孔吊牌

当使用圆孔吊牌时，向右移动侦测器直至对准右侧的光电孔（图六）。



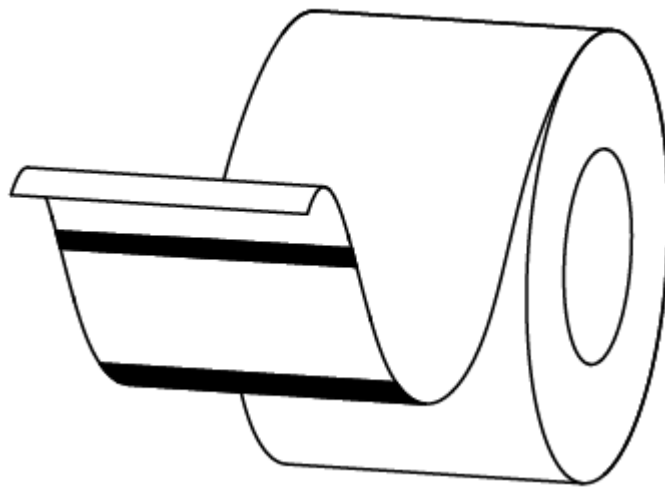
图六（对准右侧光电孔）



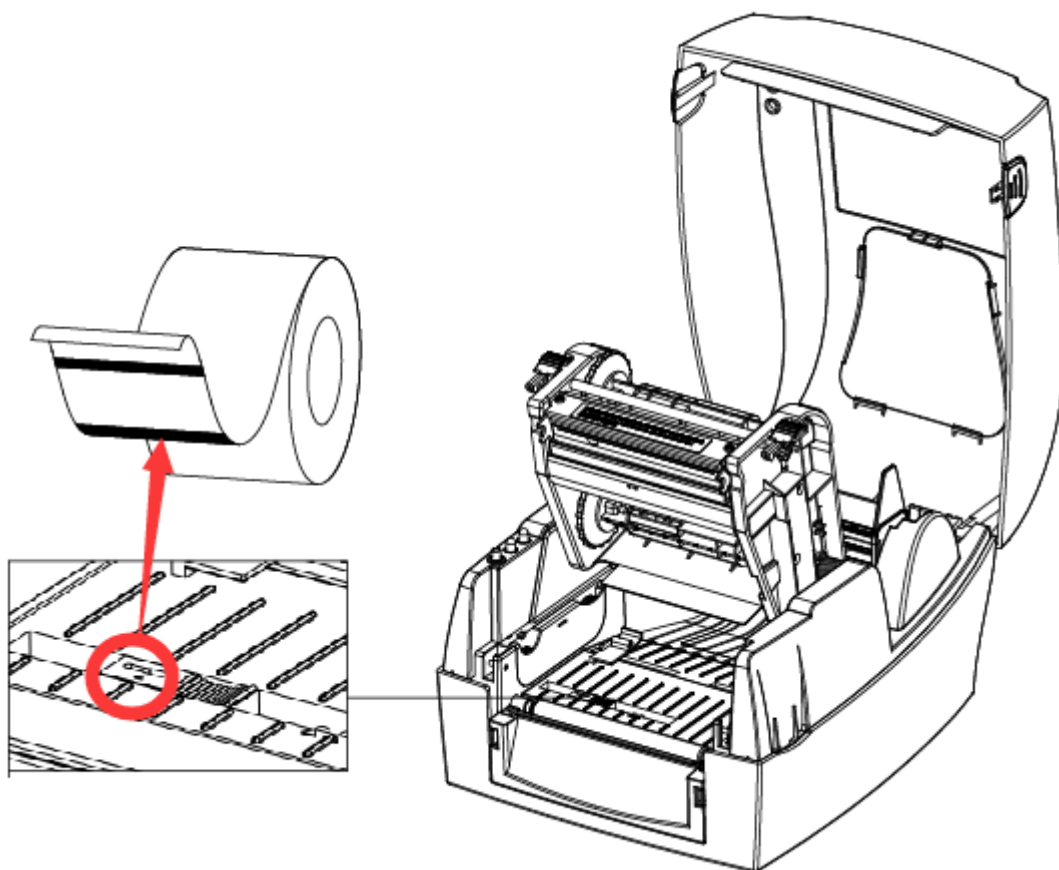
图七（圆孔吊牌标签）

3.4.4 黑标纸

当使用黑标纸时（图七），移动侦测器直至对准黑标所在的位置（图八），才能侦测到黑标纸。

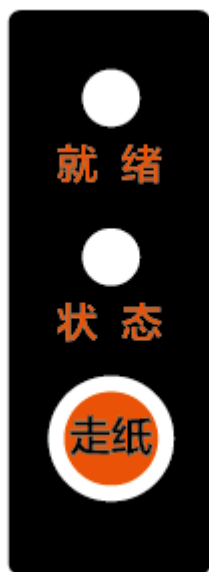


图八（黑标纸）



图九（侦测器对准黑标所在位置）

3.5 操作面板



HT300



HT330

1.就绪指示灯和状态指示灯

通过不同指示灯颜色和指示灯状态提示用户打印机信息。

2.走纸键操作

请参阅 3.6.2 走纸。

3.指示灯状态说明

就绪		状态		指示状态
颜色	动作	颜色	动作	
绿色	恒亮	X	X	打印机准备就绪
绿色	慢闪	X	X	倾印模式
红色	恒亮	X	X	打印头过热
红色	慢闪	X	X	缺碳带或碳带用尽
X	X	红色	恒亮	机芯闭合未到位
X	X	红色	慢闪	缺纸或纸用尽
X	X	红色	快闪	标签学习异常
橙黄	恒亮	X	X	打印机尚未就绪
橙黄	快闪	X	X	数据写入闪存中
X	X	橙色	慢闪	卡纸，脱标，标签定位异常
X	X	绿色	恒亮	打印中
X	X	绿色	慢闪	打印暂停
X	X	绿色	快闪	接收数据中

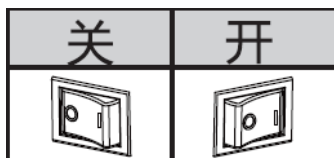
快闪:0.1 秒亮/灭循环

慢闪:0.5 秒亮/灭循环

3.6 基本功能使用

3.6.1 开机/关机

按下“O”，关闭电源；按下“I”，开启电源。如下图所示。



3.6.2 走纸

打印机在就绪状态下：

短暂按住 Feed 键(约 0.5 秒), 在蓝灯短灭前放开 Feed 键, 打印机在连续纸模式下会空走 30mm, 其他模式则送出一张空白标签。

打印机在就绪状态下：

按住 Feed 键(约 1.5 秒), 直到蓝灯第一次短灭再放开 Feed 键, 打印机开始打印自测页。

打印机在就绪状态下：

按住 Feed 键(约 3 秒), 直到蓝灯第二次短灭再放开 Feed 键, 打印机按缝标、黑标顺序进行标签学习; 标签学习的同时, 打印机会以实际碳带侦测的结果自动默认为热敏或热转打印模式。一旦缝标学习成功打印机就自动默认为缝标标签, 否则就自动改为黑标学习, 一旦黑标学习成功打印机就自动默认为黑标标签, 两种学习都不成功时就自动默认为连续纸。

打印机在打印状态下：

短暂按住 Feed 键(约 0.5 秒), 放开 Feed 键, 打印机会暂停打印。

打印机在暂停打印状态下：

短按住 Feed 键(约 0.5 秒), 放开 Feed 键, 打印机会接续打印。

在打印机开机状态下：

按住 Feed 键开机, 直到蓝灯短灭第一次过后, 放开 Feed 键, 打印机打印自测页; 直到蓝灯第二次短灭过后, 放开 Feed 键, 打印机按缝标、黑标顺序进行标签学习。标签学习同时打印机要以实际碳带侦测结果自动默认为热敏或热转打印模式.一旦缝标学习成功打印机就自动默

认为缝标标签,否则就自动改为黑标学习,一旦黑标学习成功打印机就自动默认为黑标标签两种学习都不成功时就自动默认为连续纸。

3.6.3 标签定位学习

当处于以下两种情况时,用户必须进行标签定位学习,以保证正确定位标签:

- 首次使用,未进行标签定位学习。
- 每次切换打印方式后(切换热敏、碳带打印方式)。

▲标签定位学习方法:

1.手动标签定位学习:

①打印机在就绪或暂停状态下,按住 Feed 键(约 3 秒),直到蓝灯第二次短灭再放开 Feed 键,打印机按缝标、黑标顺序进行标签学习;标签学习同时,打印机会以实际碳带侦测的结果自动默认为热敏或热转打印模式。

②一旦缝标学习成功打印机就自动默认为缝标标签,否则就自动改为黑标学习;一旦黑标学习成功打印机就自动默认为黑标标签,两种学习都不成功时就自动默认为连续纸。

③按住 Feed 键开机,直到蓝灯短灭第一次过后,放开 Feed 键,打印机打印自测页;直到蓝灯第二次短灭过后,放开 Feed 键,打印机按缝标、黑标顺序进行标签学习。标签学习同时打印机要以实际碳带侦测结果自动默认为热敏或热转打印模式。

④一旦缝标学习成功打印机就自动默认为缝标标签,否则就自动改为黑标学习,一旦黑标学习成功打印机就自动默认为黑标标签 两种学习都不成功时就自动默认为连续纸。

2. 打印机合盖后手动定位学习：

① 打印机合盖后进入“暂停打印”状态，短按走纸键定位到下一张标签，或开始打印或长按走纸键进行标签学习

② 当打印机处于缝标标签模式下，如果将缝标纸换成黑标纸，合盖后打印机显示暂停状态；此时需长按走纸键进行标签学习。

③ 当打印机处于缝标或黑标标签模式下，如果将标签纸更换为连续纸，合盖后打印机显示暂停状态；此时再长按走纸键进行标签学习。



注意：

如果要更换与当前所使用的的纸卷类型（缝标/黑标/连续纸）不同，需长按走纸键进行自动标签学习。但是如果更换与当前所使用的的纸卷类型相同，只需短按走纸键解除“暂停打印”的状态，打印机会自动定位到下一张标签或直接开始打印。

3. 通过打印机工具软件完成学习：

用户也可通过打印机工具软件完成学习，详见“第 6 章 标签打印机工具使用说明”部分。



注意：

学习完成后，可重新打开打印头组，将刚刚学习走过的空白标签纸重新放好以备打印，避免造成纸张浪费。

3.6.4 打印测试

用户可按下述操作方式打印自检页，自检页的内容可帮助使用者检查打印机的状态，并确认是否运作正常。

1.手动打印自检页

- 1) 请先检查纸张是否已正确安装于打印机上，是否连接电源。
- 2) 确认打印机机芯和上盖闭合到位。打印机开机。
- 3) 就绪状态下长按走纸键，就绪灯（绿灯）闪烁一下后，释放按键，则打印机开始打印自检页。

2.使用 Windows 驱动程序的打印

- 1) 安装 Windows 驱动程序。
- 2) 将 Windows 驱动程序的“端口”设为使用的相应接口。
- 3) 使用 Windows 驱动程序的“打印测试页”功能，即可打印测试。

详细说明请参阅“第 7 章 海鸥 Windows 驱动说明”部分。

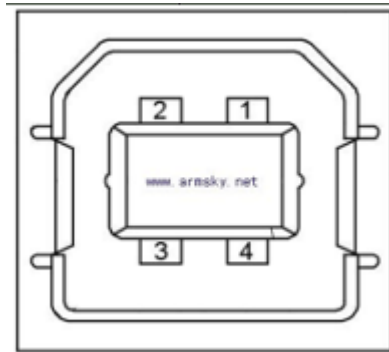
3.使用标签编辑软件的打印

- 1) 安装标签编辑软件。
- 2) 创建文档，编辑新的条形码后，选择“文件”→“打印”，点击“打印”。

详细说明请参阅“第 8 章 BarTender Ultralite 标签编辑软件说明”部分。

第 4 章 接口

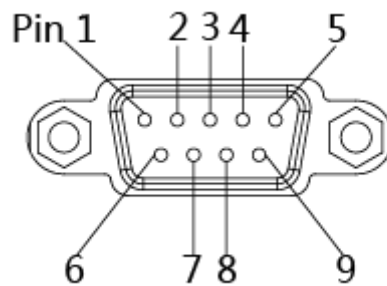
4.1 USB 接口



引脚号	信号名称
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	GND

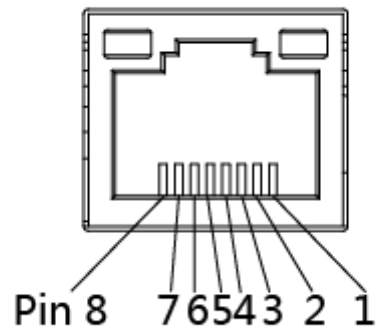
4.2 其他可选接口

■ 串口



引脚号	信号名称
1	+5VDC
2	TXD
3	RXD
4	-
5	GND
6	RTS
7	CTS
8	RTS
9	-

■ 以太网口



引脚号		信号名称
1		TX+
2		TX-
3		RX+
4		-
5		-
6		RX-
7		-
8		-

第 5 章 打印机日常维护及调校

灰尘、异物、粘性物质或其他粘连在打印头或打印机内的污染物可能会降低打印质量。脏污

时请按以下方法清洁打印头。



注意：

- 1) 清洁前务必关闭打印机电源。
- 2) 由于打印时，打印头会变得很热。因此，如果想要清洁打印头，请关闭打印机电源，并在开始前等待 2~3 分钟。
- 3) 清洁打印头时，注意不要触碰打印头的加热部分，以免打印头因静电等造成损坏。
- 4) 注意不要刮伤或损坏打印头。

5.1 清洁打印头

- 1) 请打开打印机顶盖，用清洁笔（或沾有稀释酒精、酒精、异丙醇的棉棒）沿打印头，从中央到两边清洁。
- 2) 清洁打印头后，不要立刻使用打印机，等待所使用的清洁酒精完全挥发（1-2 分钟），打印头完全干燥后方可使用。

5.2 清洁传感器、胶辊和纸张路径

- 1) 请打开打印机顶盖，取出纸卷。
- 2) 使用干燥的棉布或棉棒擦去灰尘或异物。
- 3) 将棉布或棉棒浸上医用酒精，用其擦去粘性异物或其他污染物。
- 4) 清洁零部件后不要立刻使用打印机，等待酒精完全挥发（1-2 分钟），打印机完全干燥后方可使用。



注意：

当打印质量或纸张检测性能下降时，清洁零部件。

第 6 章 标签打印机工具使用说明

6.1 工具准备

CD 中下载打印机工具应用程序。例如:HPRTUtilityForLabel_Channel V2.0.0.10。

6.2 工具的使用



注意：

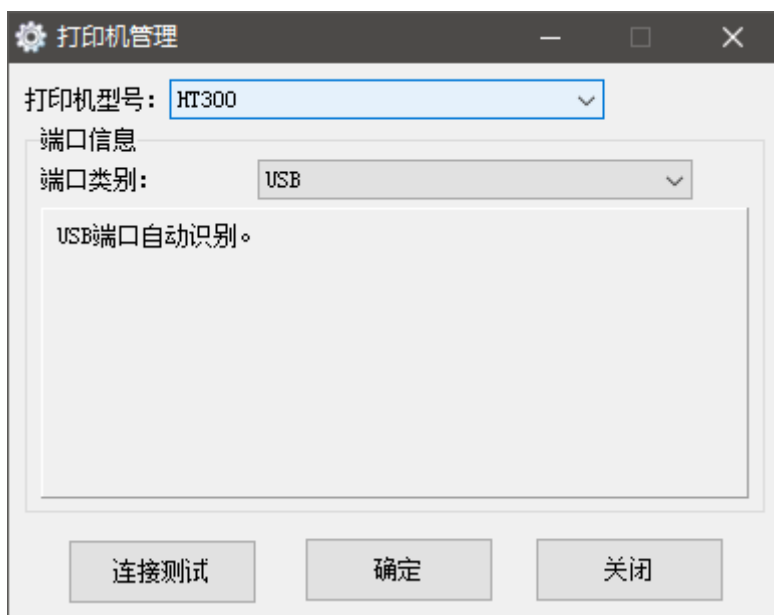
- 以下屏幕可能随您电脑上的操作系统而有所不同。以下示例基于 **Windows 10** 操作系统。
- 以下操作以 **HT300** 为例，**HT330** 相关操作参见 **HT300**。

1. 打开打印机工具应用程序。



2. 添加/修改/删除/打印机，连接测试。

●点击“添加打印机”，选择打印机和端口（以 USB 为例），点击“确定”添加成功，“打印机列表”查看。



● 点击“修改打印机”，选择打印机和端口（以“COM1”为例），点击“确定”保存，返回“打印机列表”查看。

打印机管理

打印机型号: HT300

端口信息

端口类别: COM

串口: COM1

波特率: 115200

连接测试 确定 关闭

打印机列表:

HT100	USB	USB
HT300	COM	COM1, BAUDRATE_115200

添加打印机

修改打印机

删除打印机

连接测试

功能

打印机信息

打印测试文本

打印配置信息

标签自动学习

参数设置

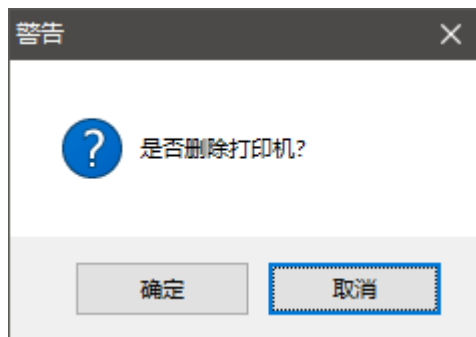
还原出厂设置

文件管理

矢量字体下载

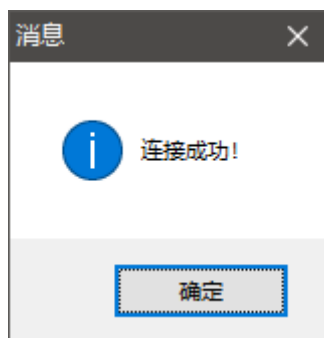
打印机状态

- 点击“删除打印机”，点击“确定”删除选中的打印机，打印机列表里则不显示已删除的打印机。

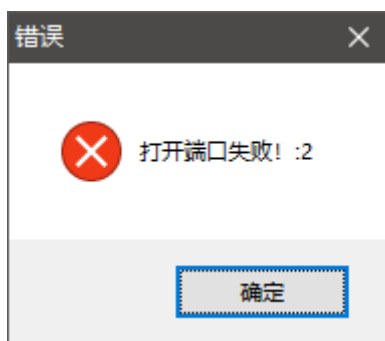


- 点击“连接测试”，检验打印机是否连接成功。

若连接成功，则显示如下：



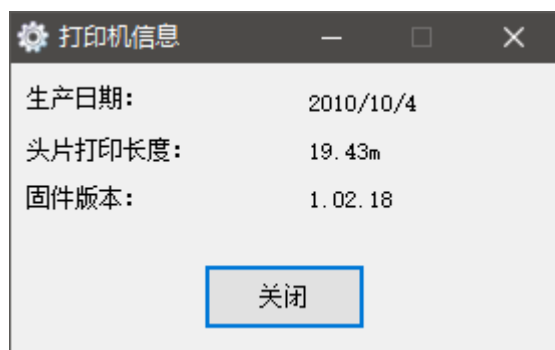
若连接不成功，则显示如下：



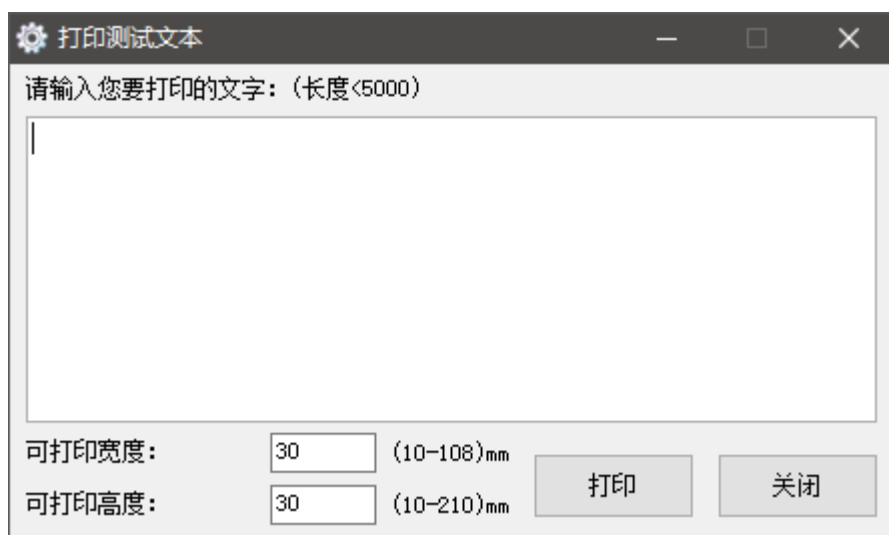
注意：请先将打印机连接电源，根据您购买的打印机，选择其中一种接口连接到电脑。具体的连接方法请参考接口连接。当连接失败时，请检查连接是否正确或者端口是否相匹配。（当使用 **USB** 连接时最好确保只有一台打印机连接电脑）

3. 功能。

- 点击“打印机信息”，显示本机信息。（因连接的打印机而异）



- 点击“打印测试文本”，输入要打印的文字后点击“打印”，打印机开始打印测试文本。



● 点击“参数设置”。

参数设置

蓝牙设置
 蓝牙名称: (<=10个ASCII字符)
 密码: (4个数字)

出错时重打
☒ 禁用 ☐ 启用

合盖定位
☒ 禁用 ☐ 启用

以太网设置
 自动分配IP:
 IP地址: . . .
 子网掩码: . . .
 默认网关: . . .

串口设置
 波特率:
 数据位:
 停止位:
 奇偶校验:

打印方式
☐ 热敏 ☒ 碳带

开机标签自动定位
☒ 禁用 ☐ 启用

侦测方式
☐ 反射式 ☒ 穿透式

其它
 打印停止位置: (-120~+120)
 打印模式:
 判断纸张类型:
 打印浓度:
 加热表微调:
 打印速度:
 指令集:

语言设置
 代码页:

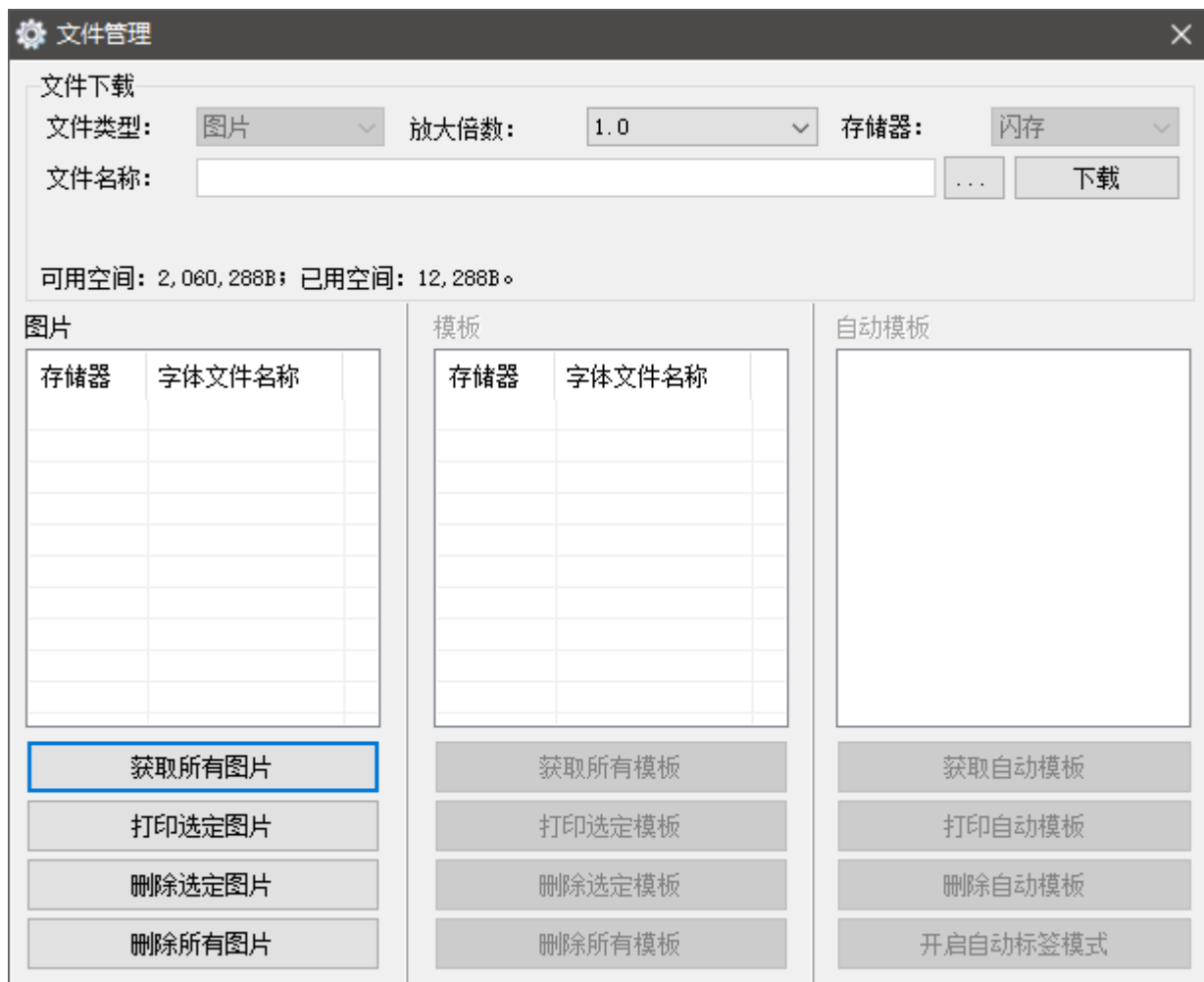
点击“设置”保存以上所有设置，返回主菜单。

● 点击“还原出厂设置”，点击“确定”则还原出厂设置，点击“取消”则取消该指令。

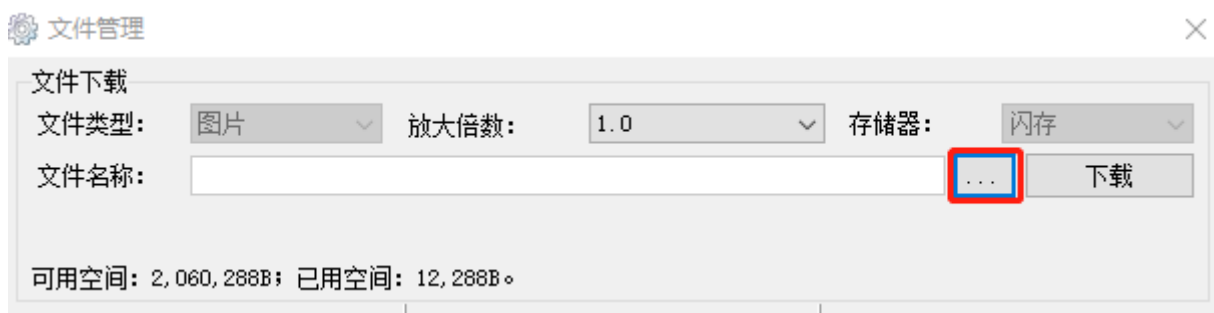
警告

? 是否还原出厂设置?

● 点击“文件管理”，此设置用于打印图片。

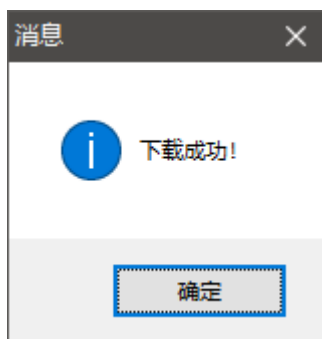


1) 点击“文件名称”选择图片。

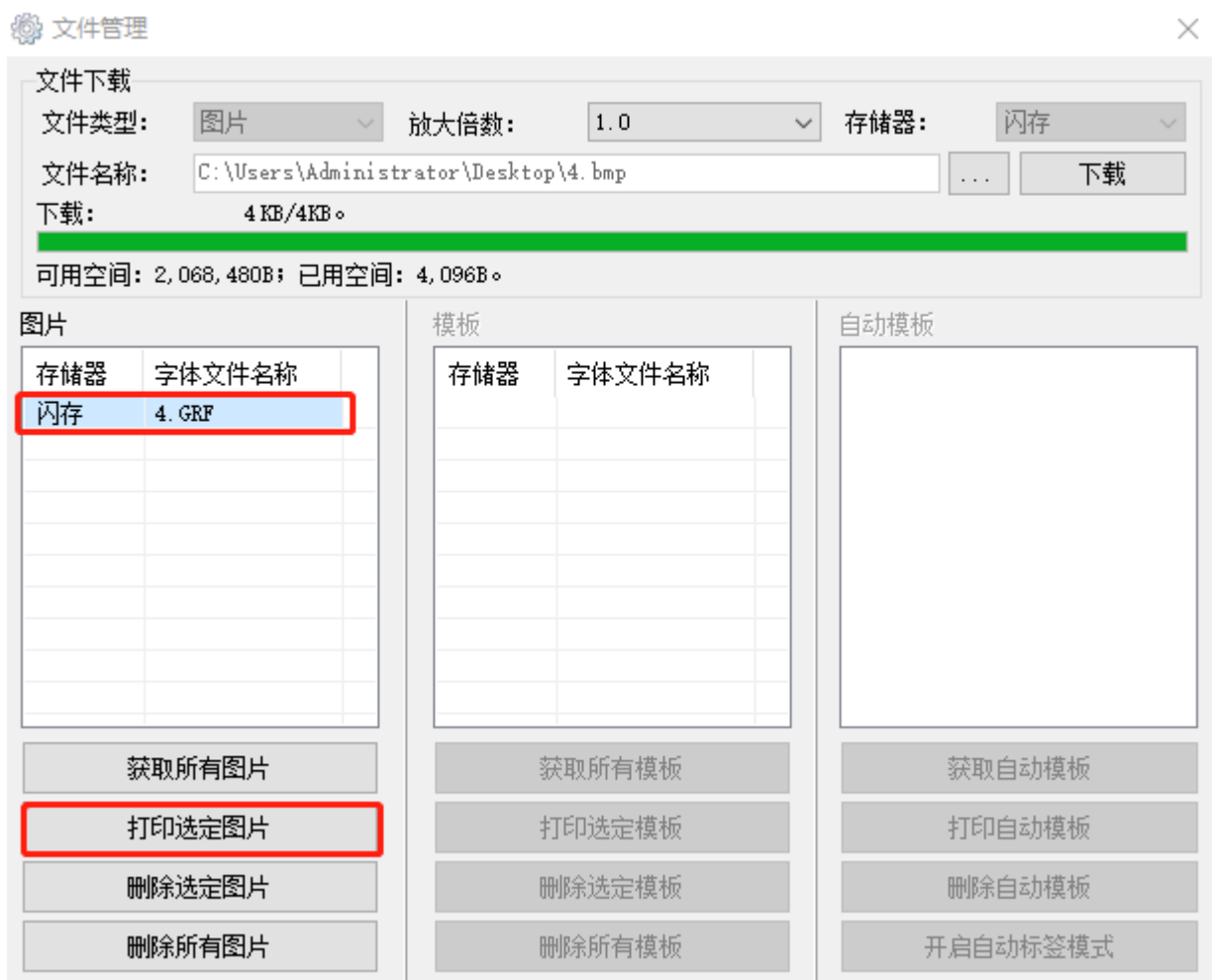


注意：图片名必须是英文或数字，文件名长度必须小于 32。

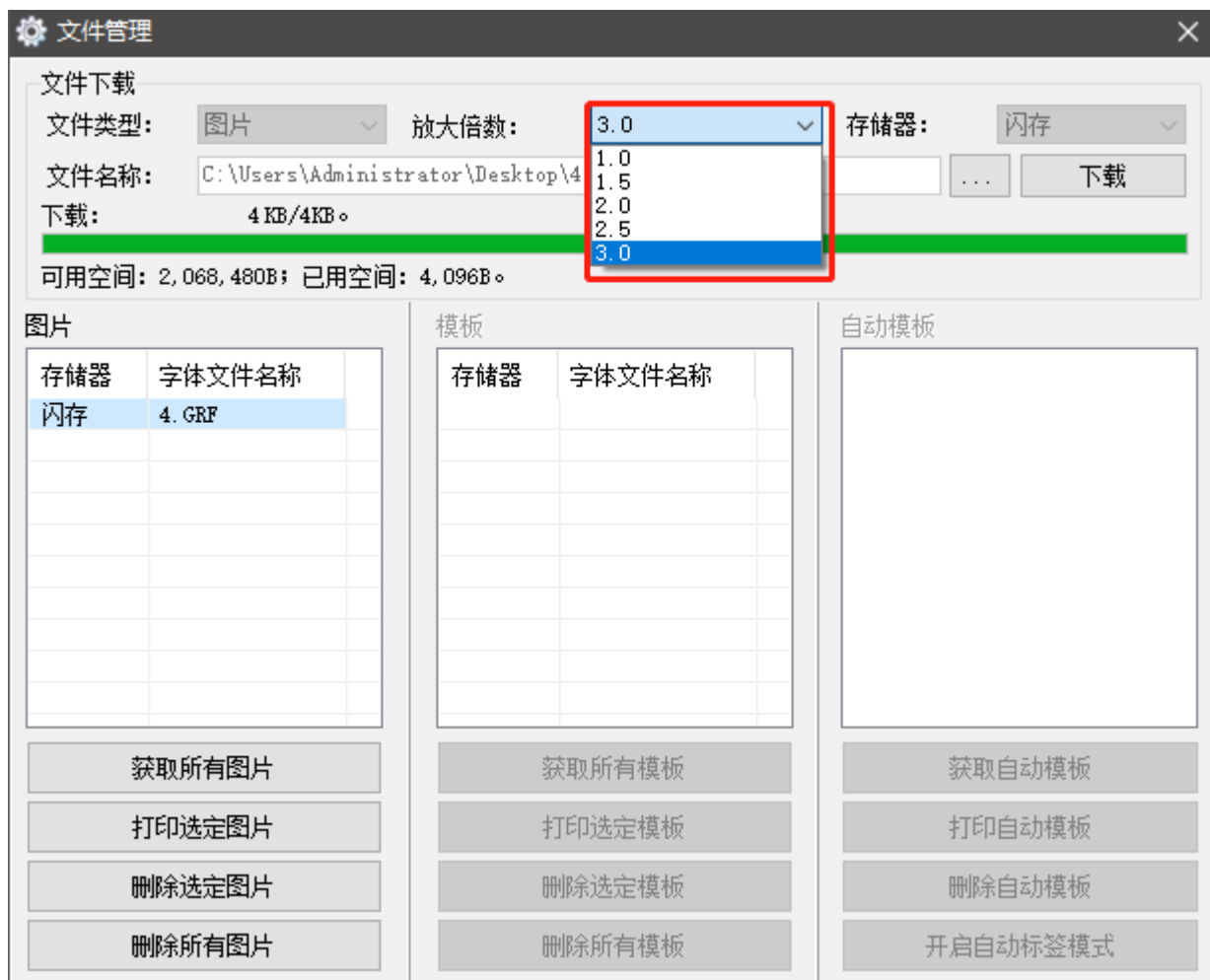
2) 点击“下载”



3) 选择已下载的图片，再点击“打印选定图片”即可打印图片。

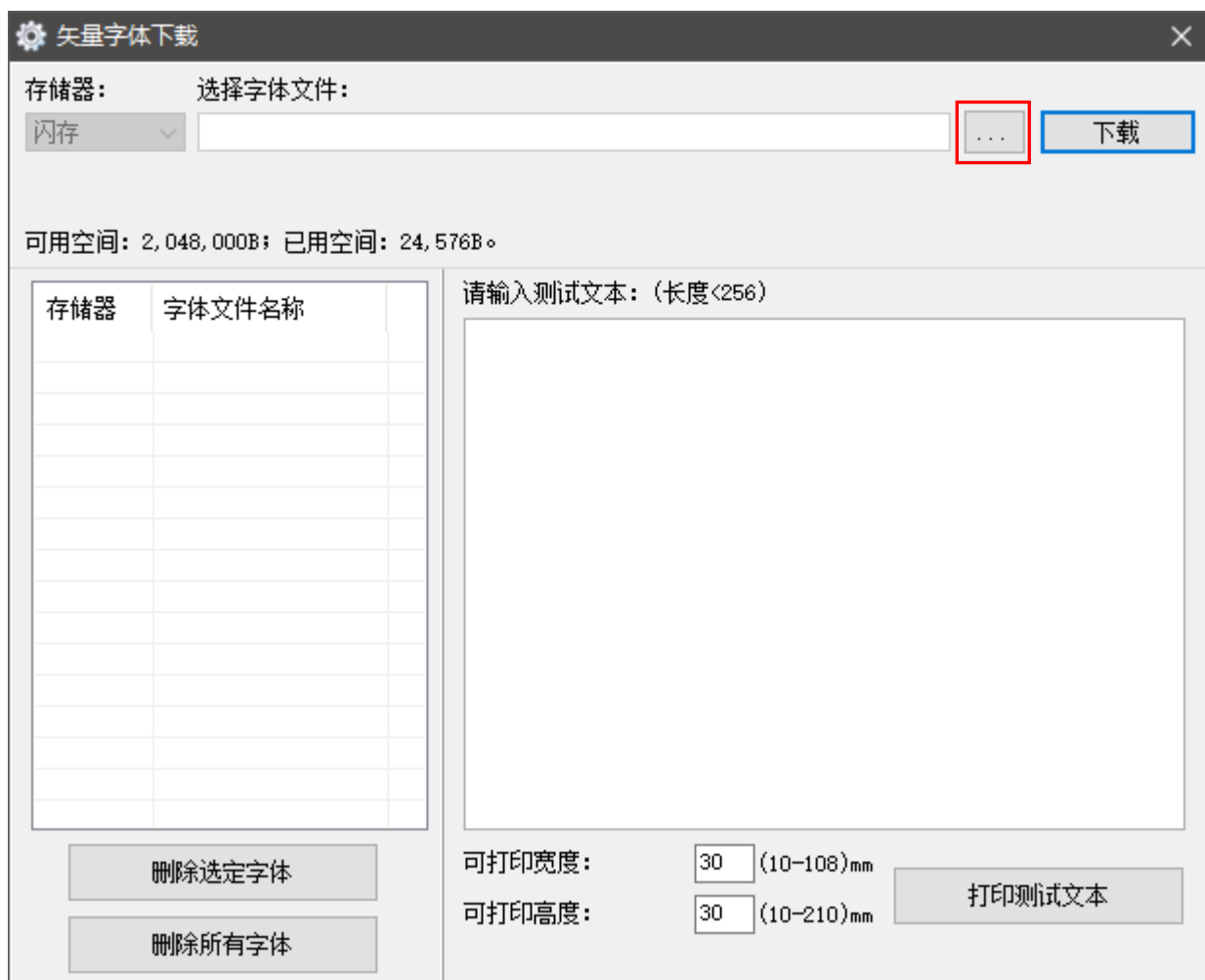


4) 可根据需要设置图片的放大倍数。

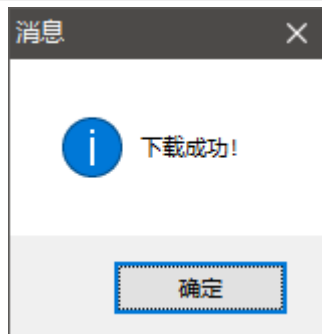


●点击“矢量字体下载”。

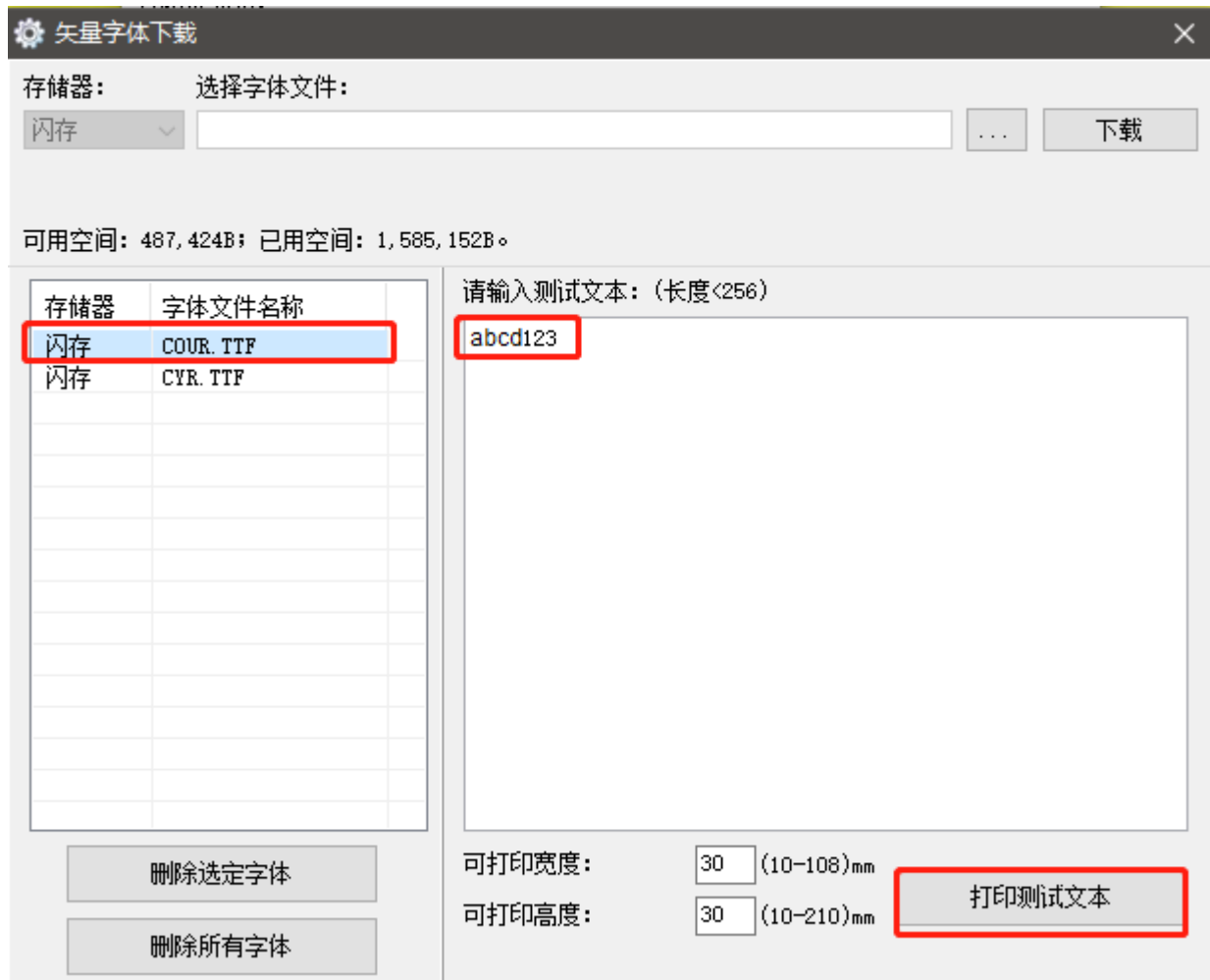
1) 点击“选择字体文件”，选择需要的矢量字体。



2) 点击“下载”(注意:字体文件名必须是英文或数字)。



3) 选择已下载的字体文件，并在文本框输入打印内容，点击“打印测试文本”即可。



第 7 章 海鸥 Windows 驱动说明

7.1 驱动介绍

本驱动适用于以下操作系统:

- Microsoft Windows 10 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows 8 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows 7 SPI (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows Vista SP2 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows Server 2012(64 bit)
- Microsoft Windows Server 2008 R2
- Microsoft Windows Server 2008 SP2(32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows Server 2003 R2 SP2(32 bit/64 bit)

7.2 程序准备

请在 CD 中下载海鸥 Windows 驱动程序安装包。

7.3 驱动安装



注意：

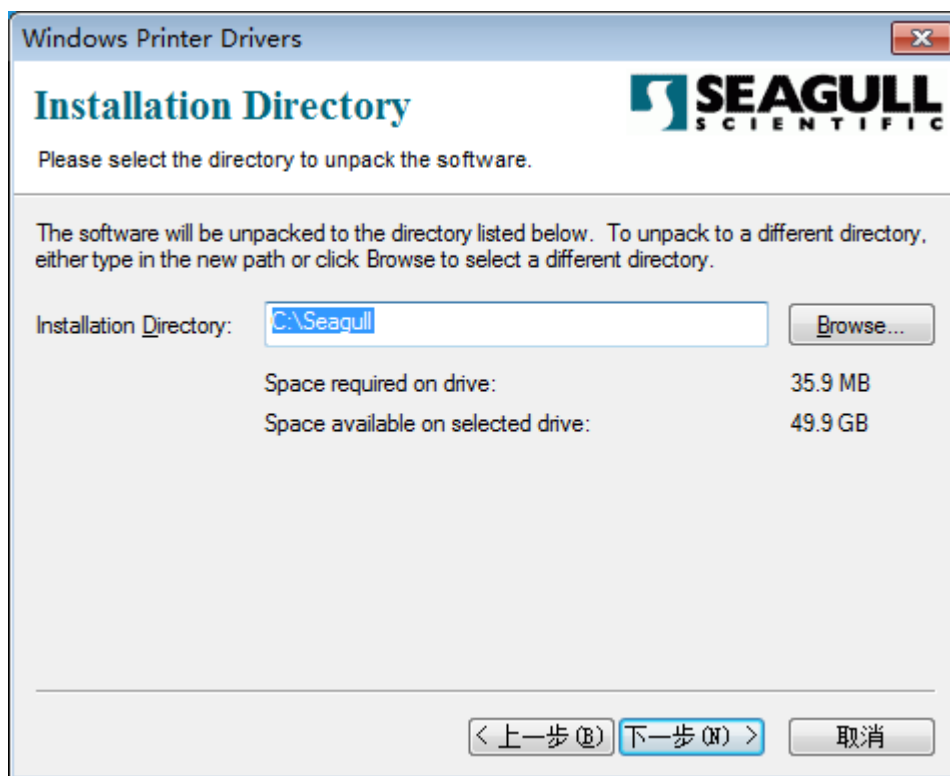
1. 以下屏幕可能因您电脑上的操作系统不同而有所不同。以下示例基于 Windows 7 操作系统。
2. 安装前建议先关闭相关的安全防护软件，以免影响驱动的安装。
3. 以下操作以 HT300 为例，HT330 的操作参考 HT300。
1. 选择一个端口，连接打印机至电脑。
2. 开启打印机，查看是否连接成功。



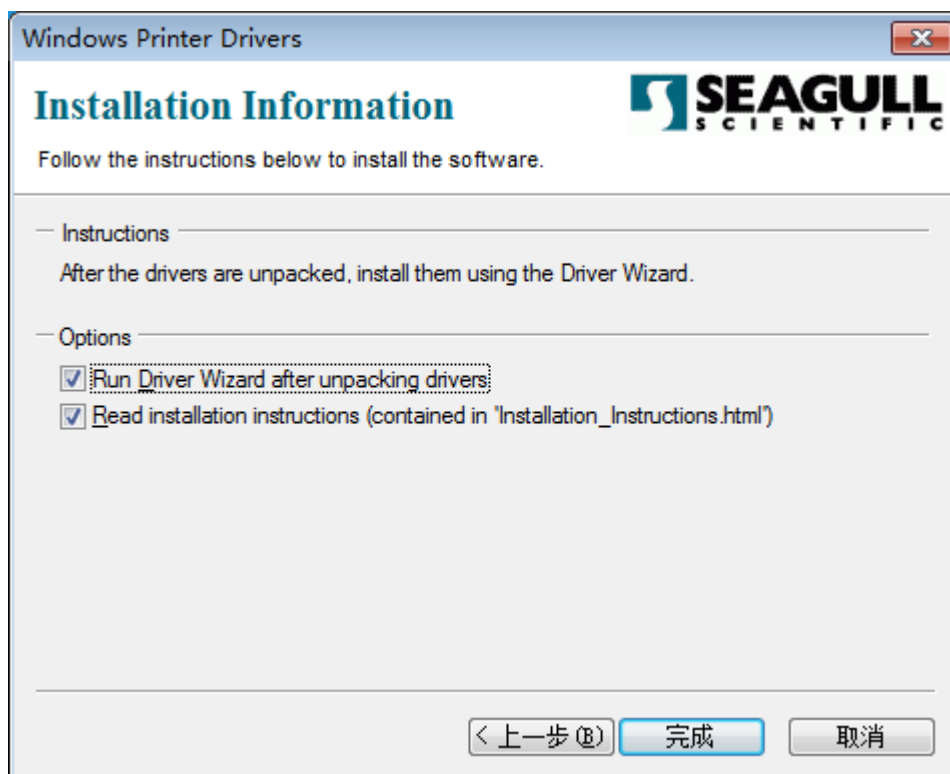
3. 双击海鸥 Windows 驱动程序安装软件。
4. 选择“I accept the terms in the license agreement”，点击“下一步”。



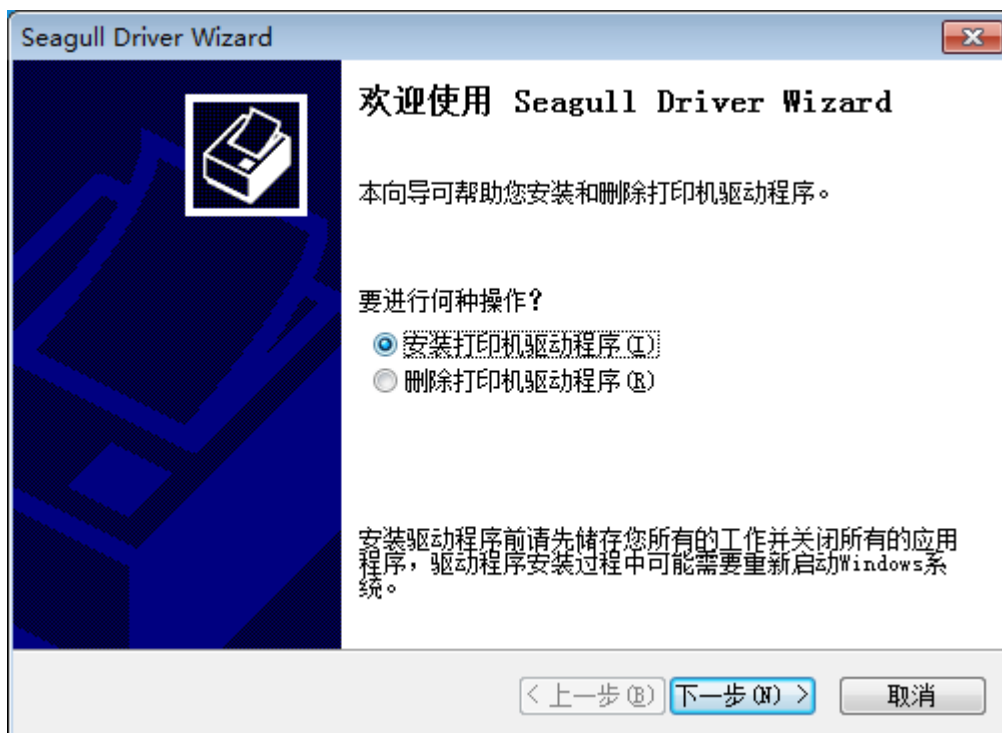
5.选择存储位置， 点击“下一步”。



6.选择“Run Driver Wizard after unpacking drivers”, 点击“完成”。

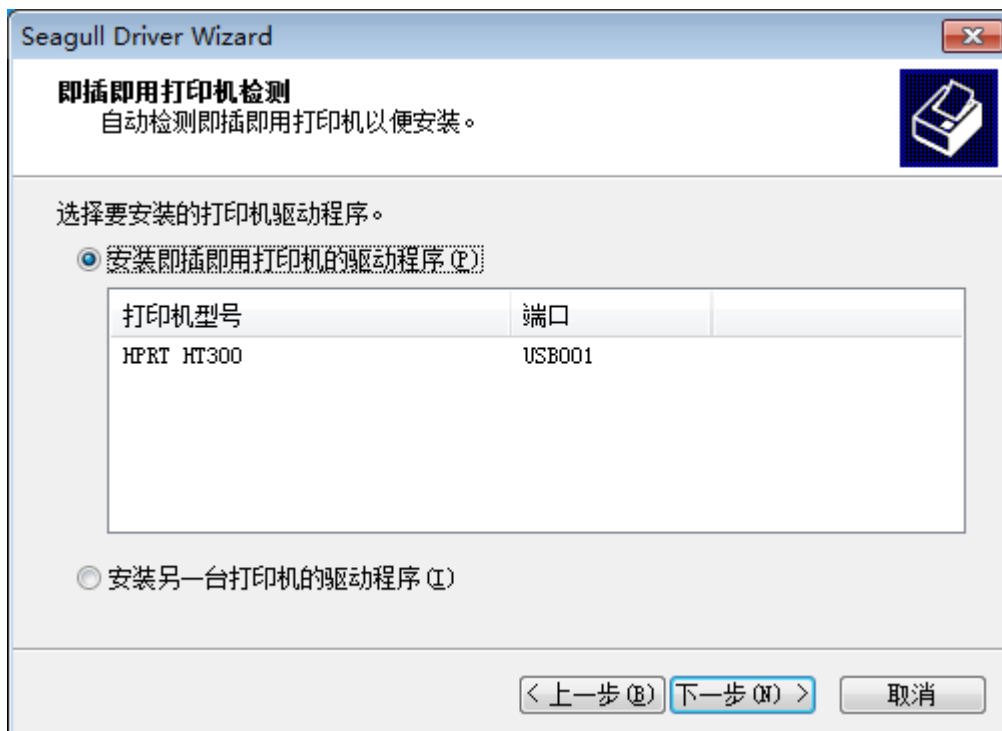


7.选择“安装打印机驱动程序”， 点击“下一步”。

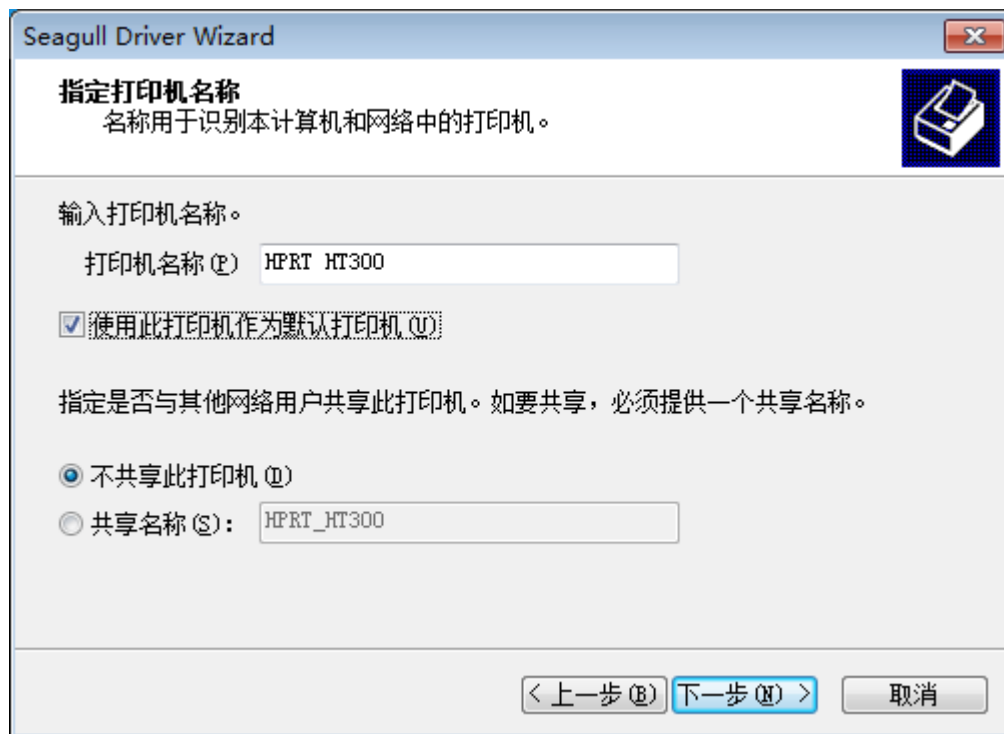


注意：连接打印机通信接口至电脑，可自动检测安装（以连接 USB 端口为例）。

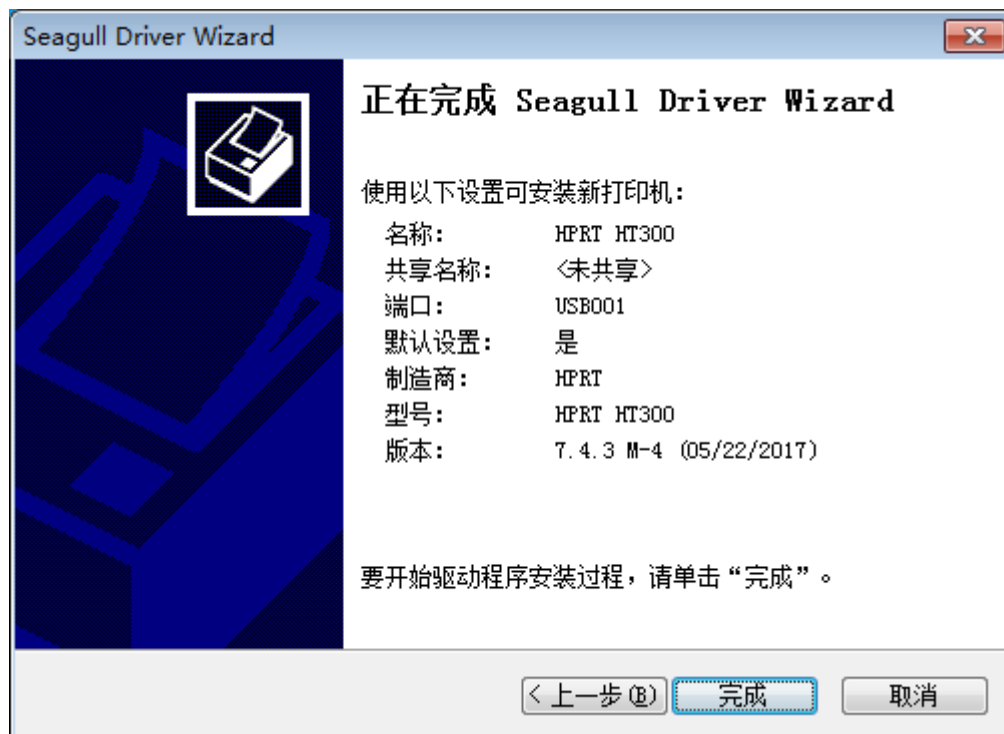
8.选择“安装即插即用打印机的驱动程序”， 点击“下一步”。



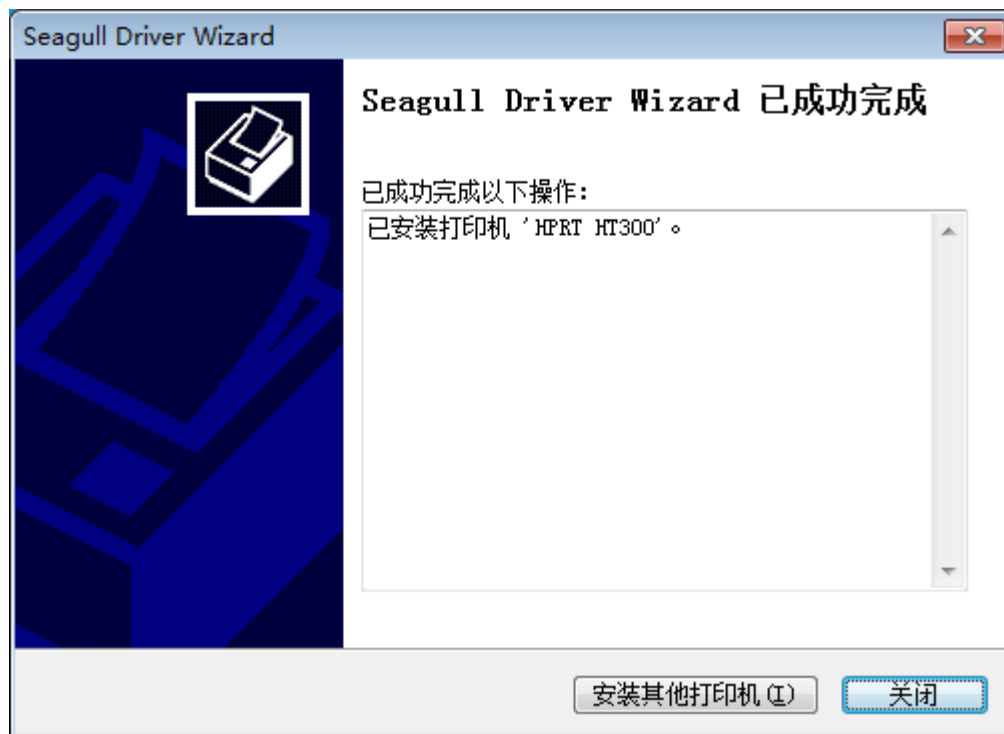
9.输入打印机名称， 点击“下一步”。



10.点击“完成”。



11. 点击“关闭”，驱动安装成功。



12. 在“开始”→“设备和打印机”中可以看到打印机图标。



注意：

1. 如果已通过选择端口安装好驱动, 当用 USB 连接电脑时都会自动生成一个 USB 端口的驱动。
2. 若有问题, 请使用 CD 中的设置工具。

7.4 驱动使用

7.4.1 打印首选项

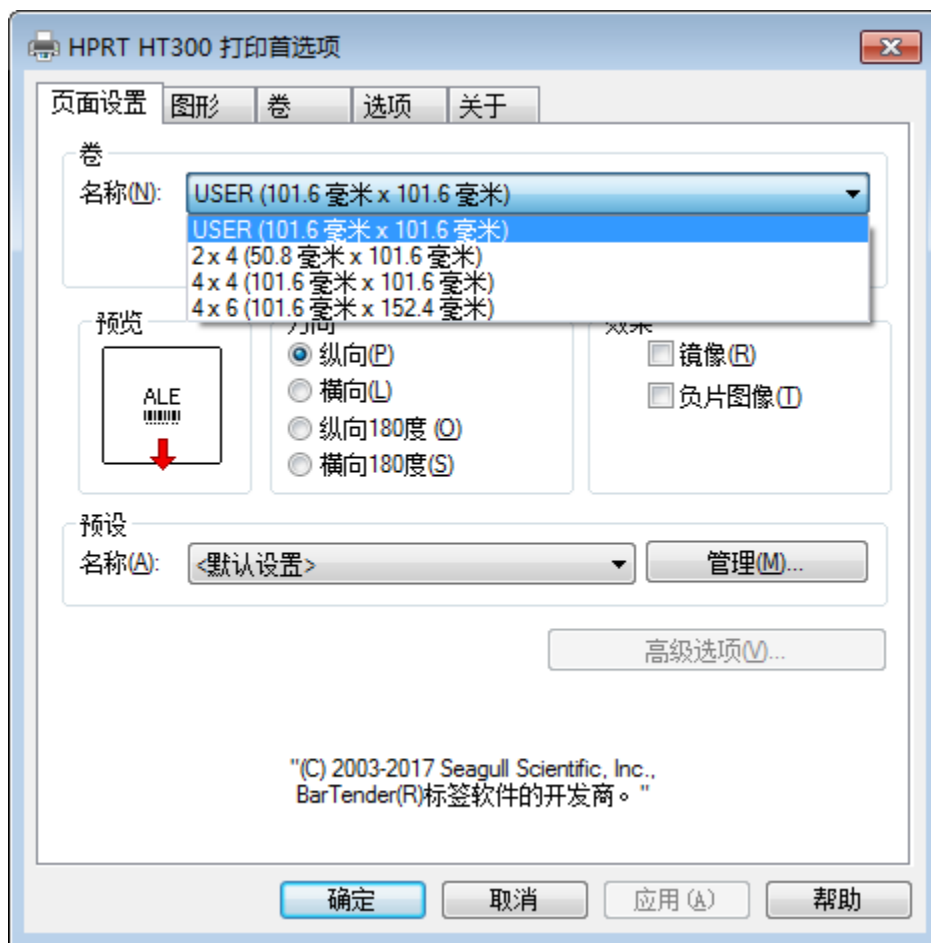
1. 点击“开始”→“设备和打印机”，右键单击打印机图标，选择“打印首选项”。



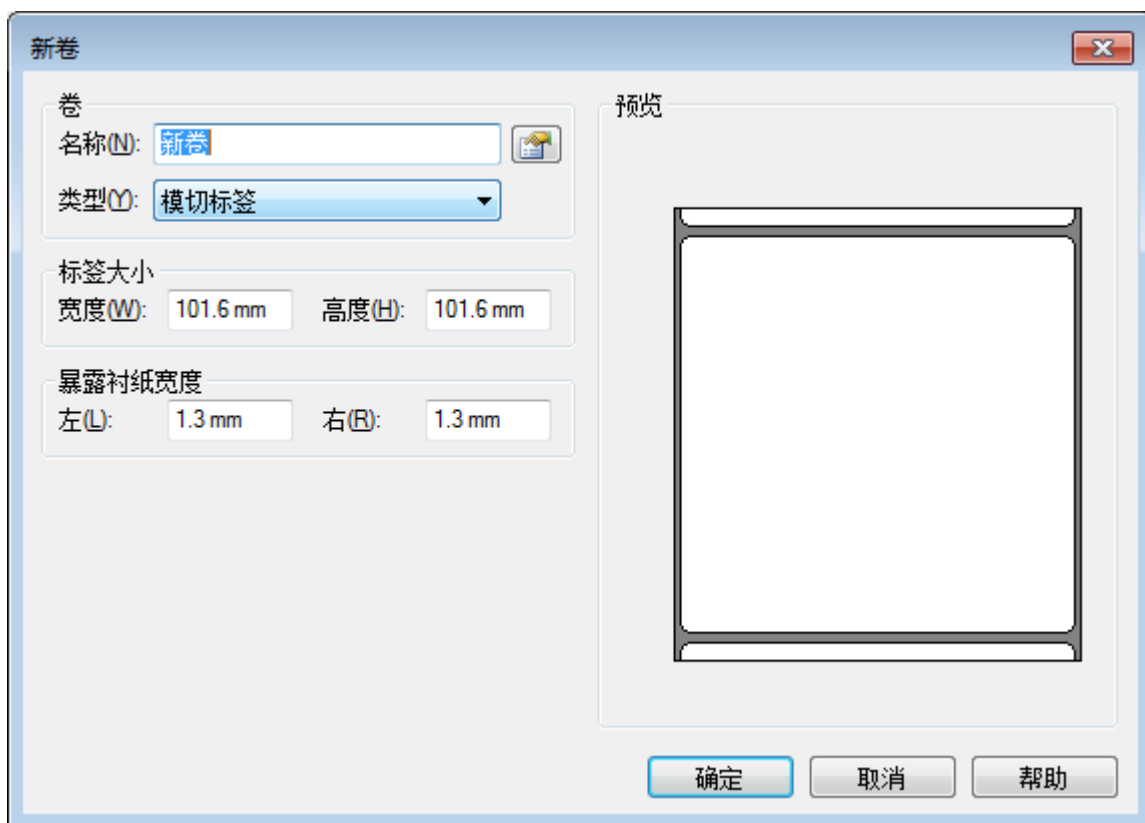
2.在“页面设置”选项卡中可以对卷、方向、效果等进行设置。



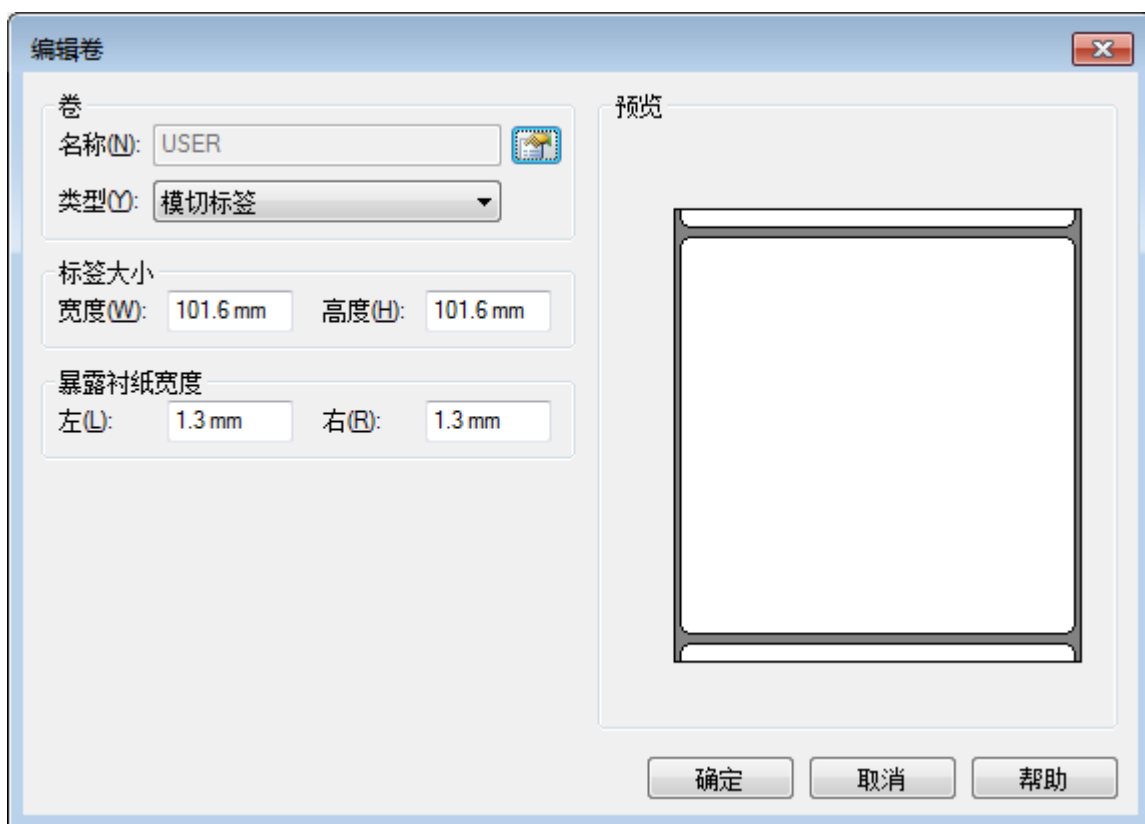
- 点击“卷”→“名称”，选择纸卷规格。



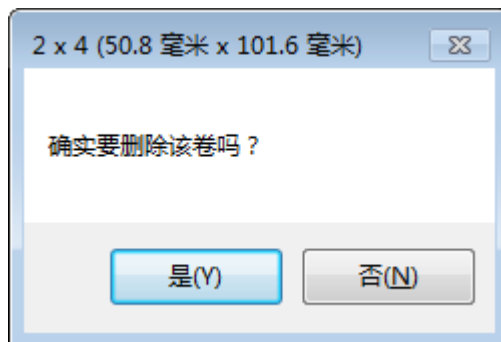
- 点击“新建”，新建纸卷。



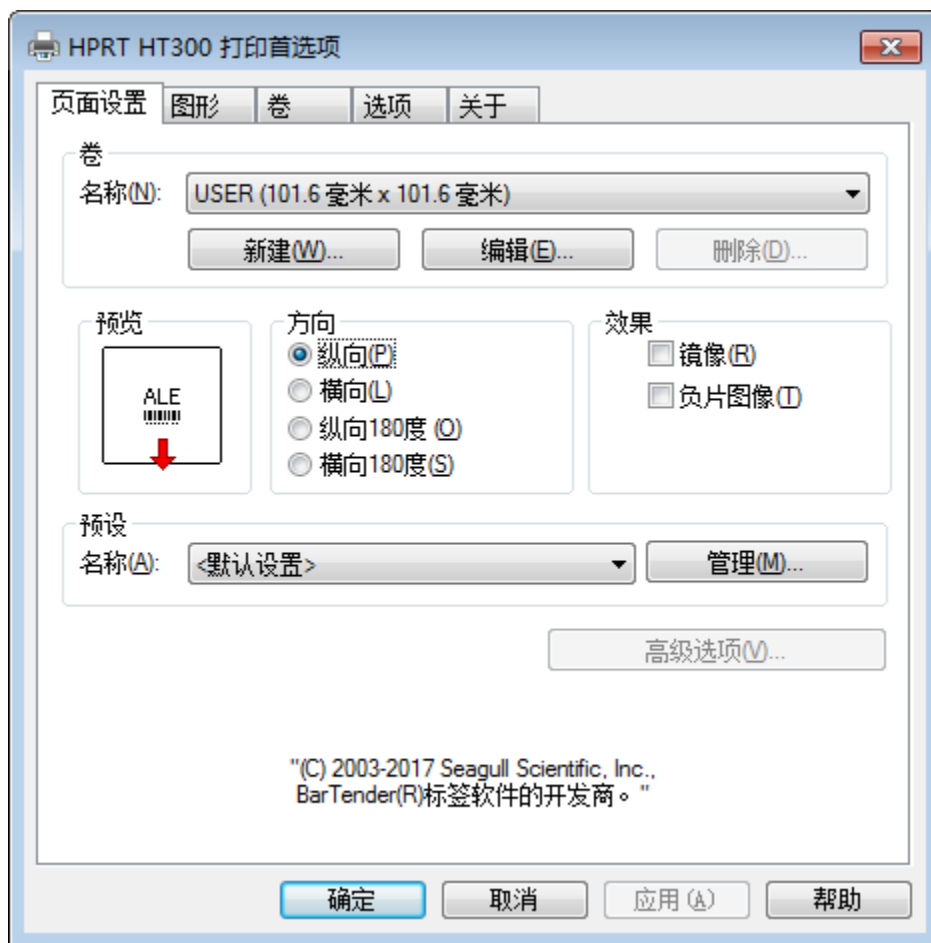
- 点击“编辑”，编辑选中的纸卷。

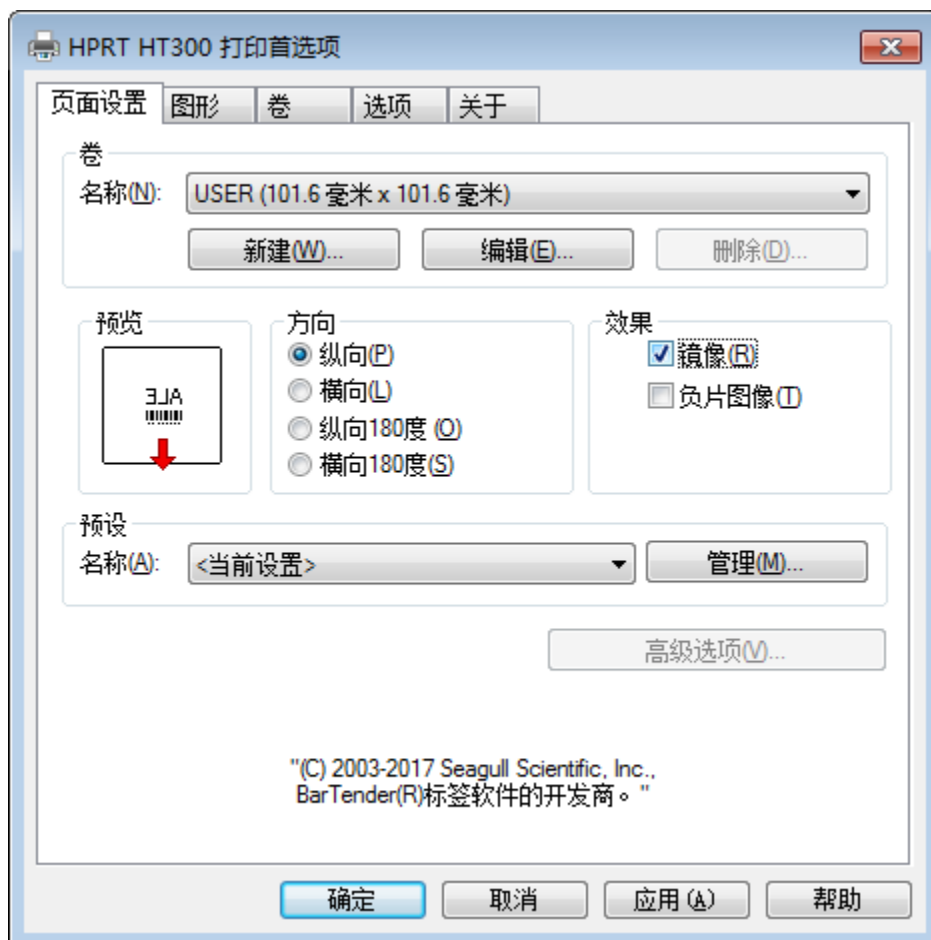


- 点击“删除”，删除选中的卷。

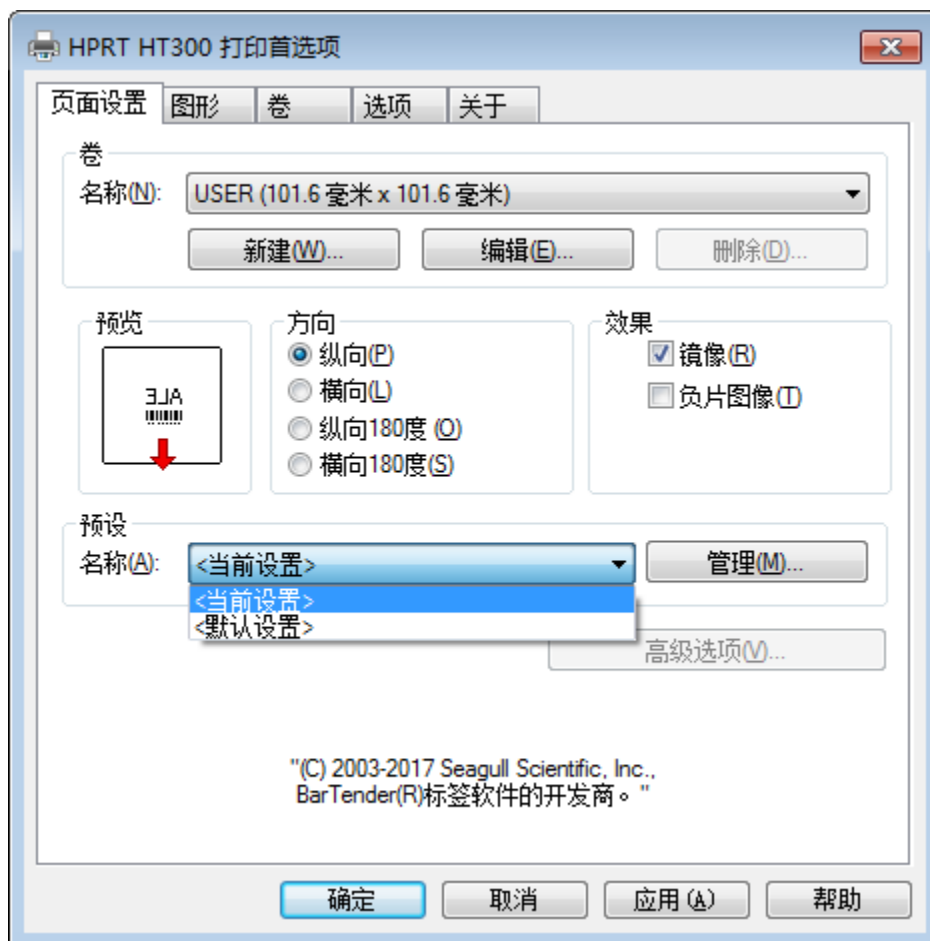


- 选择“方向”或“效果”，左边预览。

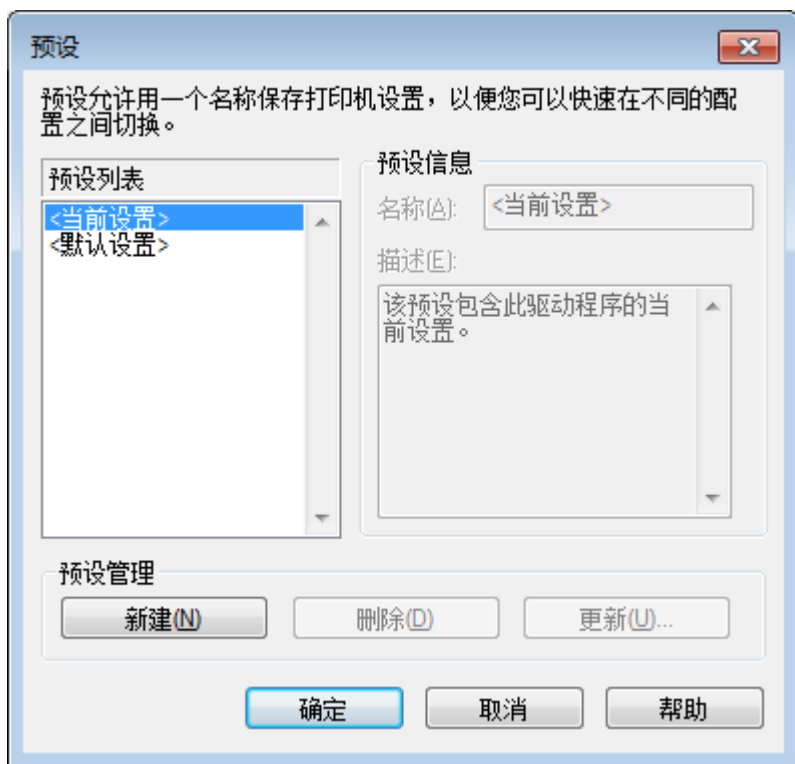




- 选择“预设”→“名称”，恢复默认设置。



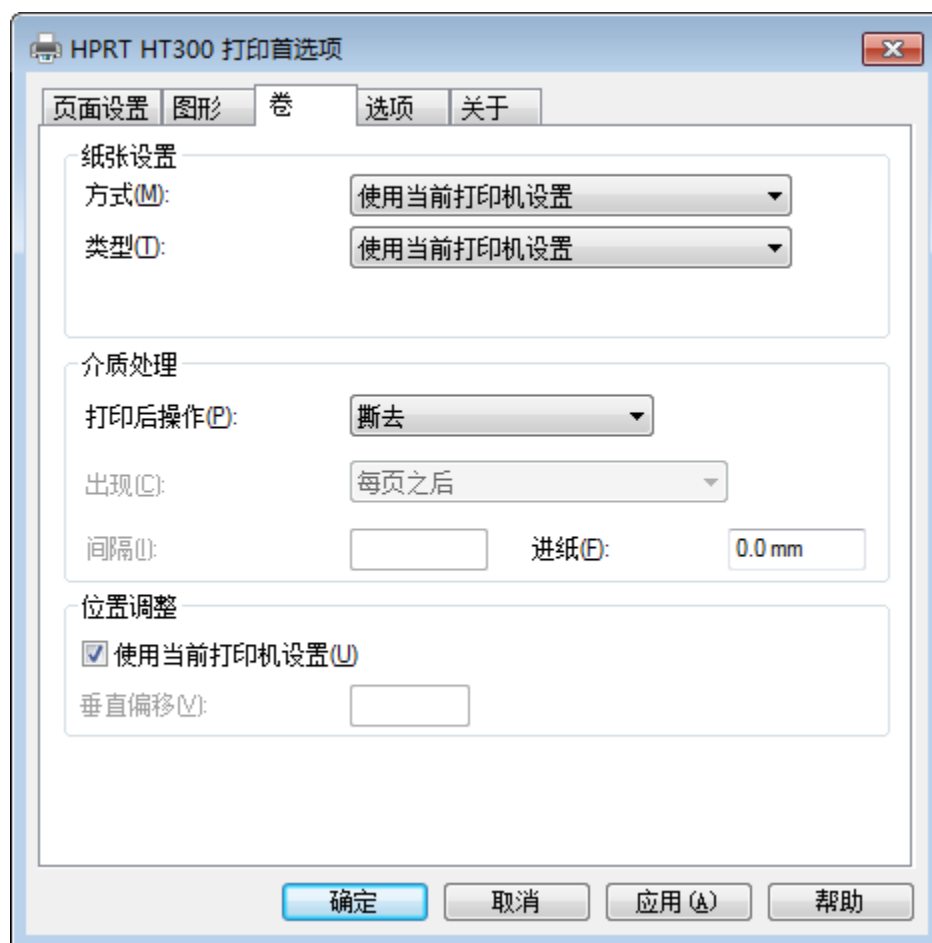
- 点击“管理”，切换不同配置。



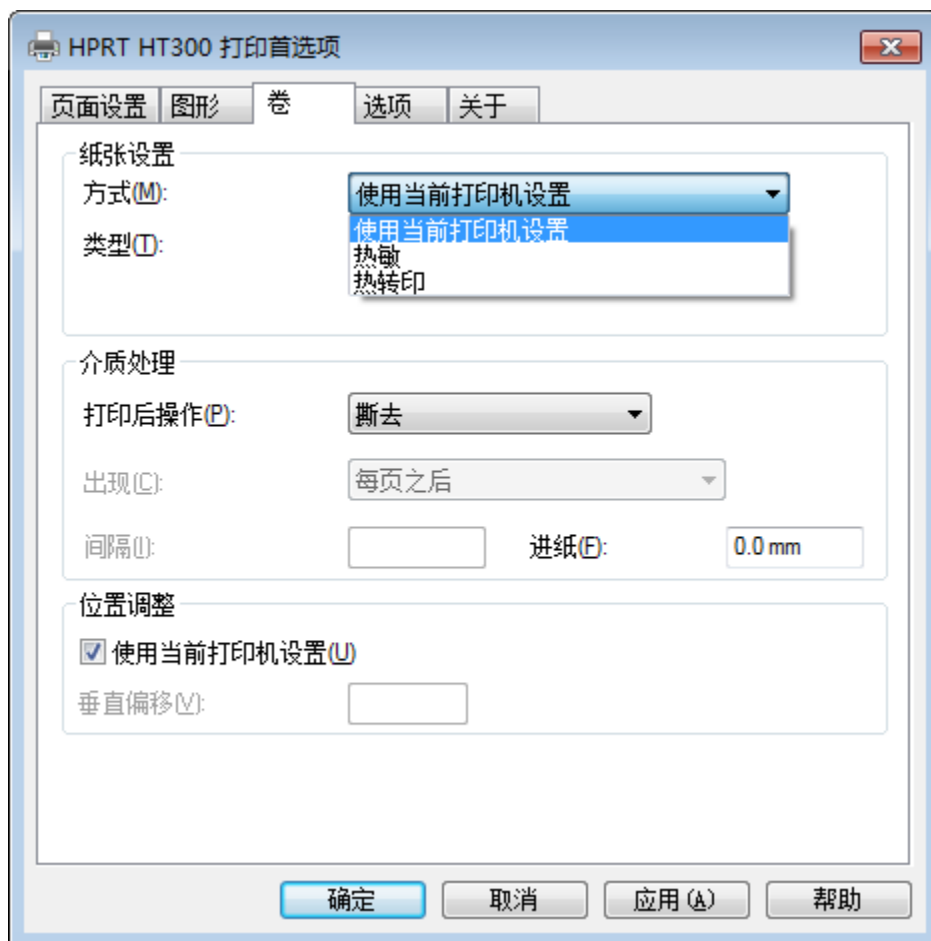
3. 点击“图形”，编辑图片。



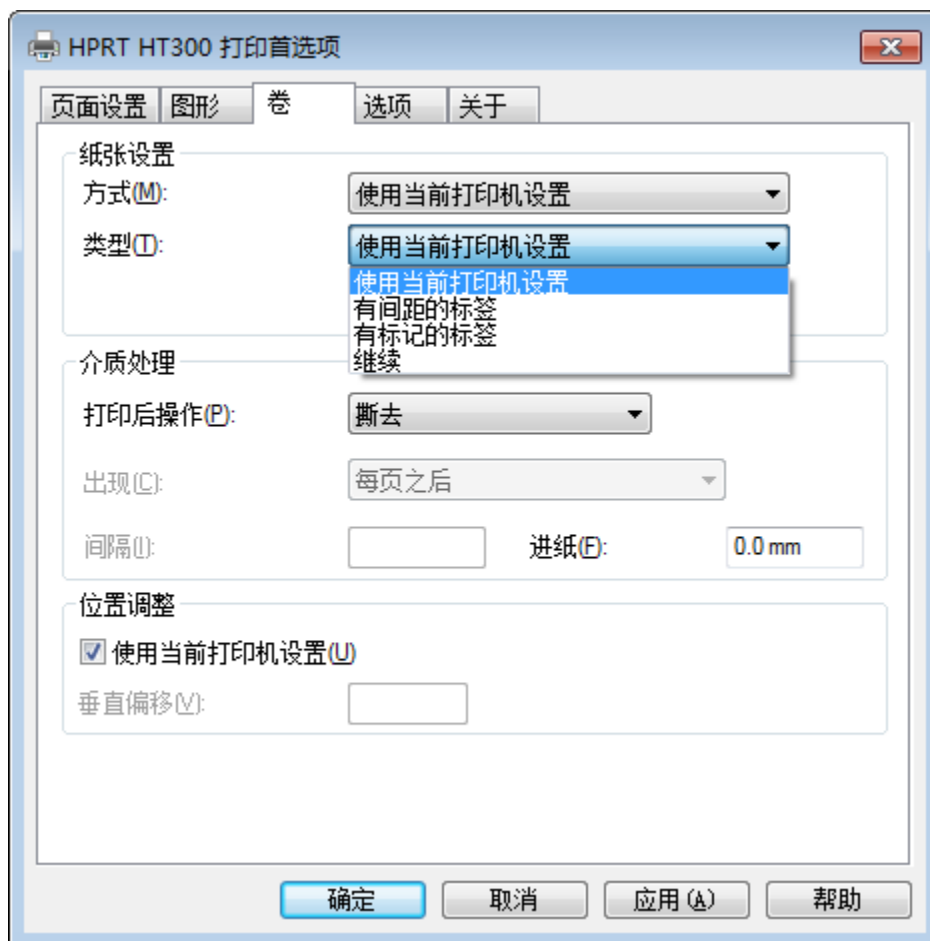
4. 点击“卷”。



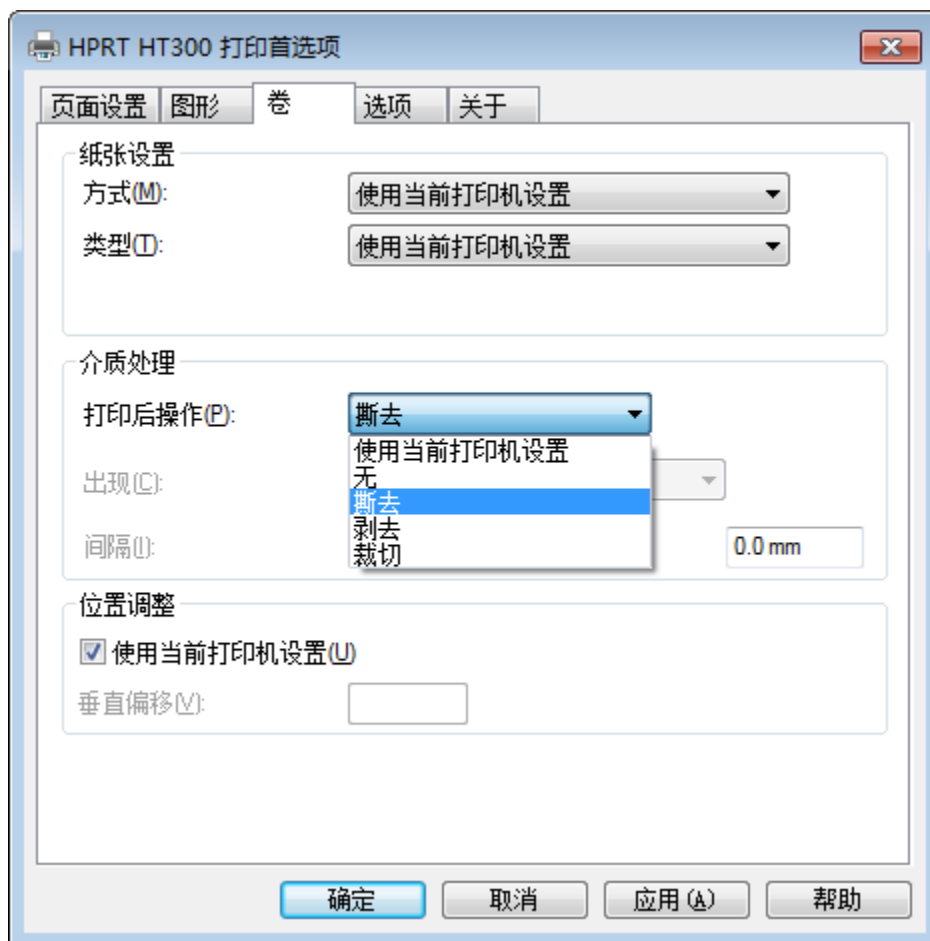
- 设置打印方式。



- 设置打印类型。

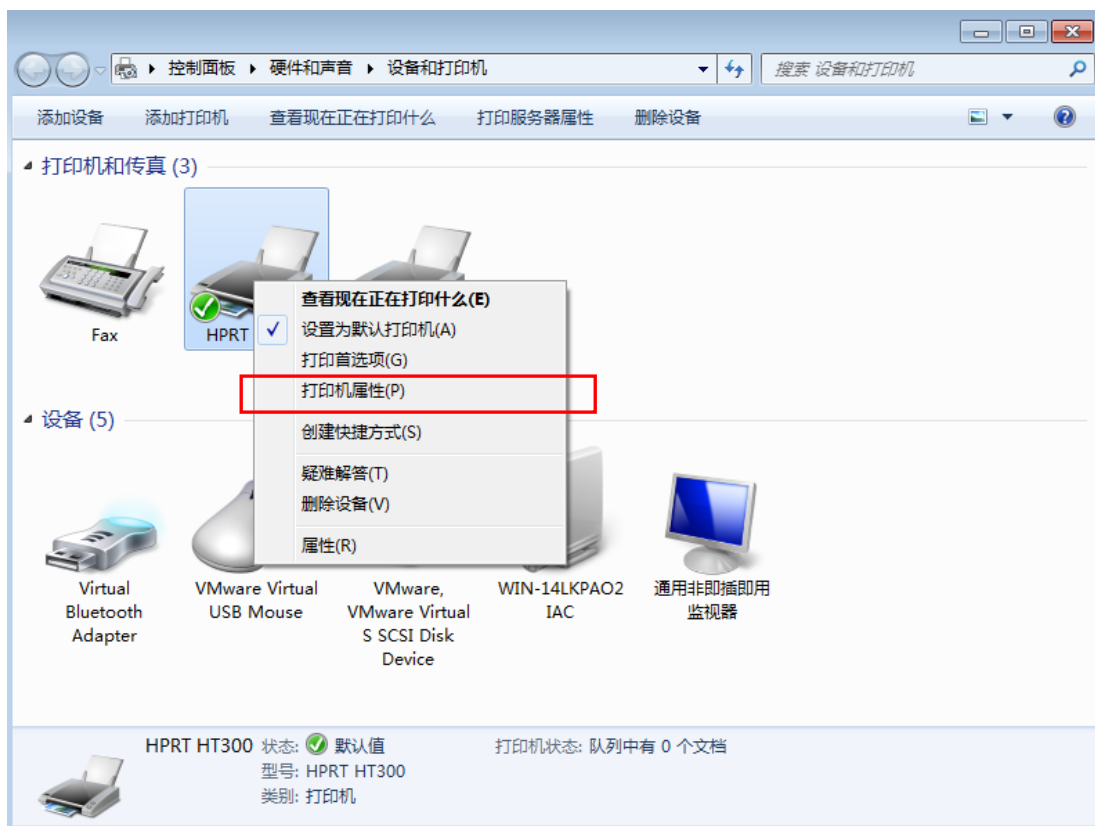


- 设置介质处理方式。

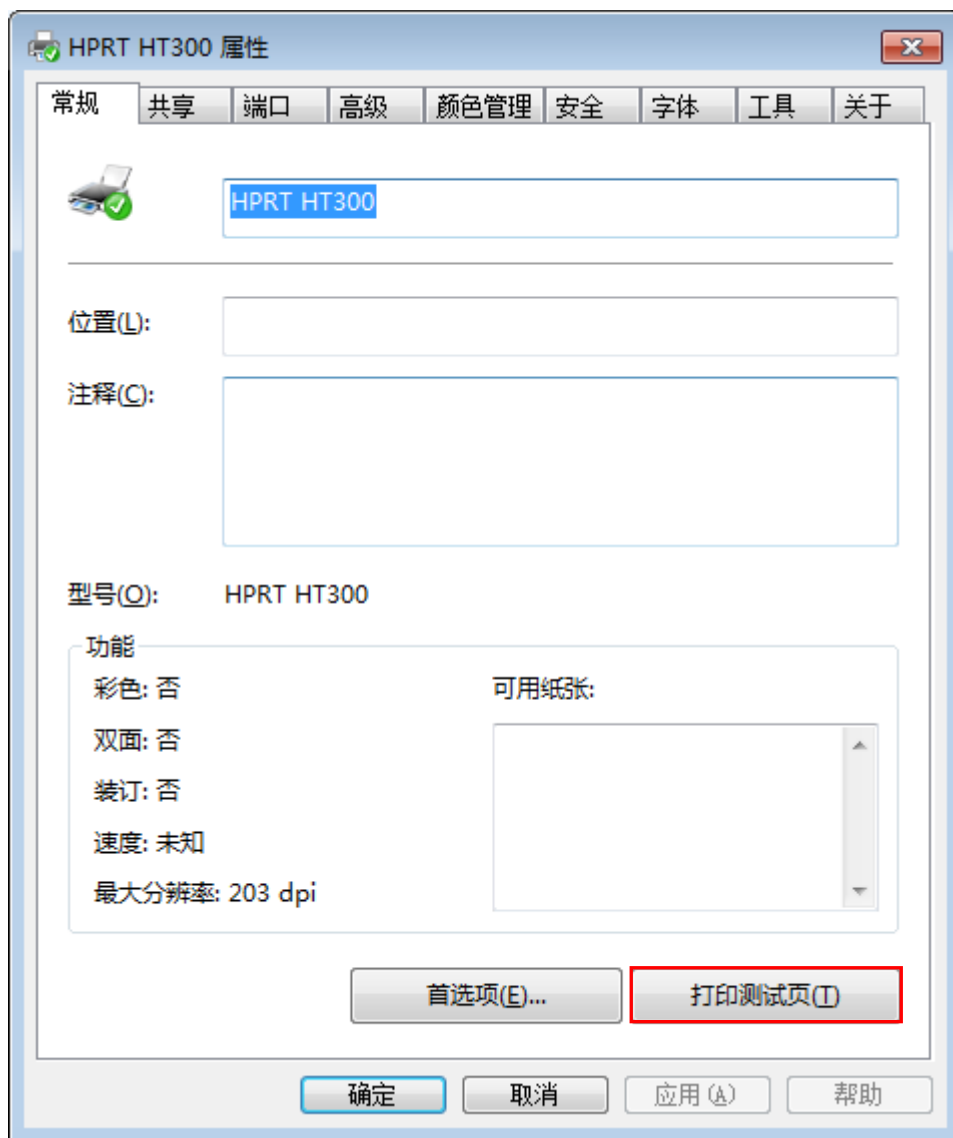


7.4.2 打印测试页

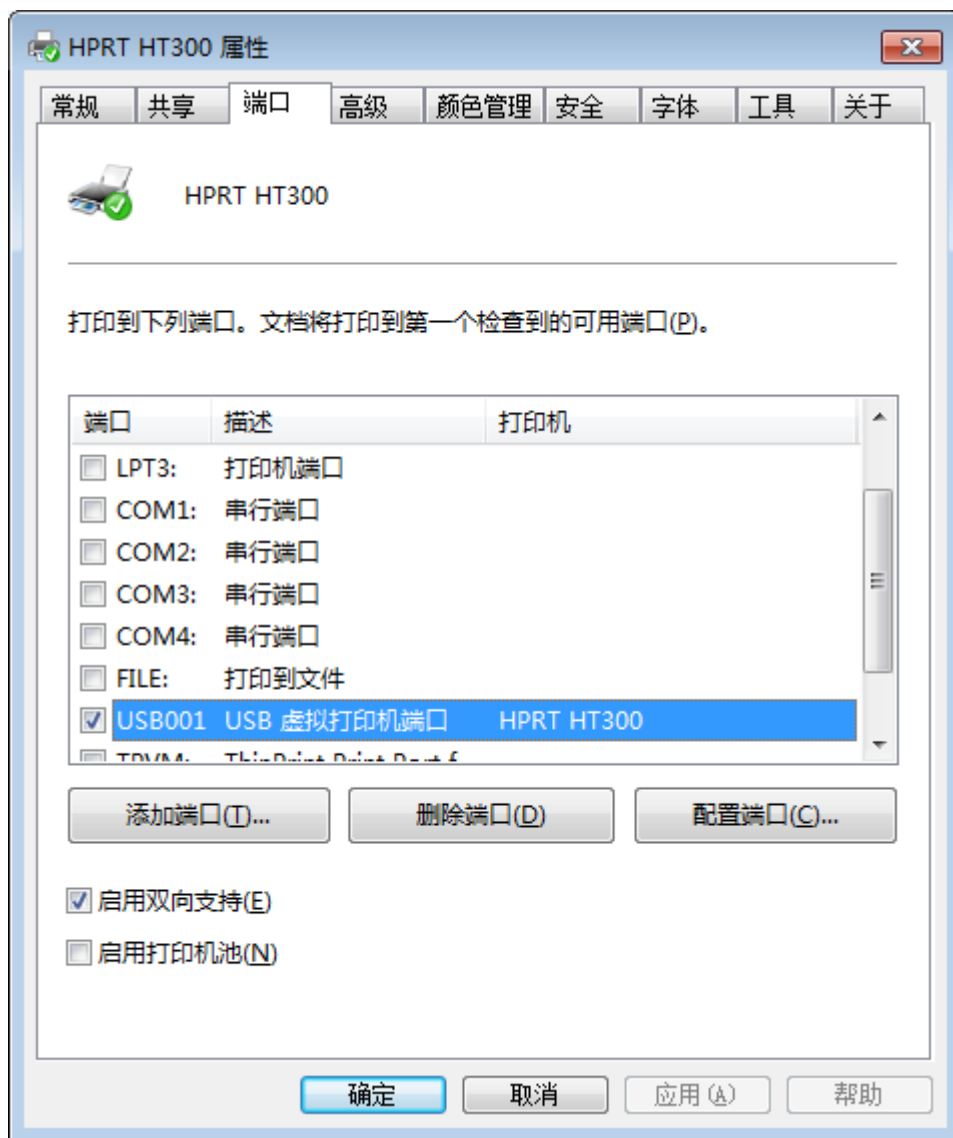
1. 点击“开始”→“设备和打印机”，右键单击打印机图标，选择“打印机属性”。



2.选择“常规”，点击“打印测试页”，打印机开始打印当前的配置。



3. 点击“端口”，设置所需端口类型。



7.4.3 纸张大小

USER(101.6 毫米×101.6 毫米)

2×4(50.8 毫米×101.6 毫米)

4×4(101.6 毫米×101.6 毫米)

4×6(101.6 毫米×152.4 毫米)

7.5 卸载驱动



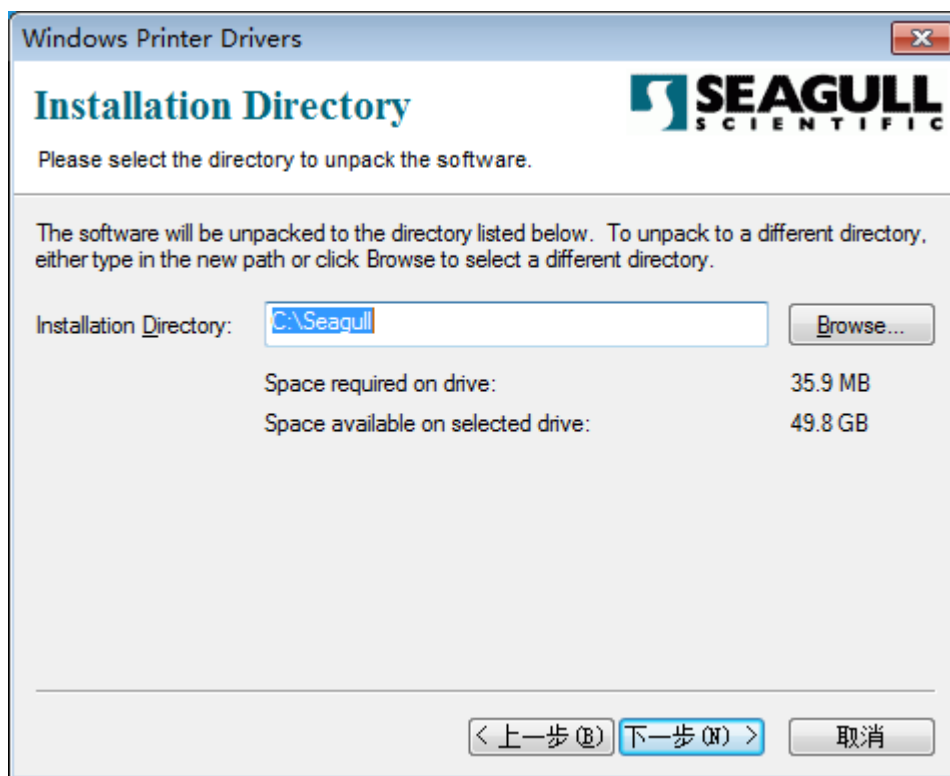
注意：

卸载驱动时，请关闭打印机或拔出 USB 电缆。

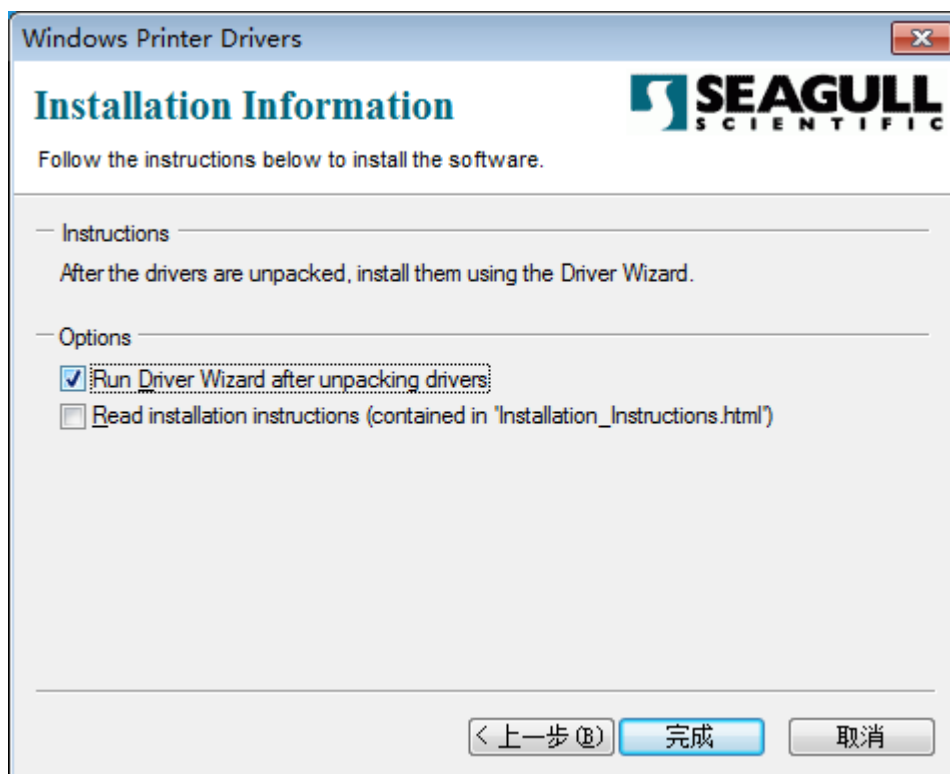
1. 双击驱动安装包，选择“I accept the terms in the license agreement”，点击“下一步”。



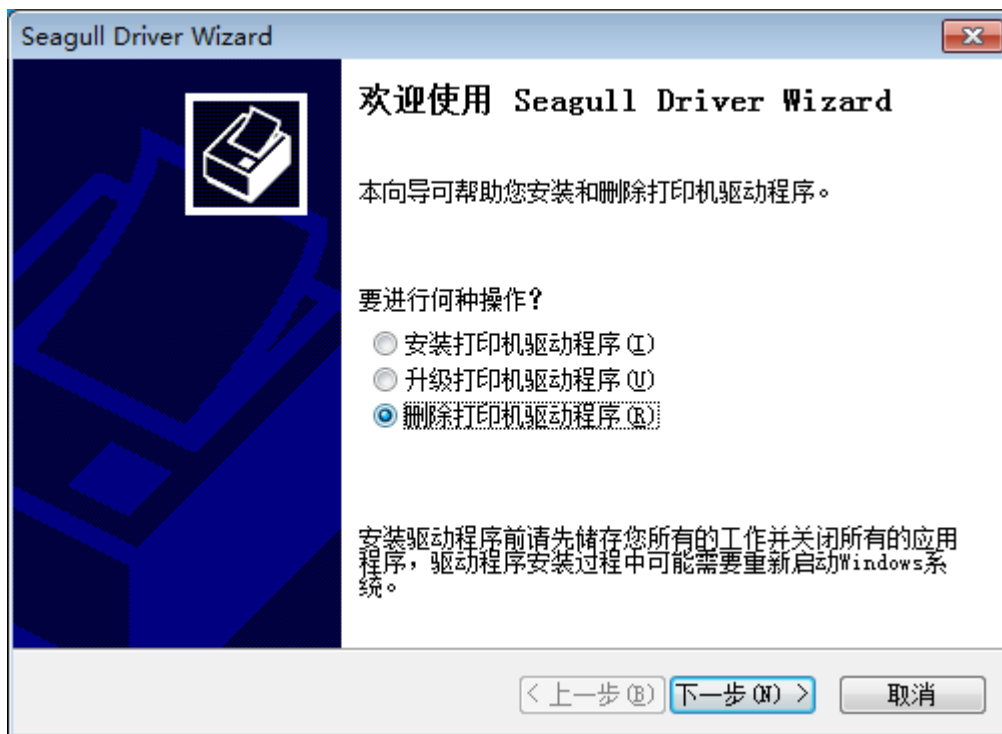
2.选择存储位置， 点击“下一步”。



3.选择“Run Driver Wizard after unpacking drivers”, 点击“完成”。



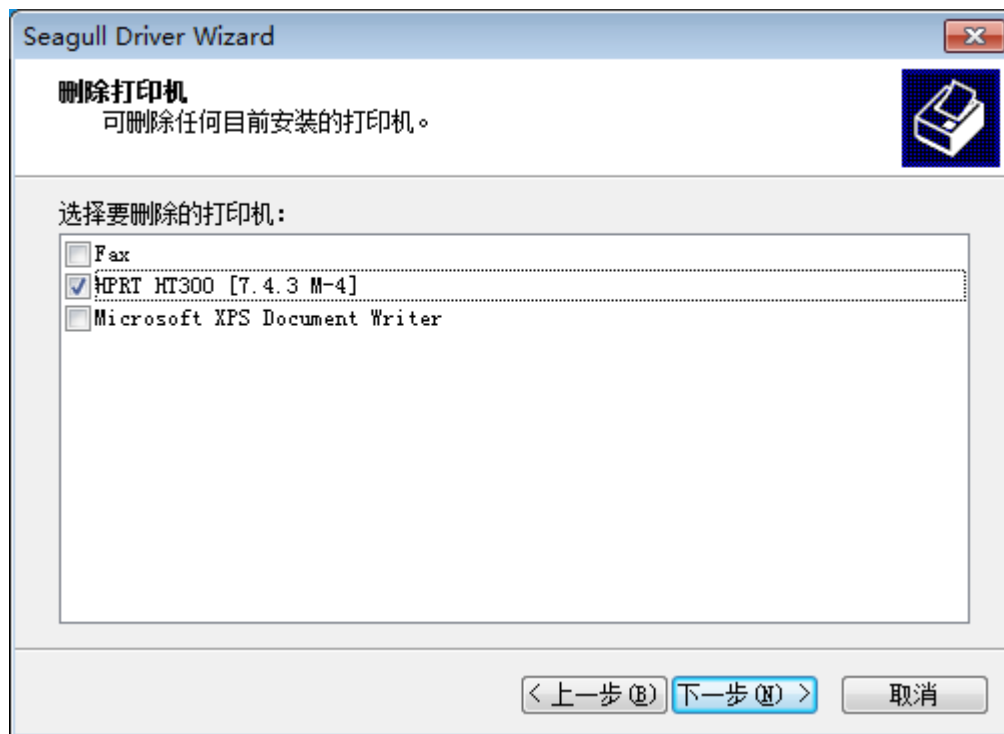
4.勾选“删除打印机驱动程序”，点击“下一步”。



5.勾选“删除打印机”，点击“下一步”。



6.勾选对应的打印机名称， 点击“下一步”。



7.如出现以下提示， 请先拔下 USB 电缆或者关闭打印机。再点击“重试”。



8. 点击“完成”。



9. 若出现以下界面，点击“重新启动”。若无，跳至步骤 10。



10. 点击“关闭”，驱动卸载成功。



第 8 章 BarTender Ultralite 标签编辑软件说明

8.1 软件介绍

本标签编辑软件适用于以下操作系统：

- Microsoft Windows 10 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows 8 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows 7 SPI (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows Vista SP2 (32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows Server 2012(64 bit)
- Microsoft Windows Server 2008 R2
- Microsoft Windows Server 2008 SP2(32 bit/64 bit)
- Microsoft Windows Server 2003 R2 SP2(32 bit/64 bit)

8.2 软件准备


请在 CD 中下载 BarTender Ultralite 的应用程序。

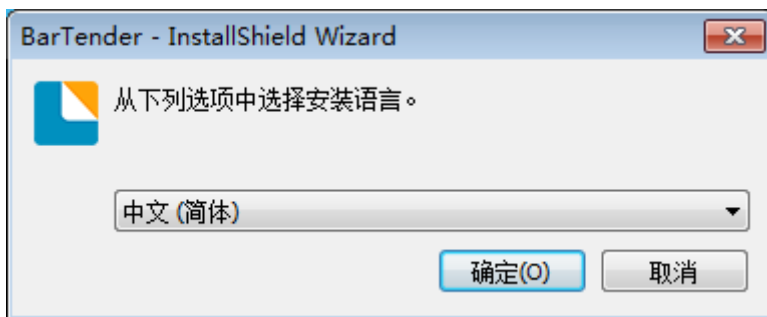
8.3 软件安装



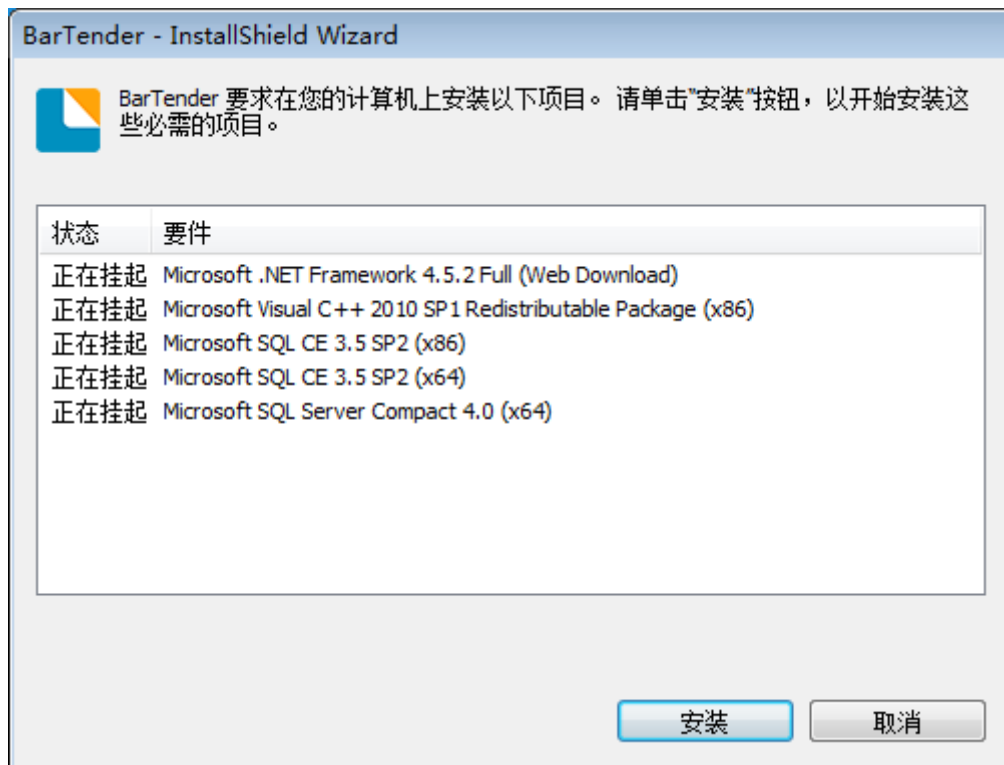
注意：

- 1) 以下屏幕可能随您电脑上的操作系统而有所不同。以下示例基于 Windows 7 操作系统。
- 2) 安装前建议先关闭防火墙等安全保护软件，以免影响软件安装。
- 3) 以下操作以 HT300 为例，HT330 的相关操作参见 HT300。

1. 双击标签编辑软件的应用程序 .
2. 选择语言，点击“确定”。



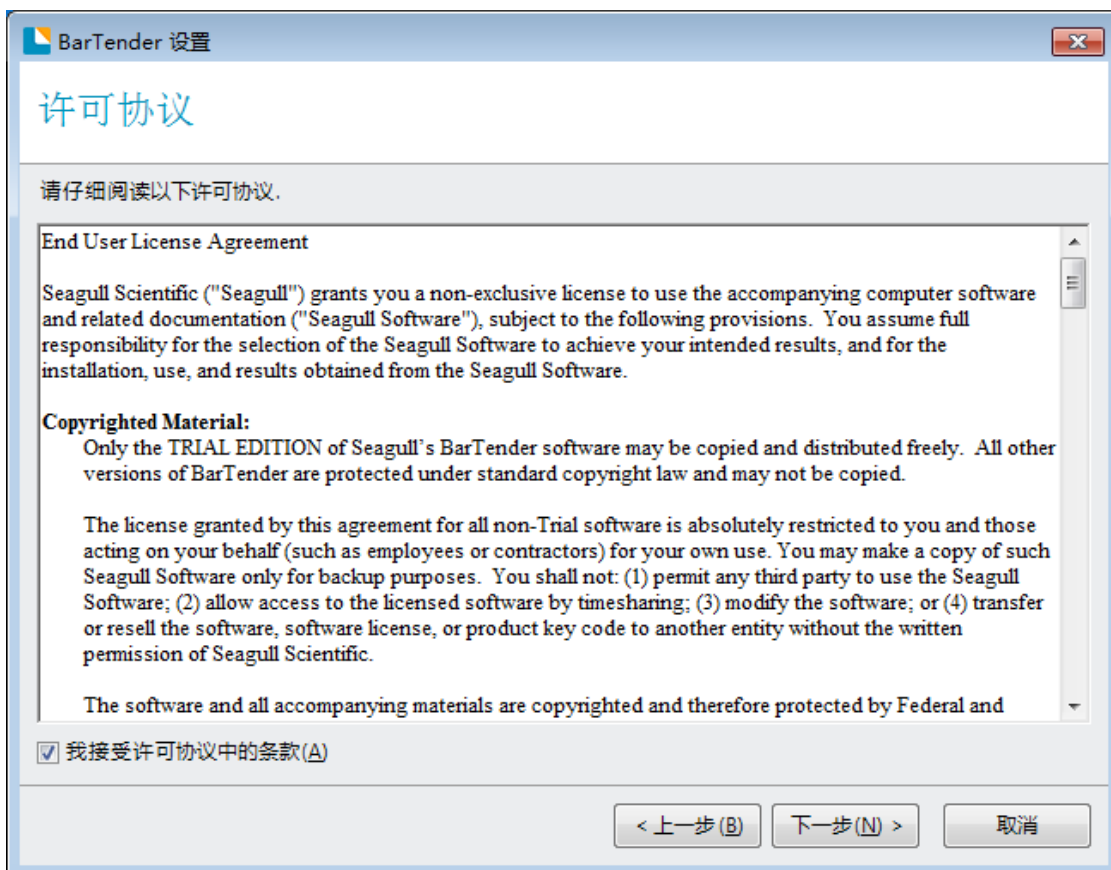
3. 点击“安装”。



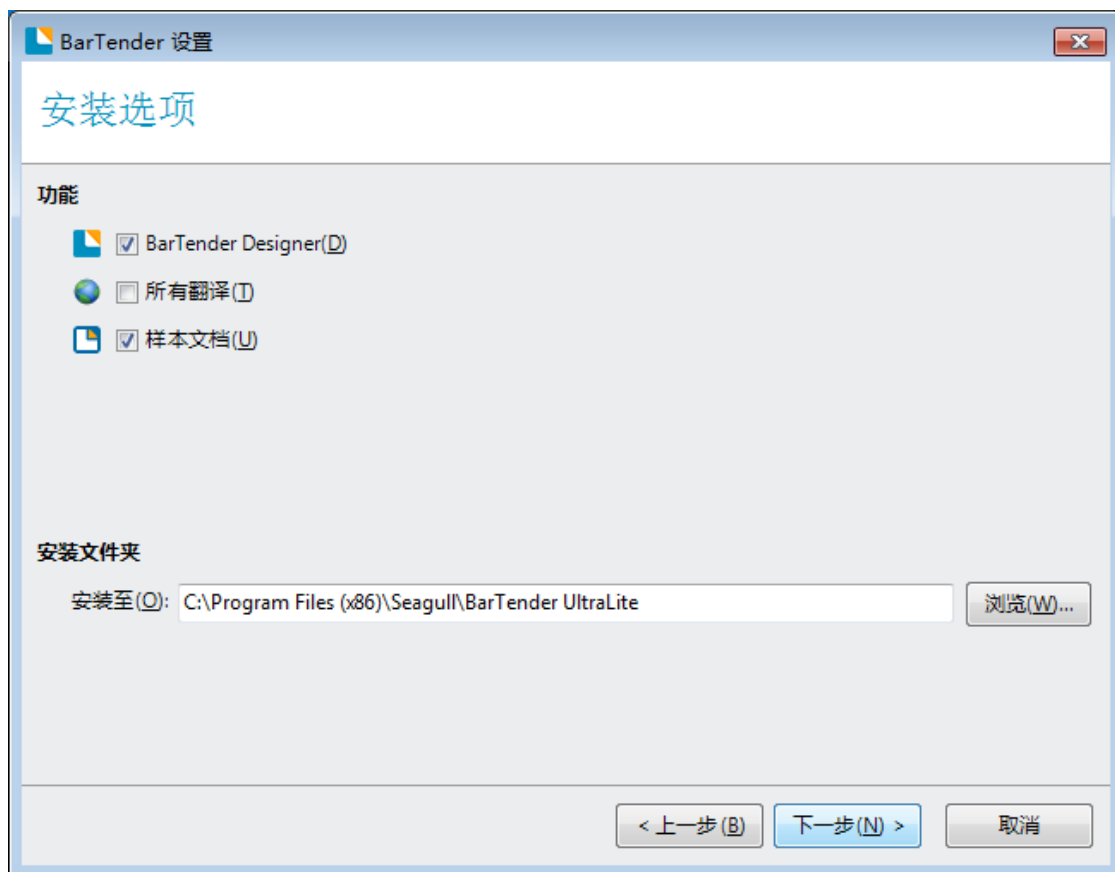
4. 点击“下一步”。



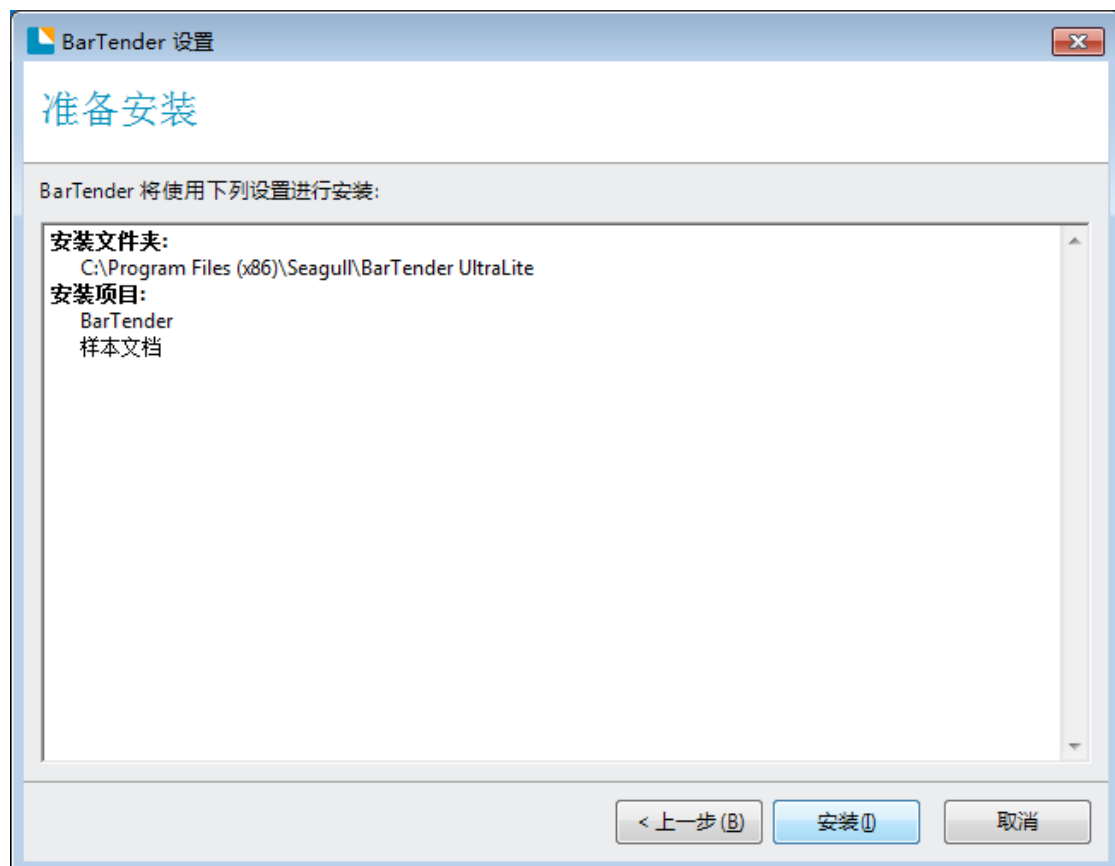
5. 勾选“我接受许可协议中的条款”，点击“下一步”。



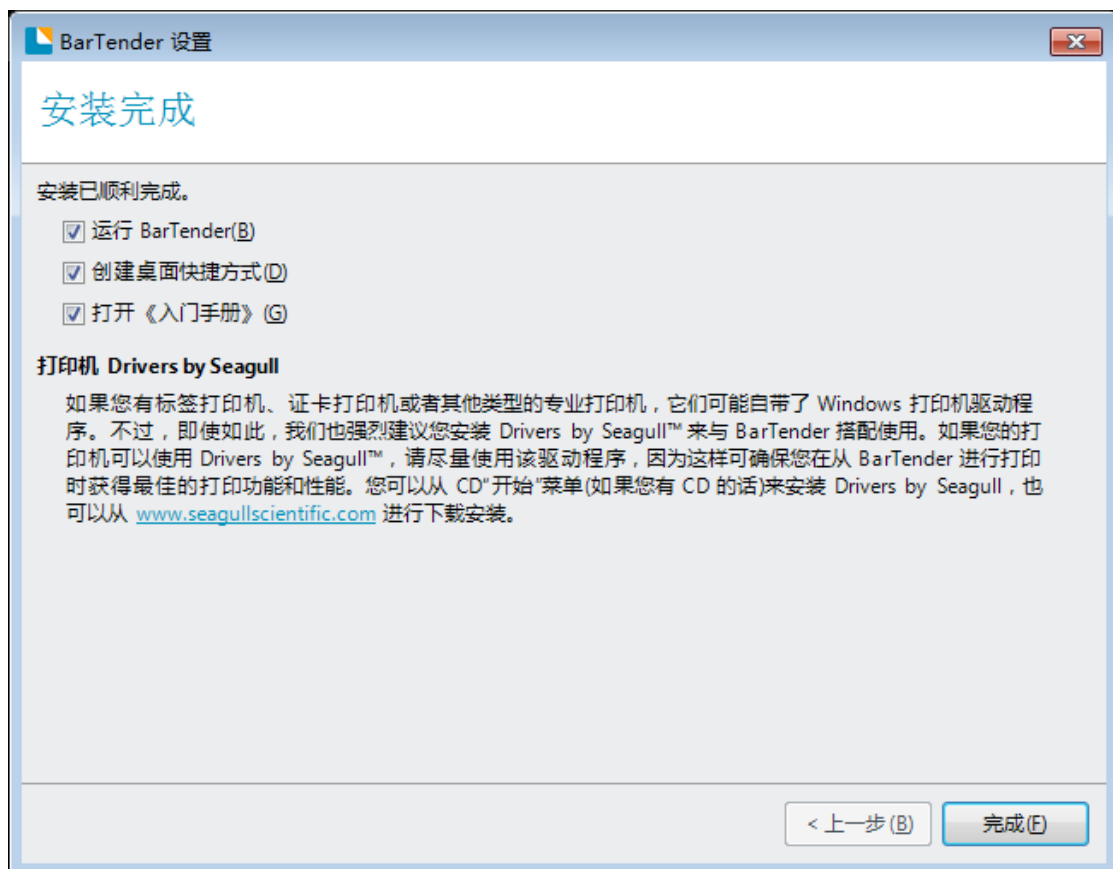
6.选择“功能”和安装位置， 点击“下一步”。



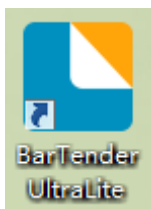
7.点击“安装”。



8. 点击“完成”。



9. 桌面显示 BarTender Ultralite 快捷方式。



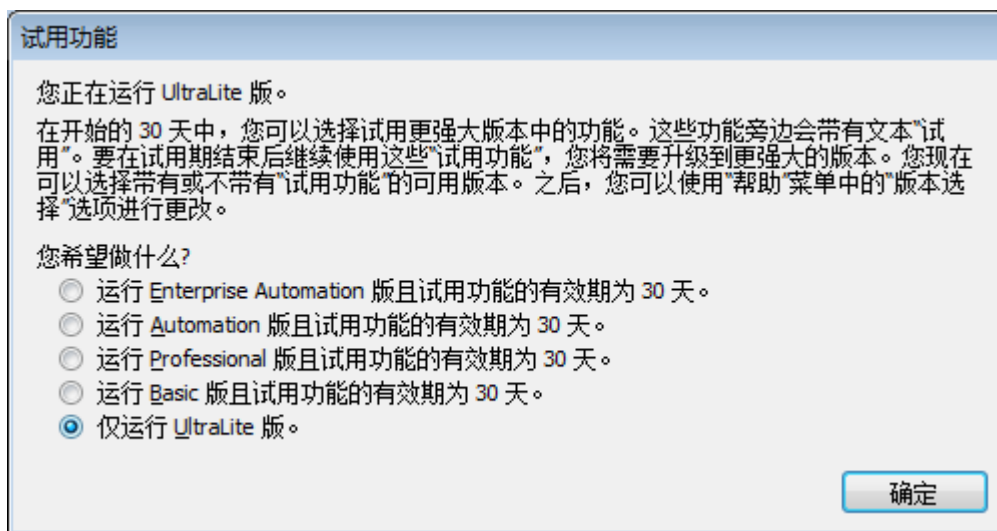
8.4 软件使用

完成软件安装后，双击打开软件，进行标签编辑。

8.4.1 页面设置



1. 双击图标，打开软件。选择所需版本，点击“确定”。



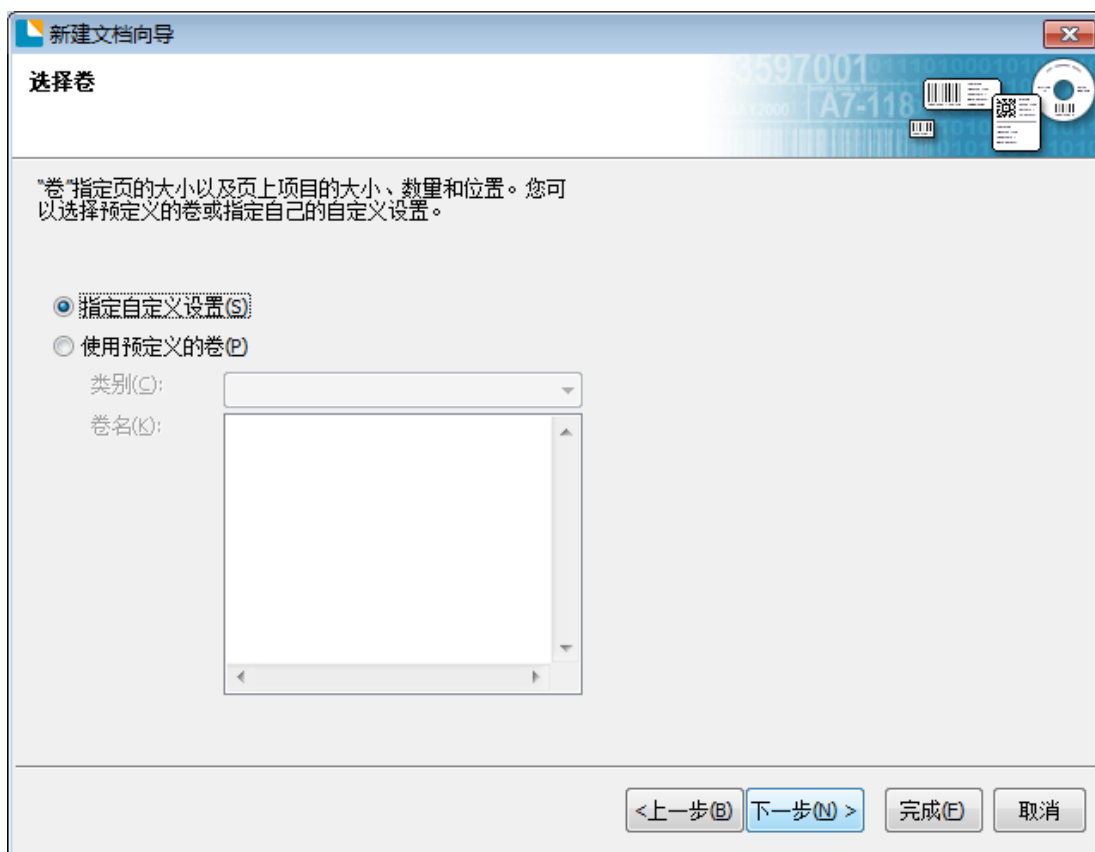
2. 点击“启动新的 BarTender 文档”。



3.选择“空白模板”，点击“下一步”。



4.选择卷，点击“下一步”。



5.设置项目数，点击“下一步”。（单排标签选择“每页一个项目”；多排或多列标签选择“每页多列和/或多行项目”，并设置行或列）

新建文档向导

每页项目数
指定介质的特性。

大多数介质的每页卷只包含一个项目(标签、卡、标记等)。不过，某些介质比较复杂，每页上包含多个项目。

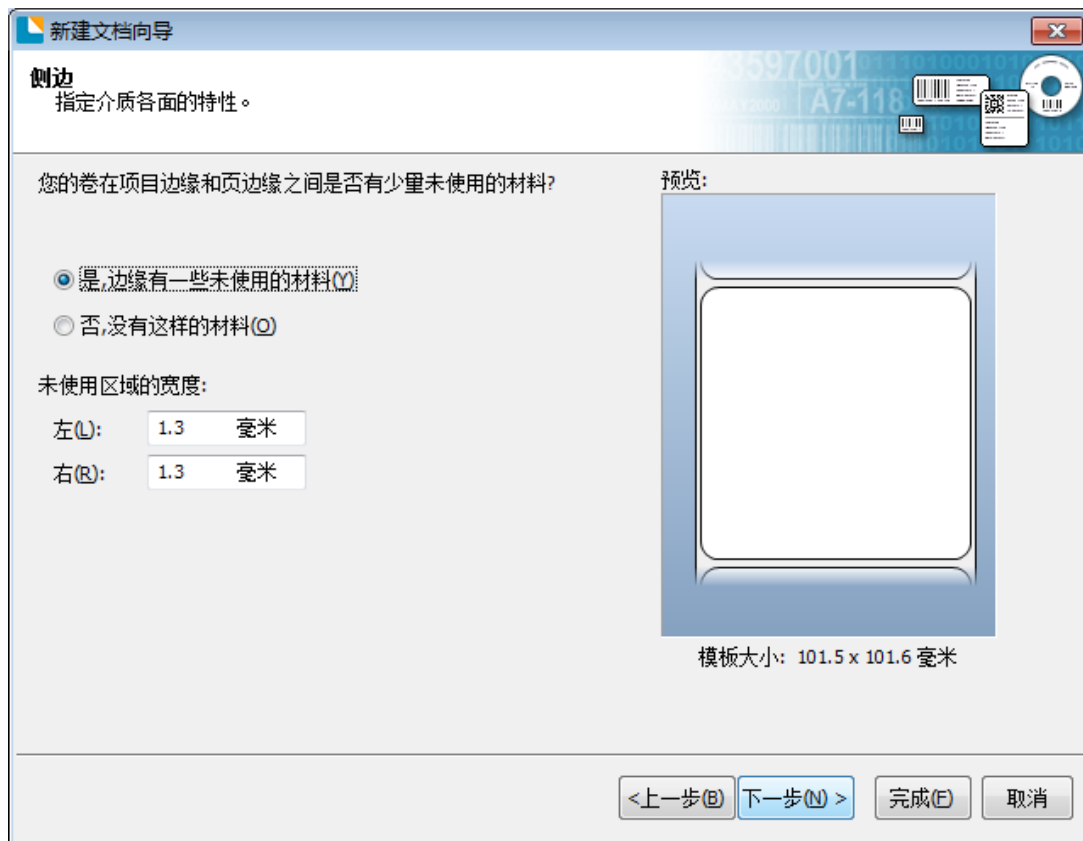
☒ 每页一个项目(S)
☐ 每页多列和/或多行项目(M)

行数(R): 1

列(C): 1

<上一步(B) 下一步(N) > 完成(F) 取消

6.设置边缘，点击“下一步”。



7.选择项目形状，点击“下一步”。



8. 设置模板大小，右侧预览。点击“下一步”。



9. 设置模板背景。如无需要，点击“下一步”。

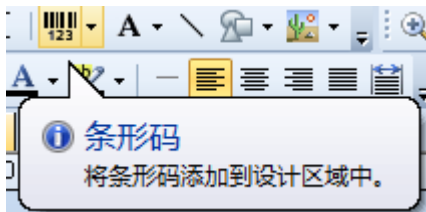


10.完成页面设置。左侧显示相关信息，右侧预览。点击“完成”。

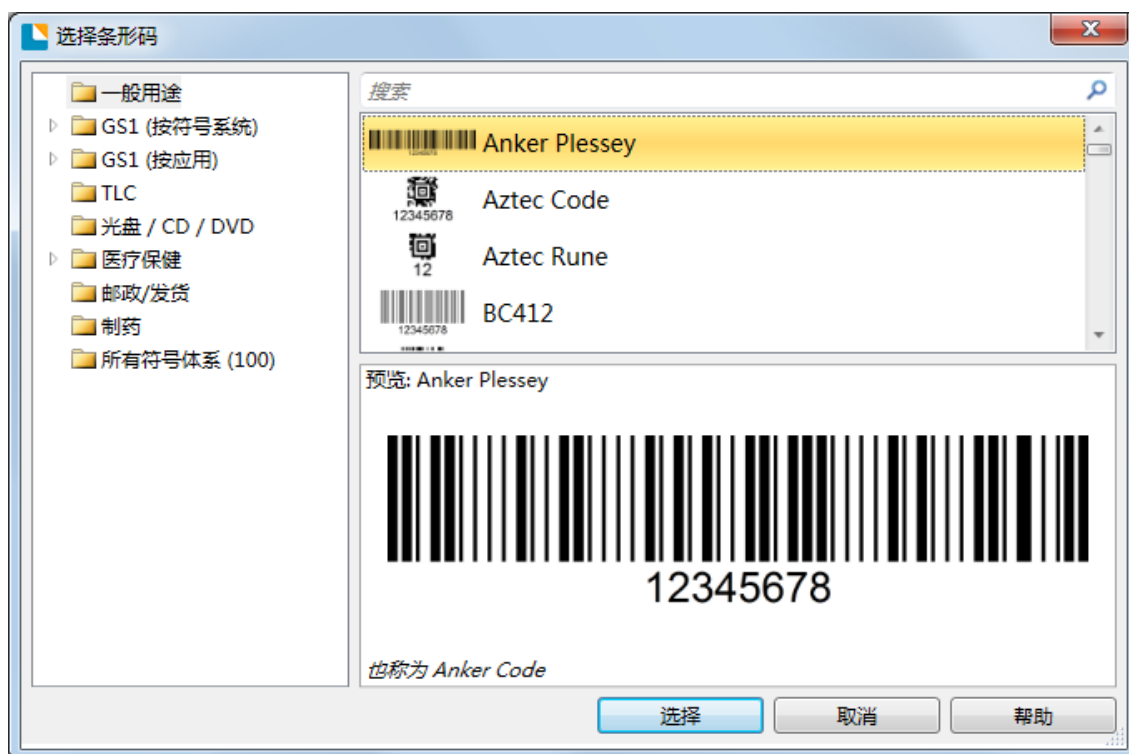


8.4.2 编辑标签

1. 点击条形码图标，创建一条新的条形码。



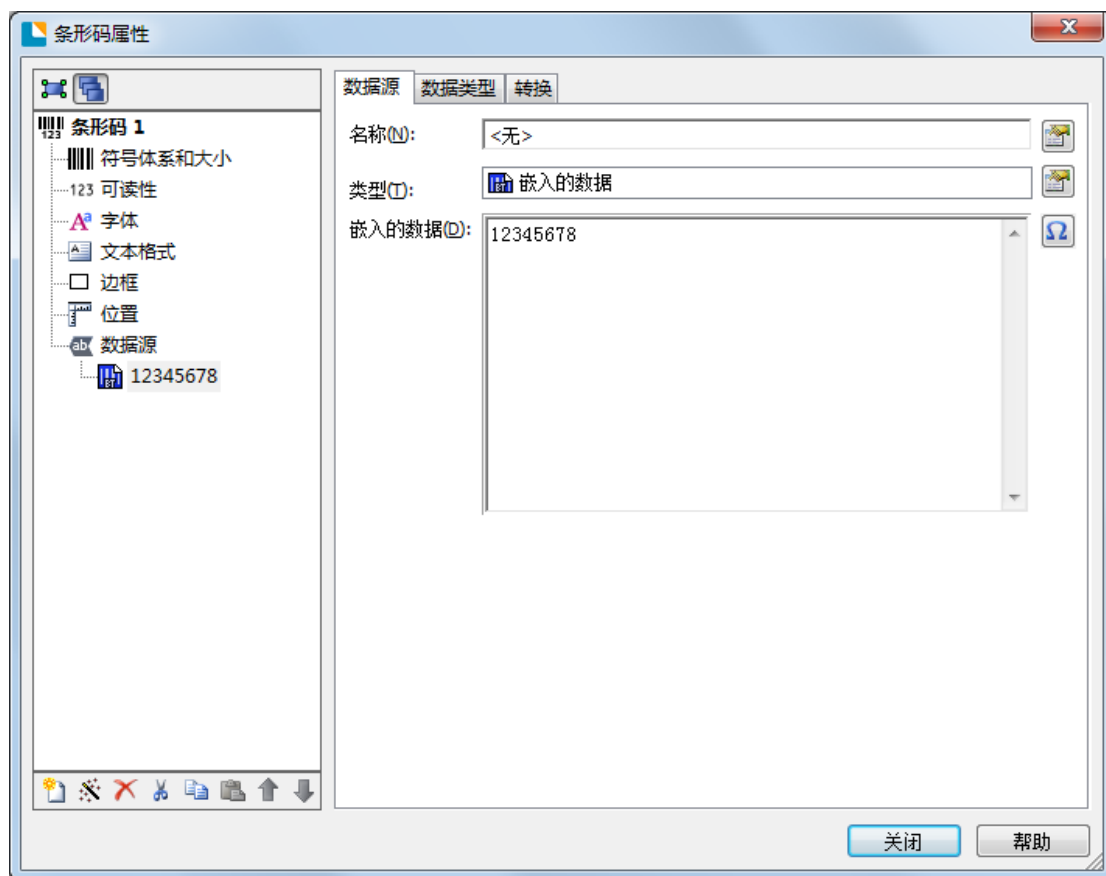
2. 选择所需条形码，点击“选择”。



3.左键单击空白页面，显示所选条形码。

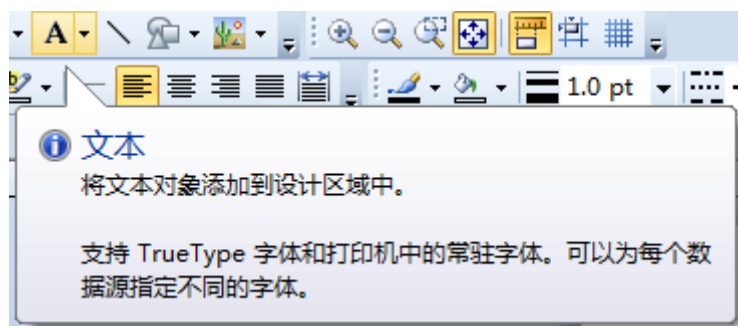


4. 双击条形码，编辑条形码。用户可设置大小、字体和边框等等。



完成相关设置，点击“关闭”。

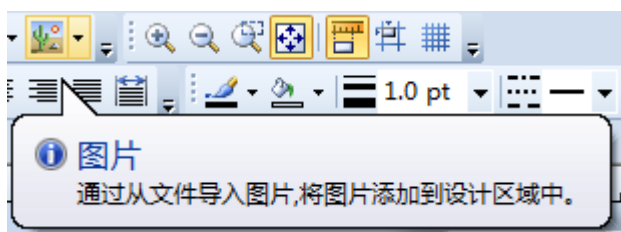
5. 点击文本图标，插入新文本。



6.左键单击空白页面，输入所需文本，在状态栏设置文字格式。



7.点击图片图标，插入图片。左键单击。



8.通过边框调节图片大小。



9.移动对象，对所编辑的标签进行排版。



10.完成所有编辑，选择保存。选择“文件”→“打印”，点击“打印”，则一张编辑好的标签打印完成。

附件:

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer certifies that the following designated product

HT300+HT330

Type of product

Direct Thermal Label Printer

It is in conformity with the standards

Test standard information

Under the Council Directive: (LVD) Directive 2014/35/EU relating to electrical equipment designed for use within Low Voltage Directive.

EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013

Under the Council Directive: (EMC) Directive 2014/30/EU relating to Electro Magnetic Compatibility.

EN 55032:2015

EN 55024:2010

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

We declare herewith that as a result of the manner in which the device designated below was designed, the type of construction and the devices which, as a result have been brought on to the general market comply with the relevant fundamental regulations of the EC Rules for Safety. And we declare herewith the below mentioned model is conformity with Directive 2014/30/EU and 2014/35/EU. In the event of any alteration which has not been approved by us being made to any device as designated below, this statement shall thereby be made invalid.

The declaration is sole responsibility of the manufacturer

Name of manufacturer

Xiamen Hanin Electronic Technology Co. Ltd.

FCC-DECLARATION OF CONFORMITY

Product

HT300+HT330

We, Xiamen Hanin Electronic Technology Co. Ltd, declare that the product conforms to the following specification: FCC Part 15, Subpart B Class A digital device.

This device complies with Part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following Two Conditions:

- This device may not cause harmful interference;
- This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
- The user is cautioned that any changes or modification not expressly approved in this manual could void the user's authority to operate the equipment. To ensure compliance, this printer must be used with shielded communication cables.
- Use only power supplies listed in this manual and /or recommended and approved in this manual.