



TSPL

编程手册

HT_HD 系列

更改记录

版本	日期	描述	编辑人	审核人	审批人
1.0	2018.12.19	--	林宝春	Rex	Rex
1.1	2019.05.07	更改“CODE 128 字符串”表	林宝春	辛少阳	
1.2	2019.12.27	更改“TEXT”指令	林宝春	辛少阳	

目录

文件规则	1
适用机型	2
系统设置指令.....	3
SIZE.....	3
GAP	5
GAPDETECT	7
BLINE	8
OFFSET	9
SPEED	10
DENSITY	10
DIRECTION AND MIRROR IMAGE.....	11
REFERENCE	12
SHIFT	13
CODEPAGE	15
CLS.....	17
FEED.....	17
BACKFEED	18
FORMFEED	19
HOME	20
CUT	21
PRINT	22
SELFTEST	24
BOLD.....	25
WATERMARK.....	26
标签格式指令.....	28
BAR	28
BARCODE.....	29
TLC39	33
BITMAP	35
BOX.....	39
CIRCLE.....	40
ELLIPSE	41

ERASE	42
DMATRIX.....	43
AZTEC	45
MPDF417.....	47
PUTPCX	49
QRCODE.....	50
REVERSE	53
TEXT	54
BLOCK.....	56
状态轮询命令.....	57
<ESC>!?	57
<ESC>!R.....	58
<ESC>!O	58
<ESC>!P	58
<ESC>!F	59
<ESC>!	59
~!E	59
文件管理命令.....	60
DOWNLOAD	60
EOP	62
FILES	63
KILL	64
RUN.....	65
设备重新配置指令.....	66
SET COUNTER.....	66
SET CUTTER.....	67
SET PEEL.....	68
SET TEAR	69
SET RIBBON.....	70
SET BACK.....	71
SET FEED_LEN	72
SET TEAR	73

文件规则

条例	描述
[表示内容]	方括号内为可选项目，表达式最大长度 2 * 1024 字节
<ESC>	<ESC>代表 ASCII 27 字符,当打印机收到以该控制字符为起始指令将立即响应
~	(ASCII 126)，该字符起始的指令用于询问打印机状态
Space	(ASCII 32) 在命令行中将忽略字符
“	(ASCII 34) 内容的开头和结尾
CR, LF	(ASCII 13), (ASCII10) 表示命令行的结尾
NULL	(ASCII 0) 在表达式中支持除了 2D 条码的命令

注意：

203 DPI: 1mm=8 dots

300 DPI: 1mm=12dots

适用机型

系列	HT, HD, XT, XD
机型	HT300, HT330
	XTU302, XTU303
	HT100, HT130
	XT100, XT130
	HD100, HD130
	XD100, XD130
	XT300, XT330

系统设置指令

SIZE

说明

该指令用于设定标签的宽度及长度。

指令语法

英制系统（英寸）

SIZE m,n

公制系统(毫米)

SIZE m mm, n mm

点计

SIZE m dot, n dot

参数

m

n

说明

标签宽度

标签长度

注意：

203 DPI: 1mm=8dots

300 DPI: 1mm=12dots

在公制和点系统中，必须在参数和 "mm" 或 "点" 之间空格。

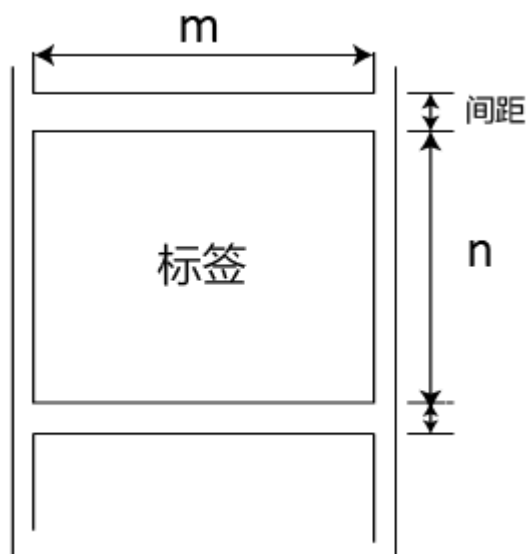
范例

英制系统(英寸)

SIZE 1.5, 2.2

公制系统(毫米)

SIZE 38.1 mm, 55.88 mm



GAP

说明

该指令用于设置两张标签之间的垂直距离。

指令语法

英制系统(英寸)

GAP m, n

公制系统(毫米)

GAP m mm, n mm

<u>参数</u>	<u>说明</u>
m	两张标签纸之间的垂直距离
n	垂直间距的偏移 $n \leq \text{标签长度}$ （英寸或毫米）
0,0	连续纸

注意：

在公制系统中，必须在参数和 "mm"之间加空格。

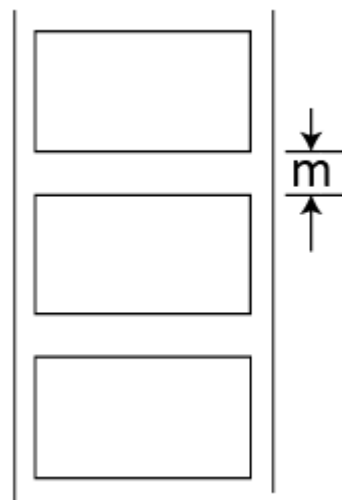
范例

示例代码

一般垂直间距

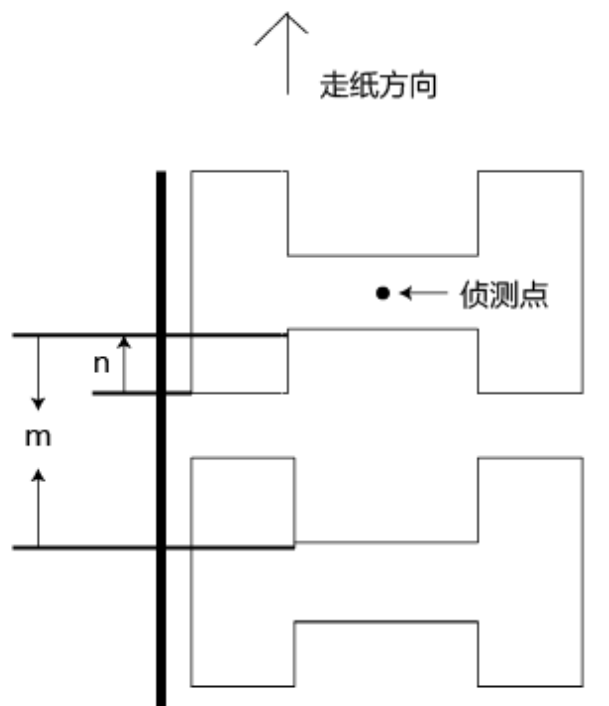
- 英制系统 (英寸):
GAP 0.12, 0
- 公制系统 (毫米):
GAP 3 mm, 0 mm
- 连续纸:
GAP 0,0

结论



特殊垂直间距

- 英制系统 (英寸)
GAP 0.30,0.10
- 公制系统 (毫米)
GAP 7.62 mm, 2.54 mm



GAPDETECT

说明

该命令通过间距传感器走纸，以便分别确定纸张和间隔大小。如果测量与实际大小冲突，该命令将无法正常工作。此校准方法可应用于带有预打印徽标或文本的标签。

指令语法

GAPDETECT [x,y]

<u>参数</u>	<u>说明</u>
x	纸宽，以点（dots）为单位
y	间距宽，以点（dots）为单位

注意:

如果 **x**、**y** 被忽略，打印机将自动校准并确定纸张长度和间隙大小。

BLINE

说明

该指令用于设定每次换页所需的黑线的高度，也可用户自定义标签前沿相对黑标的长度。

指令语法

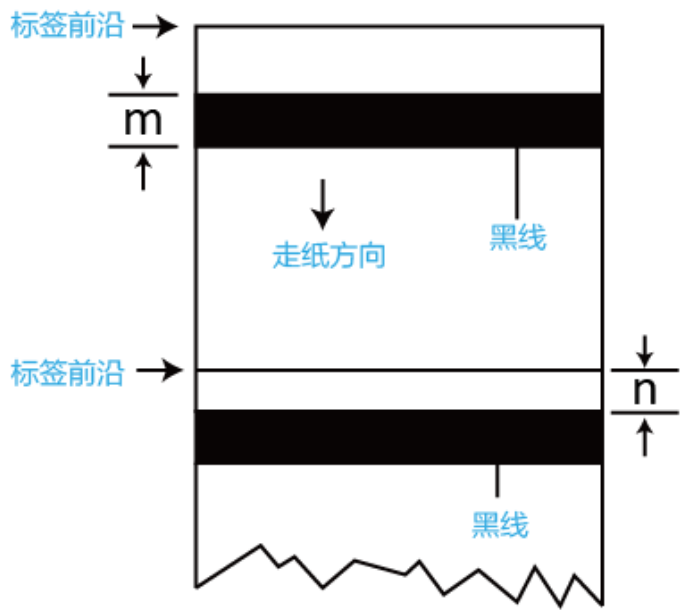
英制系统 (英寸)

BLINE m ,n

公制系统 (毫米)

BLINE m mm, n mm

参数	说明
m	黑标的高度，英寸或毫米
n	标签前沿相对黑标的长度
	$0 \leq n \leq \text{标签长度}$ (英寸或毫米)



注意：

在公制系统，必须在参数和“mm”之间空格。当传感器类型从“间距”更改为“黑标”时，请先将“BLINE”命令发送到打印机。

范例

代码示例

英制系统 (英寸):

BLINE 0.20,0.50

公制系统 (毫米):

BLINE 5.08 mm,12.7 mm

OFFSET

说明

该指令用于控制使用剥离模式和切刀模式时调整每张标签停止的位置。

指令语法

英制系统 (英寸)

OFFSET m

公制系统 (毫米)

OFFSET m mm

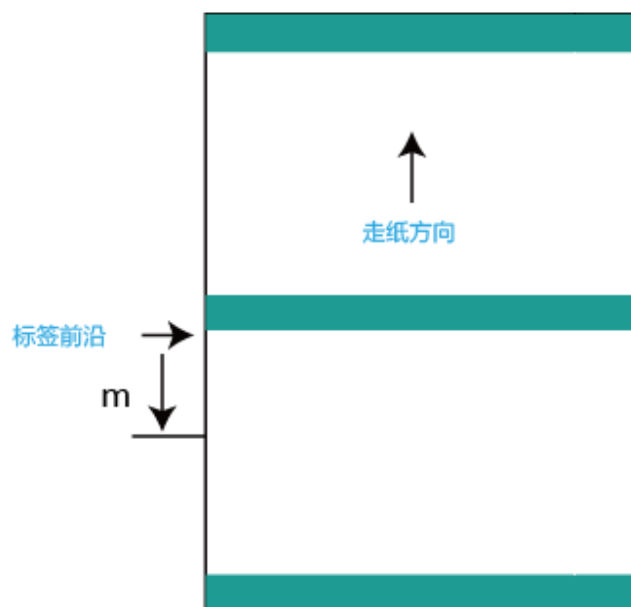
参数

m

说明

纸张停止的距离 (英寸或毫米)

$-1 \leq m \leq 1$ (英寸)



注意:

不当偏移值可能会导致卡纸。

范例

代码示例

- 英制系统 (英寸):

OFFSET 0.5

- 公制系统 (毫米):

OFFSET 12.7 mm

SPEED

说明

该指令用于控制打印速度。

指令语法

SPEED n

<u>参数</u>	<u>说明</u>
n	打印速度以英寸/秒为单位

注意：

- 1.最低打印速度为 2（ips），最高打印速度请参照产品规格定义。
- 2.n 值如为无效范围，打印机将自动忽略。

范例

代码示例

SPEED 4

DENSITY

说明

该命令用于控制打印浓度。

指令语法

DENSITY n

<u>参数</u>	<u>说明</u>
n	0~15
	0: 使用最淡的打印浓度
	15: 使用最深的打印浓度

注意：

默认打印浓度：**8**

范例

代码示例

DENSITY 8

DIRECTION AND MIRROR IMAGE

说明

该命令用于打印出纸方向和镜像图像。

指令语法

DIRECTION n[,m]

参数

n

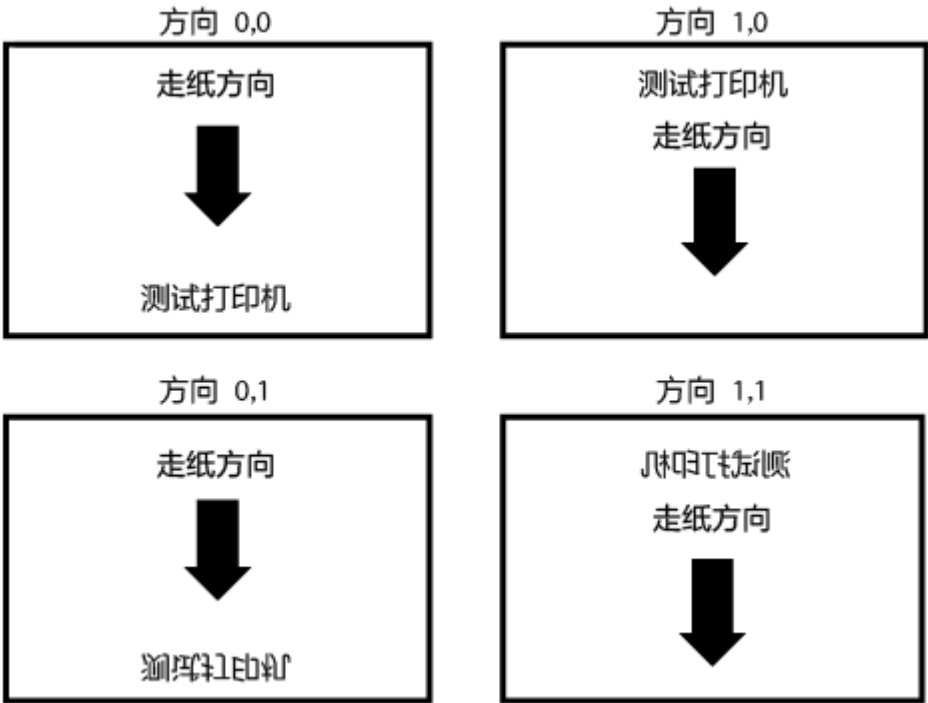
m

说明

0 或 1. 请参考图示

0: 打印正常图像

1: 打印镜像图像



范例

代码示例

DIRECTION 0

DIRECTION 0,1

REFERENCE

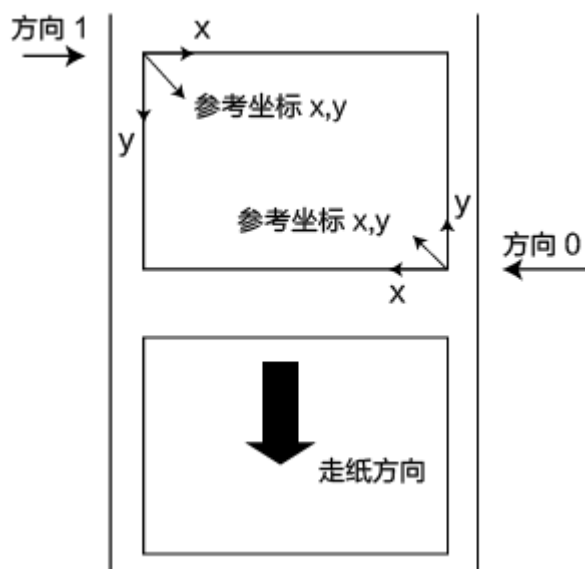
说明

该命令定义标签的参考坐标原点。参考点随打印方向而变化, 如下所示:

指令语法

REFERENCE x, y

参数	说明
x	水平方向的坐标位置, 以点 (dots) 为单位
y	垂直方向的坐标位置, 以点 (dots) 为单位



注意:

203 DPI: 1mm=8dots

300 DPI: 1mm=12dots

范例

代码示例

REFERENCE 10,10

SHIFT

说明

该命令用于移动标签的垂直位置。正值将标签从打印方向进一步移动，负值将标签反方向打印。

指令语法

SHIFT n

参数	说明
n	-90 ≤ n ≤ 90 (dots)

范例

代码示例

```
SIZE 60 mm,45 mm
GAP 2 mm,0
DIRECTION 0
SHIFT 0
OFFSET 0
CLS
TEXT 40,20,"0",0,1,1,"方向 0"
TEXT 40,50,"0",0,1,1,"移动 0"
BOX 20,10,460,320,8
PRINT 2,1

SIZE 60 mm,45 mm
GAP 2 mm,0
DIRECTION 1
SHIFT 0
OFFSET 0
CLS
TEXT 40,20,"0",0,1,1,"方向 1"
TEXT 40,50,"0",0,1,1,"移动 0"
BOX 20,10,460,320,8
PRINT 2,1

SIZE 60 mm,45 mm
GAP 2 mm,0
DIRECTION 0
SHIFT 36
OFFSET 0
CLS
TEXT 40,20,"0",0,1,1,"方向 0"
TEXT 40,50,"0",0,1,1,"移动 36"
BOX 20,10,460,320,8
PRINT 1,1

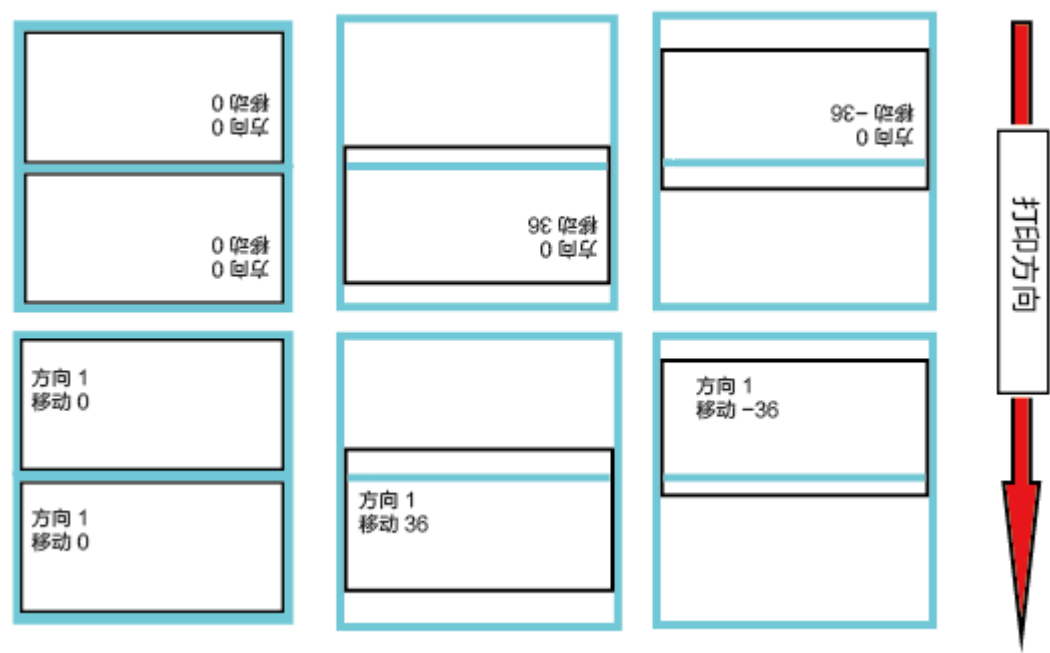
SIZE 60 mm,45 mm
GAP 2 mm,0
DIRECTION 1
```

```
SHIFT 36
OFFSET 0
CLS
TEXT 40,20,"0",0,1,1,"方向 1"
TEXT 40,50,"0",0,1,1,"移动 36"
BOX 20,10,460,320,8
PRINT 1,1

SIZE 60 mm,45 mm
GAP 2 mm,0
DIRECTION 0
SHIFT -36
OFFSET 0
CLS
TEXT 40,20,"0",0,1,1,"方向 0"
TEXT 40,50,"0",0,1,1,"移动 -36"
BOX 20,10,460,320,8
PRINT 1,1

SIZE 60 mm,45 mm
GAP 2 mm,0
DIRECTION 1
SHIFT -36
OFFSET 0
CLS
TEXT 40,20,"0",0,1,1,"方向 1"
TEXT 40,50,"0",0,1,1,"移动 -36"
BOX 20,10,460,320,8
PRINT 1,1
```

结论



CODEPAGE

说明

该命令用于国际字符集的代码页。中文字体的编码代码页默认为 **GBK**，中文版程序自动忽略此项指令。

指令语法

CODEPAGE n

参数

n

说明

字符集的名称或代表号，可进一步区分 **7-bit** 或 **8bit**

7 位代码页 字符集名称

- USA:USA
- BRI:British
- GER:German
- FRE:French
- DAN:Danish
- ITA:Italian
- SPA:Spanish
- SWE:Swedish
- SWI: Swiss

系统代码页

- 1250:Central Europe
- 1252:Latin I
- 1253:Greek
- 1254:Trukish

参数

n

说明

8 位代码页 字符集代表号

437:United States

850:Multilingual

852:Slavic

860:Portuguese

863:Canadian/French

865:Nordic

857:Turkish

737:Greek

866 Cyrillic #2

858 Multilingual Latin I +Euro)

720[Arabic]

855

775

862 [Hebrew]

CP864 [Arabic]

IRAN

IRAN-II

856

注意:

数据长度决定 7 位或 8 位通讯参数。

CLS

说明

该命令用于清除图像缓存区。

指令语法

CLS

<u>参数</u>	<u>说明</u>
None	N/A

注意:

该命令必须放置在 **SIZE** 命令后。

范例

代码示例

CLS

FEED

说明

该命令使用控制标签进纸距离，以点（dots）为单位。

指令语法

FEED n

<u>参数</u>	<u>说明</u>
n	以点（dots）为单位 $1 \leq n \leq 9999$

范例

FEED 80 (=10mm:203dpi)

BACKFEED

说明

该命令用于退纸，长度以点（dots）为单位。

指令语法

BACKFEED n

<u>参数</u>	<u>说明</u>
n	以点（dots）为单位 $1 \leq n \leq 9999$

注意:

不恰当的退纸可能会导致卡纸。

范例

代码示例

BACKFEED 40

FORMFEED

说明

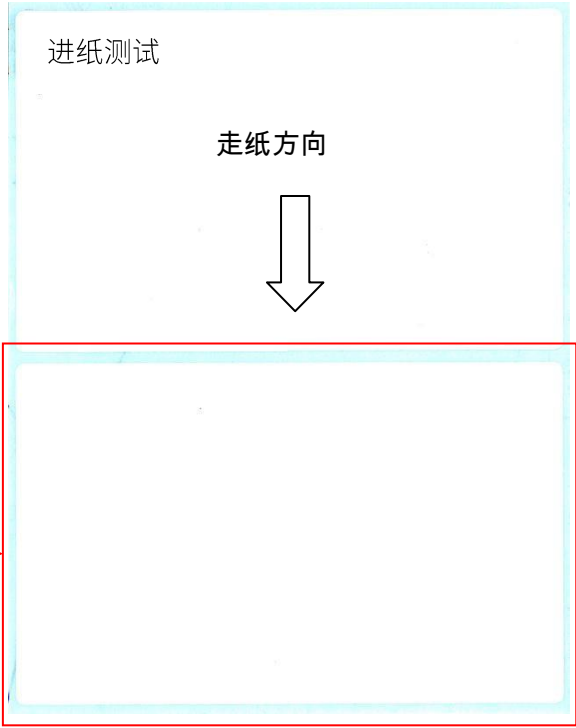
该指令进纸至下一标签的起始位置。

指令语法

FORMFEED

<u>参数</u>	<u>说明</u>
None	N/A

范例

代码示例	结论
<pre>SIZE 4,2.5 GAP 2 mm,0 DIRECTION 1 FORMFEED CLS TEXT 25,25,"0",0,1,1,"进纸测试" PRINT 1,1</pre>	

HOME

说明

该命令将进行标签走纸直到内部传感器确定原点为止。在使用该命令之前, 应定义标签的大小和间隙。

指令语法

HOME

<u>参数</u>	<u>说明</u>
None	N/A

范例

代码示例

```
SIZE 60 mm,45 mm
GAP 2 mm,0
HOME
CLS
BOX 1,1,360,65,12
TEXT 25,25,"0",0,1,1,"HOME 命令测试"
PRINT 2,1
```



CUT

说明

此命令用于激活切刀裁切标签。

指令语法

CUT

<u>参数</u>	<u>说明</u>
None	N/A

范例

代码示例

```
SIZE 3,3
GAP 0,0
CLS
BOX 0,0,866,866,5
TEXT 100,100,"5",0,1,1,"FEED & CUT"
TEXT 100,200,"5",0,1,1,"300 DPI"
PRINT 1,1
```

PRINT

说明

该命令用于打印当前存储在图像缓存区中的标签格式。

指令语法

PRINT m [,n]

<u>参数</u>	<u>说明</u>
m	指定打印的份数 $1 \leq m \leq 999999999$ 如果 $m=1$ ，打印机将打印最后一个标签内容 n 份。
n	指定每份打印的份数 $1 \leq n \leq 999999999$

范例

<div>代码示例</div> <div>SIZE 60 mm,45 mm</div> <div>GAP 3 mm,0</div> <div>DIRECTION 1</div> <div>SET COUNTER @1 1</div> <div>@1="0001"</div> <div>CLS</div> <div>TEXT 10,10,"1",0,1,1,@1</div> <div>PRINT 3,2</div>	<div>结论</div> <div><div><div>0003</div><div>0003</div><div>0002</div><div>0002</div><div>0001</div><div>0001</div></div><div>式两份</div><div>走纸方向</div><div><div></div></div></div>
--	---

SELFTEST

说明

该指令用于打印自检页，读取打印机的信息。

指令语法

SELFTEST

范例

以下以 HT100 为例



BOLD

说明

该命令用于设置粗体字体的功能。

指令语法

BOLD n	
参数	说明
n 0:	关闭加粗字体设置（默认）
1:	开启字体加粗设置

范例

代码示例

```
SIZE 60 mm,45 mm
CLS
BOLD 0
TEXT 200,100,"0",0,1,1,"字体"
BOLD 1
TEXT 200,150,"0",0,1,1,"字体加粗"
PRINT 1,1
```



WATERMARK

说明

该命令用于设置字体水印功能。

指令语法

WATERMARK	n
参数	说明
n	$0 \leq n \leq 11$

范例

代码示例

```
SIZE 60 mm,45 mm
CLS
WATERMARK 0
TEXT 100,40,"0",0,1,1,"水印等级 0"
WATERMARK 1
TEXT 100,80,"0",0,1,1," 水印等级 1"
WATERMARK 2
TEXT 100,120,"0",0,1,1," 水印等级 2"
WATERMARK 3
TEXT 100,160,"0",0,1,1," 水印等级 3"
WATERMARK 4
TEXT 100,200,"0",0,1,1," 水印等级 4"
WATERMARK 5
TEXT 100,240,"0",0,1,1," 水印等级 5"
WATERMARK 6
TEXT 100,280,"0",0,1,1," 水印等级 6"
WATERMARK 7
TEXT 350,40,"0",0,1,1," 水印等级 7"
WATERMARK 8
TEXT 350,80,"0",0,1,1," 水印等级 8"
WATERMARK 9
TEXT 350,120,"0",0,1,1," 水印等级 9"
WATERMARK 10
TEXT 350,160,"0",0,1,1," 水印等级 10"
WATERMARK 11
TEXT 350,200,"0",0,1,1," 水印等级 11"
```

PRINT 1,1



标签格式指令

BAR

说明

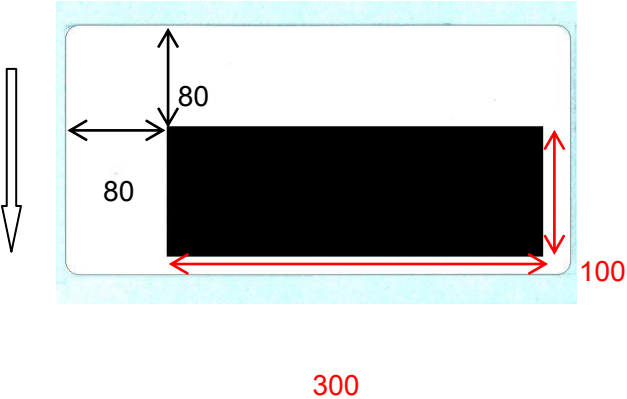
该命令用于在标签格式上绘制一个条形图。

指令语法

BAR x, y, width, height

参数	说明
x	x 坐标左上角，以点（dots）为单位
y	y 坐标左上角，以点（dots）为单位
width	Bar 宽，以点（dots）为单位
height	Bar 高，以点（dots）为单位

范例

代码示例	结论
<pre>SIZE 60 mm,45 mm GAP 3 mm,0 DIRECTION 1 CLS BAR 80,80,300,100 PRINT 1,1</pre>	

BARCODE

说明

该命令打印一维条形码。

下面为可用的条形码:

Code 128 (自动切换代码子集)

Code 128M (手动切换代码子集)

Code 39

Code 93

EAN 128 (自动切换代码子集)

25

25C

39C

EAN8+5

EAN8+2

EAN13+5

CODA

EAN 13

EAN 8

UPC-A

UPC-E

指令语法

BARCODE X,Y, “code type”, height, human readable, rotation, narrow, wide, “code”

<u>参数</u>	<u>说明</u>
X	指定标签上条码的 x 坐标
Y	指定标签上条码的 y 坐标
height	条码高度，以点（dots）位单位
human readable	0: 人眼不可识别 1: 人眼可识别
rotation	条码旋转角度，顺时针方向
0:	不旋转
90:	顺时针方向旋转 90 度
180:	顺时针方向旋转 90 度
270:	顺时针方向旋转 90 度
narrow	窄 BAR 宽度，以点（dots）位单位
wide	宽 BAR 宽度，以点（dots）位单位

CODE 128 字符串：

Value	128A	128B	128C	Value	128A	128B	128C	Value	128A	128B	128C
0	spac	spac	00	36	D	D	36	72	BS	h	72
1	!	!	01	37	E	E	37	73	HT	i	73
2	"	"	02	38	F	F	38	74	LF	j	74
3	#	#	03	39	G	G	39	75	VT	k	75
4	\$	\$	04	40	H	H	40	76	FF	l	76
5	%	%	05	41	I	I	41	77	CR	m	77
6	&	&	06	42	J	J	42	78	SO	n	78
7	'	'	07	43	K	K	43	79	SI	o	79
8	((08	44	L	L	44	80	DLE	p	80
9))	09	45	M	M	45	81	DC1	q	81
10	*	*	10	46	N	N	46	82	DC2	r	82
11	+	+	11	47	O	O	47	83	DC3	s	83
12	,	,	12	48	P	P	48	84	DC4	t	84
13	-	-	13	49	Q	Q	49	85	NAK	u	85
14	.	.	14	50	R	R	50	86	SYN	v	86
15	/	/	15	51	S	S	51	87	ETB	w	87
16	0	0	16	52	T	T	52	88	CAN	x	88
17	1	1	17	53	U	U	53	89	EM	y	89
18	2	2	18	54	V	V	54	90	SUB	z	90
19	3	3	19	55	W	W	55	91	ESC	{	91
20	4	4	20	56	X	X	56	92	FS		92
21	5	5	21	57	Y	Y	57	93	GS	}	93
22	6	6	22	58	Z	Z	58	94	RS	~	94
23	7	7	23	59	[[59	95	US	DE	95
24	8	8	24	60	\	\	60	96	FNC 3	FNC 3	96
25	9	9	25	61]]	61	97	FNC 2	FNC 2	97
26	:	:	26	62	^	^	62	98	Shift B	Shift A	98
27	;	;	27	63	_	_	63	99	Code C	Code C	99
28	<	<	28	64	NUL	`	64	100	Code B	FNC4	Code B
29	=	=	29	65	SOH	a	65	101	FNC 4	Code A	Code A
30	>	>	30	66	STX	b	66	102	FNC 1	FNC 1	FNC 1
31	?	?	31	67	ETX	c	67	103	Start (Code A)		
32	@	@	32	68	EOT	d	68	104	Start (Code B)		
33	A	A	33	69	ENQ	e	69	105	Start (Code C)		
34	B	B	34	70	ACK	f	70				
35	C	C	35	71	BEL	g	71				

范例

代码示例	结论
<pre>SIZE 4,1 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS TEXT 10,10,"0",0,1,1,"人眼可见" BARCODE 10,50,"128",100,1,0,2,2,"left" BARCODE 310,50,"128",100,2,0,2,2,"center" BARCODE 610,50,"128",100,3,0,2,2,"right" PRINT 1</pre>	<div>人眼可见</div> <div></div> <div>LeftCenterRight</div>
<pre>SIZE 4,1 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS TEXT 10,10,"0",0,1,1,"Code 128, 自动切换代码子集." BARCODE 10,50,"128",100,1,0,2,2,"123456abcd123456" PRINT 1</pre>	<div>Code 128, 自动切换代码子集</div> <div></div> <div>123456abcd123456</div>
<pre>SIZE 4,1 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS TEXT 10,10,"0",0,1,1,"Code 128, 手动切换代码子集." BARCODE 10,50,"128M",100,1,0,2,2,"!104!096ABCD!101EFGH" PRINT 1</pre>	<div>Code 128, 手动切换代码子集</div> <div></div> <div>ABCDEFGH</div>

注意：

上述代码 **128M** 的示例使用代码 **B** 起始字符进行编码，下一个字符是代码 **128** 函数字符 **FNC3**，再是 **ABCD** 字符和编码为 **CODE A** 子集的 **EFGH** 字符。

TLC39

说明

此命令绘制 TLC39, TCIF 链接条码, 条形码。

指令语法

TLC39 x,y,rotation,[height],[narrow],[wide],[cellwidth],[cellheight,]"ECI number,Serial number & additional data"

参数	描述
x	指定标签上条码的 x 坐标
y	指定标签上条码的 y 坐标
旋转	0: 无旋转 90: 顺时针旋转 90 度 180:顺时针旋转 180 度 270:顺时针旋转 270 度
height	Code 39 的高度, 以点为单位 (默认值为 40)
narrow	Code 39 的窄元素的宽度, 以点为单位 (默认值为 2)
wide	Code 39 的宽元素宽度, 以点为单位 (默认值为 4)
cellwidth	MicroPDF417 单元格宽度, 以点为单位 (默认值为 2)
cellheight	MicroPDF417 单元格高度, 以点为单位 (默认值为 2)
ECI number	必须为 6 位数字, 用于生成 code39
Serial number & additional data	字母数字适用于 Micro-PDF417

注意: 仅 V1.02.16 及更高版本的固件支持此命令。

范例

<div>代码示例</div> <div>SIZE 4,1.2</div> <div>GAP 0,0</div> <div>DIRECTION 1</div> <div>CLS</div> <div>TEXT 10,10,"3",0,1,1,"TLC39 code"</div> <div>TLC39 10,50,0,"123456,SN000000001,00601,01501"</div> <div>TLC39 310,50,0,80,3,6,3,4,"123456,SN000000001,00601,01501"</div> <div>PRINT 1</div>
<div>Result</div> <div><div>TLC39 code</div><div></div></div> <div><div></div><div></div></div>

BITMAP

说明

该命令用于绘制位图图像 (非 BMP 格式图档)。

指令语法

BITMAP X,Y, width, height, mode, bitmap data...

<u>参数</u>	<u>说明</u>
X	点阵影像的水平起始位置
Y	点阵影像的垂直起始位置
width	影像宽度，以 (byte) 为单位
height	影像高度，以 (dots) 为单位
mode	影像绘制模式，如下： 0:OVERWRITE 1:OR 2:XOR 3:Mini LZO
bitmap data	位图数据 (使用 LZO 算法时，前 4 个字节表示压缩数据的总数。总数据 (4 字节) 不压缩，并且低位前面)

范例

→ x 尺寸 2 字节

1-字节 2-字节

→ y 尺寸 16 点

	0	1	2	3	4	5	6	7	0	1	2	3	4	5	6	7
1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6	0	0	0	1	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7	0	0	0	1	1	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1
8	0	0	0	1	1	1	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1
9	0	0	0	1	1	1	1	0	0	0	1	1	1	1	1	1
10	0	0	0	1	1	1	1	1	0	0	0	1	1	1	1	1
11	0	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0	0	1	1	1	1
12	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	1	1	1
13	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	1	1
14	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1
15	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

	X 坐标			
Y 坐标	1-字节		2-字节	
	二进制	十六进制	二进制	十六进制
1	00000000	00	00000000	00
2	00000000	00	00000000	00
3	00000000	00	00000000	00
4	00000111	07	11111111	FF
5	00000001	03	11111111	FF
6	00010000	11	11111111	FF
7	00011000	18	11111111	FF
8	00011100	1	01111111	7F
9	00011111	1F	00111111	3F
10	00011111	1F	00011111	1F
11	00011111	1F	10001111	8F
12	00011111	1F	11000111	C
13	00011111	1F	11100011	E3
14	00011111	1F	11110111	F7
15	00011111	1F	11111111	FF
16	00011111	1F	11111111	FF

代码示例	(ASCII)	十六进制	结论
SIZE 4,2		53 49 5A 45 20 34 2C 32 0D	↖
GAP 0,0		0A 47 41 50 20 30 2C 30 0D	
CLS		0A 43 4C 53 0D 0A 42 49 54	
BITMAP 200,200,2,16,0,		4D 41 50 20 32 30 30 2C 32 30	
_____	-?-	30 2C 32 2C 31 36 2C 30 2C 00	
????		00 00 00 00 00 07 FF 03 FF 11	
PRINT 1,1		FF 18 FF 1C 7F 1E 3F 1F 1F 1F	
		8F 1F C7 1F E3 1F E7 1F FF 1F	
		FF 0D 0A 50 52 49 4E 54 20 31	
		2C 31 0D 0A	

以 LZ0 压缩算法为例:

代码示例	(ASCII)	十六进制	结论
SIZE 100 mm,14 mm		53 49 5A 45 20 31 30 30 6D 6D	↖
CLS		2C 31 34 6D 6D 0D 0A 43 4C 53	
[8_ 焗		0D 0A 42 49 54 4D 41 50 20 30	
][_ * _ _]a__q p		2C 30 2C 35 2C 33 33 2C 33 2C	
_? _?		68 00 00 00 02 FF FF FF FF FF	
_ _q 噏 脛 醞 餹 ? _?鼃		38 11 00 9F 68 03 02 00 00 0F	
_ _ _ *		FF FF 2A 10 00 01 1F FF FF 03	
_		61 03 01 71 00 00 70 00 0E 18	
PRINT 1,1		7F FF FF FF 1C 3F FF FF FF 1E	
		1F FF FF FF 1F 0F 71 00 87 71	
		00 C3 71 00 E1 71 00 F0 70 00	
		02 F8 7F FF FF 1F 91 00 FC 78	
		01 6C 07 60 06 7C 00 2A 0C 00	
		0B FF FF FF FF FF FF FF FF FF	
		FF FF FF FF FF 11 00 00 50 52	
		49 4E 54 20 31 2C 31 0D 0A	

BOX

说明

该命令用于在标签上绘制矩形。

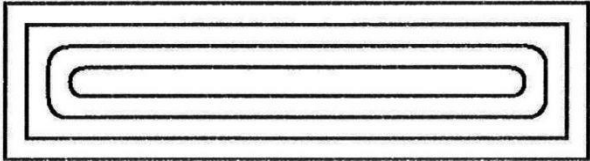
指令语法

BOX X_start, Y_start, X_end, Y_end, line thickness

<u>参数</u>	<u>说明</u>
X_start	矩形水平方向左上角起始位置，以（dots）为单位
Y_start	矩形垂直方向左上角起始位置，以（dots）为单位
X_end	矩形水平方向右下角起始位置，以（dots）为单位
Y_end	矩形垂直方向右下角起始位置，以（dots）为单位
Line thickness	矩形框线厚度，以（dots）为单位

注意：
推荐最大值。矩形框厚度为 **12mm**，宽度为 **4 寸**。大于 **12mm** 的厚度可能会损坏电源并影响打印质量。
每个打印机型号的打印比例不同。台式和工业打印机打印比例分别限制为 **20%** 和 **30%**。

范例

代码示例	结论
<pre>SIZE 4,1.1 CLS BOX 60,60,610,210,4 BOX 80,80,590,190,4 BOX 100,100,570,170,4,20 BOX 120,120,550,150,4,20 PRINT 1</pre>	

CIRCLE

说明

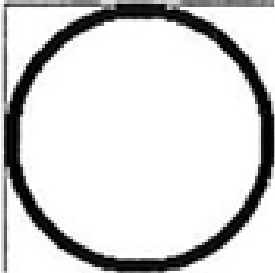
该命令用于在标签上绘制一个圆。

指令语法

CIRCLE X_start, Y_start, diameter, circle thickness

<u>参数</u>	<u>说明</u>
X_start	水平方向左上角起始位置，以（dots）为单位
Y_start	垂直方向左上角起始位置，以（dots）为单位
diameter	指定圆的直径，以（dots）为单位
thickness	圆的厚度，以（dots）为单位

范例

<div>代码示例</div> <div><pre>SIZE 80 mm,30 mm GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS BAR 250,20,100,1 BAR 250,20,1,100 CIRCLE 250,20,100,5 PRINT 1</pre></div>	<div>结论</div> <div></div>
--	---

ELLIPSE

说明

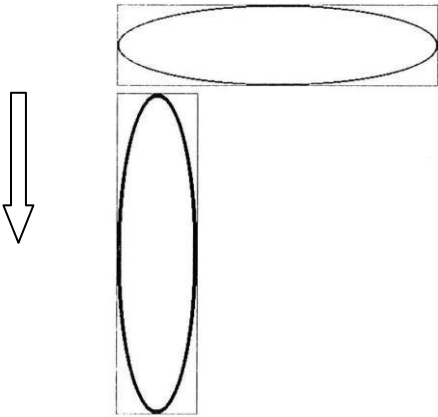
该命令用于画椭圆。

指令语法

ELLIPSE x,y,width,height,thickness

参数	描述
x	指定左上角的 x 坐标 (以点为单位)
y	指定左上角的 y 坐标 (以点为单位)
width	指定椭圆的宽度 (以点为单位)
height	指定椭圆的高度 (以点为单位)
thickness	椭圆的厚度 (以点为单位)

范例

代码示例	结论
<pre>SIZE 4,3 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS BOX 10,10,410,110,1 ELLIPSE 10,10,400,100,2 BOX 10,120,110,520,1 ELLIPSE 10,120,100,400,5 PRINT 1</pre>	

ERASE

说明

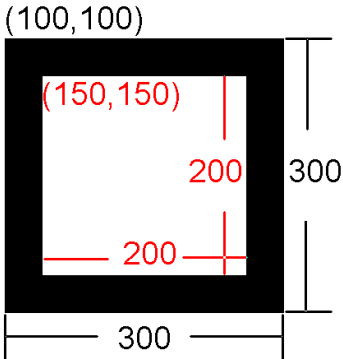
该命令用于清除图像缓存区中的指定区域的数据。

指令语法

ERASE X_start, Y_start, X_width, Y_height

参数	说明
X_start	水平方向的起始位置，以（dots）为单位
Y_start	垂直方向的起始位置，以（dots）为单位
X_width	水平方向宽度，以（dots）为单位
Y_height	垂直方向宽度，以（dots）为单位

范例

代码示例	结论
<pre>SIZE 4,2.5 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS BAR 100,100,300,300 ERASE 150,150,200,200 PRINT 1,1</pre>	

DMATRIX

说明

此命令定义数据矩阵二维条形码。

指令语法

```
DMATRIX x,y,width,height,[c#,x#,r#,row,col,]"content"
```

参数	描述
x	水平起始位置 (以点为单位)
y	垂直起始位置 (以点为单位)
width	条形码区域的预期宽度 (以点为)
height	条形码区域的预期高度 (以点为)
c#	RSC 序列控制字符 (十进制数字)

Ex. C126 代表 ~

(1) ~x 是控制字符的移位字符。

~X	Hex	ASCII	~X	HEX	ASCII	~X	HEX	ASCII	~X	HEX	ASCII
~@	00	NUL	~H	08	BS	~P	10	DLE	~X	18	CAN
~A	01	SOH	~I	09	HT	~Q	11	DC1	~Y	19	EM
~B	02	STX	~J	0A	LF	~R	12	DC2	~Z	1A	SUB
~C	03	ETX	~K	0B	VT	~S	13	DC3	~[1B	ESC
~D	04	EOT	~L	0C	FF	~T	14	DC4	~\	1C	FS
~E	05	ENQ	~M	0D	CR	~U	15	NAK	~]	1D	GS
~F	06	ACK	~N	0E	SO	~V	16	SYN	~^	1E	RS
~G	07	BEL	~O	0F	SI	~W	17	ETB	~_	1F	US

(2)~1 代表 FNC1.


(3)~dNNN 为码字创建 ASCII 十进制值 NNN。必须为 3 位数字。000 ~ 255。

(4)数据中的 ~ 是通过 ~~ 编码的。

X#	模块大小 (以点为单位)
r#	旋转
	0: 无旋转
	90:顺时针旋转 90 度
	180 :顺时针旋转 180 度
	270 :顺时针旋转 270 度
row	行的符号大小:10 到 144
col	列的符号大小:10 到 144
content	数据矩阵二维条形码的内容

注意: 仅 **v1.02.16** 和更高版本的固件支持此命令。

范例

<div>代码示例</div> <div><pre>SIZE 4,3 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS DMATRIX 10,110,400,400, »DMATRIX EXAMPLE 1 » DMATRIX 310,110,400,400,x6, »DMATRIX EXAMPLE 2 » DMATRIX 10,310,400,400,x8,18,18, »DMATRIX EXAMPLE 3 » PRINT 1,1</pre></div>	<div>结论</div> <div></div>
---	---

AZTEC

说明

此命令用于定义 AZTEC 二维条形码。









指令语法

```
AZTEC x,y,rotate,[size,]ecp,[flg,]menu,[multi,]rev,]"content"  
AZTEC x,y,rotate,size,ecp,flg,menu,multi,rev,bytes,content
```

参数	描述
x	水平起始位置 (以点为单位)
y	垂直起始位置 (以点为单位)
rotate	旋转 0: 无旋转 90:旋转 90 度 180 :旋转 180 度 270 :旋转 270 度
size	元素模块大小 (1 到 20), 默认值为 6
ecp	错误控制 (和符号大小类型) 参数 0: 默认纠错级别 1 to 99:最小纠错百分比 101 to 104:1 至 4 层紧凑型符号 201 to 232: 1 到 32 层全范围符号
flg	0 :输入消息为直字节 1 :输入“<Esc>n” 表示 FLG(n), “<Esc><Esc>” 表示“<Esc>”
menu	菜单符号 (0: 否, 1: 是), 默认值为 0
multi	符号数 (1 到 26), 默认值为 6
rev	要反转的输出 (0: 否, 1: 是), 默认值为 0
bytes	文本长度
content	AZTEC 二维条形码的内容

注意: 仅 **V1.02.16** 和更高版本的固件支持此命令。

范例

<div><div>代码示例</div><div><div>SIZE 4,2</div><div>GAP 0,0</div><div>CLS</div><div>AZTEC 10,10,0,"ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789"</div><div>AZTEC 210,10,0,4,"ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789"</div><div>AZTEC 410,10,0,4,1,"ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789"</div><div>AZTEC 610,10,0,4,1,0,"ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789"</div><div>AZTEC 10,310,0,4,1,0,0,"ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789"</div><div>AZTEC 210,310,0,4,1,0,0,1,"ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789"</div><div>AZTEC 410,310,0,4,1,0,0,1,1,"ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789"</div><div>AZTEC 610,310,0,4,1,0,0,1,1,10,1234567890</div><div>PRINT 1</div></div></div>	<div><div>结论</div><div><div></div><div></div></div></div>
---	---

MPDF417

说明

此指令用于定义 Micro PDF 417 条形码。

指令语法

MPDF417 x,y,rotate,[Wn,][Hn,][Cn,]"content"

参数	描述
x	水平起始位置 (以点为单位)
y	垂直起始位置 (以点为单位)
rotate	旋转 0: 无旋转 90: 旋转 90 度 180 : 旋转 180 度 270 : 旋转 270 度
Wn	可选, 模块宽度 (以点为单位), 认值为 1
Hn	可选, 模块高度 (以点为单位), 认值为 10
Cn	可选, 列数。设置参数后, 打印机将根据内容自动计算条形码的正确行。 0: 自动模式 1: 列为 1, 计算出的合适行将为 11、14、17、20、24 和 28 2: 列为 2, 计算出的合适行将为 8、11、14、17、20、23 和 26 3: 列为 3, 计算出的合适行将为 6、8、10、12、15、20、26、32、38 和 44 4: 列为 4, 计算合适的行将为 4、6、8、10、12、15、20、26、32、38 和 44
Content	Micro PDF 417 条形码内容

注意: 仅 **V1.02.16** 和更高版本的固件支持此命令。

范例

代码示例

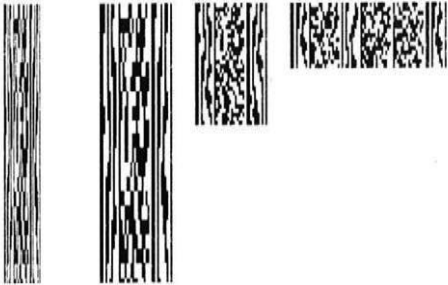
```
SIZE 4,1
GAP 0,0

CLS

MPDF417 10,10,0, »ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789 »
MPDF417 110,10,0,W2, »ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789 »
MPDF417 210,10,0,W2,H3, »ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789 »
MPDF417 310,10,0,W2,H3,C3, »ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789 »

PRINT 1
```

结论



PUTPCX

说明


该命令用于打印 PCX 格式图像。

指令语法

PUTPCX X,Y, “filename”

<u>参数</u>	<u>说明</u>
X	PCX 格式图像的水平位置
Y	PCX 格式图像的垂直位置
filename	下载的 PCX 文件名，并区分大小写

范例

<p>代码示例</p> <pre>SIZE 4,1.5 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS PUTBMP 10,10,"SAMPLE.PCX" PRINT 1</pre>	<p>结论</p> 
---	--

QRCODE

说明

该命令用于打印 QR 条码。

指令语法

QRCODE X, Y, ECC Level, cell width, mode, rotation, [model, mask] “Data string”

<u>参数</u>	<u>说明</u>
X	QR 条码的左上角 X 坐标
Y	QR 条码的左上角 Y 坐标
ECC Level	纠错恢复等级 L: 7% M: 15% Q: 25% H: 30%
Cell Width	1,3,5,7,10,12
mode	自动/手动译码 A: 自动 M: 手动
rotation	0: 0 度 90: 90 度 180: 180 度 270: 270 度
model	M1: 最初版本（默认） M2: 升级版本
mask	S0, S3, S5,S7, S8, S9
Data string	编码字符集如下所述

编码字符集：

1). 数字数据：(0~9)

2). 字母数字式

数位 0-9

大写字母 A-Z

九种其他字符：空格, \$% * +-. / :)

3). 8 位字节数据.

JIS 8 位字符集 (拉丁文和假名) 符合 JIS X 0201

4). 日文汉字数据

JIS 值包括 8140HEX-9FFCHEX 和 E040HEX-EAA4HEX 十六进制。

每个符号的数据字符 (用于最大符号大小):

	模式 1(版本 14-L)	模式 2(版本 40-L)
1).数字数据：	1,167 字符	7,089 字符
2).字母数字数据：	707 字符	4,296 字符
3).8 位字节数据：	486 字符	2,953 字符
4).日文汉字数据	299 字符	1,817 字符


* 如果 "A" 是数据字符串中的第一个字符，则 "A" 之后的数据是字母数字数据。

* 如果 "N" 是数据字符串中的第一个字符，则 "N" 之后的数据为数值数据。

* 如果 "B" 是数据字符串中的第一个字符，则 "B" 之后 4 位数字用于指定数据的数量。4 位数之后是要编码的二进制数据的字节数。

* 如果 "!" 在数据字符串中，并遵循 "N"、"A"、"B"，则它将切换到指定的编码字符集。

范例

代码示例	结论
自动模式 范例	
<div>通用数据串</div> <div>SIZE 4,2.5 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS QRCODE 10,10,H,4,A,0,"ABCabc123" QRCODE 160,160,H,4,A,0,"123ABCabc" QRCODE 310,310,H,4,A,0,"印表機 ABCabc123" PRINT 1,1</div>	
<div>数据字符串，包括双引号 (") 字符，请在程序内使用 \["] 格式打印双引号</div> <div>SIZE 4,2.5 GAP 0,0 DIRECTN 1 CLS QRCODE 10,10,H,4,A,0,"ABC\["]abc\["]123" QRCODE 160,160,H,4,A,0,"123\["]ABC\["]abc" QRCODE 310,310,H,4,A,0,"\["]印表機\["]ABCabc123" PRINT 1,1</div>	

REVERSE

说明

该命令用于在指定的区域反向打印。

指令语法

```
REVERSE X_start, Y_start, X_width,Y_height
```

参数	说明
X_start	X 坐标的起始位置，以点（dots）为单位
Y_start	Y 坐标的起始位置，以点（dots）为单位
X_width	X 反向反白区域宽度，以点（dots）为单位
Y_height	Y 反向反白区域宽度，以点（dots）为单位


注意:

203 DPI: 1mm=8dots

300 DPI:1mm=12dots

每个打印机型号的打印比例不同，台式和工业打印机打印比例分别限制为 20% 和 30%。

范例

代码示例	结论
<pre>SIZE 4,2.5 GAP 0,0 DIRECTION 1 CLS TEXT 100,100,"0",0,1,1,"反白打印" REVERSE 90,90,128,40 PRINT 1,1</pre>	

TEXT

说明

该命令用于打印机使用内置字体打印文字。

指令语法

TEXT X, Y, “font” , rotation, x-multiplication, y-multiplication, [alignment,] “content”

参数	说明
X	文本 X 坐标
Y	文本 Y 坐标
font	字体名称 0: Monotype CG Triumvirate 粗体，字体宽度和字体高度可拉伸 1: 8x12 固定间距点字体 2: 12 x 20 固定间距点字体 3: 16 x 24 固定间距点字体 4: 24 x 32 固定间距点字体 5: 32 x 48 固定间距点字体 6: 14 x 19 固定间距点 OCR-B 字体 7: 21 x 27 固定间距点 OCR-B 字体 8: 14 x25 固定间距点 OCR-B 字体 9: 9: GBK 字体的宽度和高度可拉伸 ROMAN.TTF: Monotype CG Triumvirate 粗体，字体宽度和高度比例固定
rotation	文字旋转角度（顺时针方向） 0 :不旋转 90 : 90 度 180 : 180 度 270 : 270 度
x-multiplication	水平方向放大，高达 10 倍 可用系数: 1 ~ 10
Y-multiplication	垂直方向放大，高达 10 倍 可用系数: 1 ~ 10
alignment	指定文本的对齐方式 0: 默认(居左) 1: 居左 2: 居中 3: 居右

范例

代码示例

```
SIZE 44 mm,56 mm
```

```
CLS
```

```
TEXT 20,10,"0",0,2,2,"中文字体 FONT 0"
```

```
TEXT 20,120,"1",0,2,2,"中文字体 FONT 1"
```

```
PRINT 1
```



BLOCK

说明

此命令在标签上打印段落。

指令语法

```
BLOCK x,y,width,height,"font",rotation,x-multiplication,y-multiplication,[space,]alignement,]  
"content"
```

参数

描述

- x 文本的 x 坐标
- y 文本的 y 坐标
- width 段落块的宽度，以点为单位
- height 段落块的高度，以点为单位
- font 字体名称

0	Monotype CG Triumvirate Bold Condensed 字体宽度和高度是可拉伸
1	8 x 12 固定间距点字体
2	12 x 20 固定间距点字体
3	16 x 24 固定间距点字体
4	24 x 32 固定间距点字体
5	32 x 48 点固定间距字体
6	14 x 19 点固定间距字体 OCR-B
7	21 x 27 点固定间距字体 OCR-B
8	14 x25 点固定间距字体 OCR-A
ROMAN.TTF	Monotype CG Triumvirate Bold Condensed 字体宽度和高度比例是固定的

- Rotation 文本的旋转角度
 - 0 :无旋转
 - 90 :按顺时针方向旋转 90 度
 - 180 : 按顺时针方向旋转 180 度
 - 270 : 按顺时针方向旋转 270
- x-multiplication 水平乘法，最高 10 倍
 - 可用因素: 1 ~ 10
 - 此参数被忽略

状态轮询命令

<ESC>!?

说明

在打印机出错时，该命令也会随时获取打印机状态。打印机通过将<ESC>(ASCII 27、转义符)作为起始控件字符发送到打印机，征求查询请求。返回一个字节字符，标记打印机状态。若返回值为 0 表示打印机已准备好打印标签。

指令语法

<ESC>!?

<u>参数</u>	<u>说明</u>
N/A	N/A

<u>位(返回值)</u>	<u>状态</u>
0	打印头开启
1	卡纸
2	缺纸
3	无碳带
4	暂停打印
5	打印中
6	上盖未闭合

<ESC>!R

说明

该命令用于重置打印机。命令的开头是转义符 (ASCII 27)，在内存中下载的文件将被删除，无法在转储模式下发送该命令。

指令语法

<ESC>!R

<u>参数</u>	<u>说明</u>
N/A	N/A

<ESC>!O

说明

此命令用于取消打印机的暂停状态。命令的开头是 `escape` 字符 (ASCII27)。

指令语法

<ESC>!O

注意: 仅 **V1.02.16** 和更高版本的固件支持此命令。

<ESC>!P

说明

此命令用于暂停使用打印机。命令的开头是 `escape` 字符 (ASCII27)。

指令语法

<ESC>!P

注意: 仅 **V1.02.16** 和更高版本的固件支持此命令。

<ESC>!F

说明

此命令用于走纸，此功能与按 **feed** 按键相同。命令的开头是 **escape** 字符 (ASCII27)。

指令语法

<ESC>!F

注意：仅 **V1.02.16** 和更高版本的固件支持此命令。

<ESC>!.

说明

此命令可以取消所有打印文件。命令的开头是 **escape** 字符 (ASCII27)。

指令语法

<ESC>!.

注意：仅 **V1.02.16** 和更高版本的固件支持此命令。

~!E

说明

此命令用于启用即时命令，例如<ESC>!r <RSC>!? <ESC>!c 等，以<ESC>!</ESC> </ESC> </RSC> </ESC>开始。

指令语法

~!E

注意：仅 **V1.02.16** 和更高版本的固件支持此命令。

Example

~!E

文件管理命令

DOWNLOAD

说明

"下载"是保存在打印机内存中的文件的标题。下载文件可分为两类: 程序文件和数据文件 (包括文本数据文件、pcx 图形文件和位图字体文件)。

指令语法

1. 下载程序文件:

DOWNLOAD [n,] "FILENAME.BAS"

<u>参数</u>	<u>描述</u>
n	指定用于保存下载文件的内存 n 被忽略: 仅将文件下载到内存 E: 将文件下载到主板闪存 F: 将文件下载到扩展内存模块
FILENAME.BAS	驻留在打印机内存中的文件名

注意:

- (1). 文件名区分大小写
- (2). 文件扩展名必须是 "."
- (3). 文件名必须为 8.3 格式
- (4). 它应该与 EOP 命令一起使用
- (5). 如果未指定内存, 则所有文件都将下载到内存
- (6). 将相同的文件名下载到相同的内存,上一个文件将被覆盖
- (7) 存储不足时, 下载失败

2. 下载数据文件:

DOWNLOAD [n,] "FILENAME", DATA SIZE, DATA CONTENT.....

<u>参数</u>	<u>描述</u>
n	指定用于保存下载文件的内存。 n 被忽略: 仅将文件下载到内存 E: 将文件下载到主板闪存 F: 将文件下载到扩展内存模块
FILENAME	将保留在打印机内存中的数据文件的名称 (区分大小写)
DATA SIZE	数据文件的实际大小, 以字节为单位 (不带标头)
DATA CONTENT	将下载到打印机中的数据

注意:

- (1).对于文本数据文件, CR (回车返回) 0x0A 和 LF(线路源) 0x0D 是数据的分隔符。
- (2).如果未指定内存, 则所有文件都将下载到内存。

范例

代码示例 (下面列出的示例程序将下载到打印机 SDRAM)

```
DOWNLOAD "EXAMPLE.BAS" SIZE 4,4
GAP 0,0
DIRECTION 1
SET TEAR ON
CLS
TEXT 100,100,"1",0,1,1,"EXAMPLE PROGRAM" PRINT 1
EOP
```

EOP

说明

程序结尾，程序中使用的基础语言命令的开始和结束。下载“FILENAME.BAS”必须添加在程序的第一行，并在程序的最后一行中添加“EOP”。

指令语法

EOP

范例

代码示例 (下面列出的示例程序将下载到打印机 SDRAM)

```
DOWNLOAD "DEMO.BAS" SIZE
4,4
GAP 0,0
DIRECTION 1
SET TEAR ON
CLS
TEXT 100,100,"1",0,1,1,"DEMO PROGRAM" PRINT 1
EOP
```

FILES

说明

此命令用于打印出打印机内建存储器 (闪存和内存)的容量, 和已下载文件的列表信息 (或通过 RS-232 列出文件)。

指令语法

FILES

范例

<div>代码示例</div> <div>FILES</div>	<div>结论</div> <div><div>-----</div><div>DRAM FILE (0 FILES)</div><div>-----</div><div>PHYSICAL 8192 KBYTES</div><div>AVAILABLE 256 KBYTES</div><div>-----</div><div>-----</div><div>FLASH FILE (0 FILES)</div><div>-----</div><div>PHYSICAL 4096 KBYTES</div><div>AVAILABLE 2560 KBYTES</div><div>-----</div><div>-----</div></div>
----------------------------------	---

KILL

说明

此命令用于删除打印机内存中的文件。通配符 (*) 将删除驻留在指定内存中的所有文件。

指令语法

KILL[n], "FILENAME"

参数	描述
n	指定内存位置的文件将被删除
n 被忽略:	删除保存在内存中的文件

注意:

(1).如果未指定可选参数 n, 固件将删除内存中的文件。

(2).指令语法示例

KILL "FILENAME": 删除内存中的指定文件

KILL "*.PCX": 删除内存中的所有 pcx 文件

KILL "*": 删除内存中的所有文件

范例

用户可以使用打印机自检页测试实用程序列出打印机配置和保存在打印机内存中的文件, 也可以使用“FILES”命令在打印机中打印下载的文件列表。按照以下步骤通过并行端口连接删除打印机内存中的文件。

```
C :>COPY CON LPT1<ENTER>
```

```
FILES<ENTER>
```

```
<CTRL><Z><ENTER>
```

```
C :>COPY CON LPT1<ENTER>
```

```
KILL « DEMO.BAS « <ENTER>
```

```
<CTRL><Z><ENTER>
```

```
C :>COPY CON LPT1<ENTER>
```

```
FILES<ENTER>
```

```
<CTRL><Z><ENTER>
```

注意: <ENTER>代表 pc 键盘的“enter”键。<CTRL><Z>代表 pc 键盘“ctrl”键, 然后按 pc 键盘<Z>键.</Z></Z></CTRL> </ENTER>

RUN


说明

此命令用于运行打印机内存中的程序。

指令语法

```
RUN "FILENAME.BAS"
```

范例

代码示例	结论
<pre>DOWNLOAD "DEMO.BAS" SIZE 4,4 GAP 0,0 DIRECTION 1 SET TEAR ON CLS TEXT 100,100,"1",0,1,1,"DEMO PROGRAM" PRINT 1 EOP RUN "DEMO.BAS"</pre>	
<pre>DOWNLOAD "DEMO.BAS" SIZE 4,4 GAP 0,0 DIRECTION 1 SET TEAR ON CLS TEXT 100,100,"1",0,1,1,"DEMO PROGRAM" PRINT 1 EOP DEMO</pre>	

设备重新配置指令

SET COUNTER

说明

计数器可以是实数计数器或变量，此指令用于设置程序中的计数器编号及其增量。计数器包含三种形式：数位（0~9~0）、小写字母（a~z~a）或大写字母（A~Z~A）。

指令语法

SET COUNTER @n step

@n = "Expression"

参数	说明
@n	n: 计数器编号。打印机中有 51 计数器可用 (@0 ~ @50)
step	计数器的增量, 可以是正数或负数 -999999999 <= step <= 999999999 如果计数器用作固定变量, 请将增量设置为 0
Expression	初始字符串, 字符串长度为 101 字节

范例

<p>代码示例</p> <pre>SIZE 60 mm,45 mm GAP 3 mm,0 DIRECTION 1 SET COUNTER @1 1 @1="0001" CLS TEXT 10,10,"1",0,1,1,@1 PRINT 3,1</pre>	<p>结论</p> <div><div>0003</div><div>0002</div><div>0001</div></div>
---	--

SET CUTTER

说明

此设置用于激活切刀, 并定义一次要裁切打印标签的数量。

指令语法

SET CUTTER OFF/BATCH/pieces

参数	描述
OFF	切刀功能不使用
BATCH	设置打印作业结束时裁切标签
Pieces	设置每个裁切一次为 3 个打印标签

范例

代码示例	结论
SIZE 3,3 GAP 0,0 SET CUTTER OFF SET PEEL OFF CLS TEXT 50,50,"1",0,1,1,"SET CUTTER OFF" PRINT 3	切刀功能正在禁用。
SET CUTTER BATCH CLS TEXT 50,50,"1",0,1,1,"SET CUTTER BATCH" PRINT 3,2	每打印 6 张标签裁切一次
SET CUTTER 1 CLS TEXT 50,50,"1",0,1,1,"SET CUTTER 1" PRINT 3,2	每一张标签裁切一次
CLS TEXT 50,50,"1",0,1,1,"SET CUTTER 2" PRINT 3,2	每两张标签裁切一次

SET PEEL

说明

该设置用于启用或禁用自动剥离功能，此默认设置为“off”。当设置此功能时，打印机会在每张标签打印完成后停止，直到剥离的标签被拿走再打印下一个标签。关闭电源时，此设置将保存在打印机内存中。

指令语法

SET PEEL ON/OFF

<u>参数</u>	<u>说明</u>
ON	启用自动剥离功能
OFF	关闭自动剥离功能

范例

代码示例

```
REM ***SELF-PEELING FUNCTION ON*** SIZE
4,4
GAP 0.12,0
DENSITY 8
SPEED 6
DIRECTION 0
REFERENCE 0,0
SET CUTTER OFF
SET PEEL ON CLS
TEXT 50,100,"1",0,1,1," SELF-PEELING FUNCTION TEST" PRINT
5
```


SET TEAR

说明

该设置用于启用或禁用将标签/黑标纸定位到撕纸的位置。

指令语法

SET TEAR ON/OFF

参数

说明

ON

打印完成后，标签间隔将停止在撕纸位置。

OFF

打印后，标签间隔不会在撕纸位置停止，并且标签的开头将与打印头对齐。

范例

代码示例

```
REM ***TEAR FUNCTION ON*** SIZE
3,3
GAP 0.08,0
DENSITY 8
SPEED 4
DIRECTION 0
REFERENCE 0,0
SET CUTTER OFF
SET PEEL OFF

SET TEAR ON CLS
TEXT 50,100,"1",0,1,1,"TEAR FUNCTION TEST" PRINT 1
```

SET RIBBON

说明

此设置用于启用/禁用功能区传感器检测。(热转印/直接热敏)打印机会检测色带,以确定在打印机启动时使用直接热敏或热转印功能。关闭电源后,此设置将保存在打印机内存中。

指令语法

SET RIBBON ON/OFF

参数	描述
ON	热转印打印
OFF	直接热敏打印

范例

代码示例

```
REM *****Disable ribbon detection sensor for direct thermal printing.
SET RIBBON OFF
SIZE 4,1
GAP 0,0
CLS
TEXT 10,10, »3 »,0,1,1, »Direct thermal printing. »
PRINT 1
```

```
REM *****Enable ribbon detection sensor for thermal transfer printing.
SET RIBBON ON
SIZE 4,1
GAP 0,0
CLS
TEXT 10,10, »3 »,0,1,1, »Thermal transfer printing. »
PRINT 1
```

SET BACK

说明

此设置在 SET CUTTER 功能之后使用，可防止切割后的标签回退。

指令语法

SET BACK OFF/ON

参数	描述
ON	启用回退功能
OFF	关闭回退功能

范例

代码示例

```
REM **SET BACK FUNCTION OFF EXAMPLE PROGRAM**  
  
SIZE 3,1  
  
GAP 0,0  
  
DENSITY 8  
  
SPEED 6  
  
DIRECTION 1  
  
REFERENCE 0,0  
  
SET CUTTER 1    SET BACK OFF  CLS  
  
TEXT 50,50,"3",0,1,1,"SET BACK OFF"  
  
PRINT 3  
  
CLS  
  
SET CUTTER 1 SET BACK ON  
  
TEXT 50,50,"3",0,1,1,"SET BACK ON"  
  
PRINT 3
```

注意: 仅 **V1.02.16** 或更高版本支持此命令。

SET FEED_LEN

说明

按下 feed 键时, 此命令可以设置走纸长度。打印机将保存此设置。

指令语法

SET FEED_LEN n

<u>参数</u>	<u>描述</u>
n	以点为单位的走纸长度。

注意: 仅 **V1.02.16** 或更高版本支持此命令。

范例

代码示例
SET FEED_LEN 100
结论
在此设置后按下 feed 键时, 走纸长度为 100 个点。

SET TEAR

说明

该设置用于启用或禁用将标签/黑标纸定位到撕纸的位置。

指令语法

SET TEAR ON/OFF

参数

说明

ON

打印完成后，标签间隔将停止在撕纸位置。

OFF

打印后，标签间隔不会在撕纸位置停止，并且标签的开头将与打印头对齐。

范例

代码示例

```
REM ***TEAR FUNCTION ON***  
SIZE 3,3  
GAP 0.08,0  
DIRECTION 0  
REFERENCE 0,0  
SET TEAR ON  
CLS  
TEXT 50,100,"0",0,1,1,"撕纸测试"  
PRINT 1
```